

新闻稿

大中华区

2015 年 4 月 11 日

西得乐 MATRIX 系列吹瓶机全新 eHR 解决方案确保生产品质稳定的高质量 PET 瓶



全球领先的液体包装 PET 解决方案供应商西得乐，推出革命性的 PET 吹瓶解决方案——西得乐 Matrix™ eHR 吹瓶机，帮助客户生产品质如一的高质量热灌装 PET 瓶。西得乐 Matrix eHR 吹瓶机通过电阻通电发热(eHR) (替代热油) 来加热模具，在瓶子质量、性能、工艺灵活性、无故障运行时间、节能成效和操作员安全等方面为客户带来诸多优势。

提升稳定性，节约能源

在 PET 瓶体模具加热工艺中，西得乐 eHR 吹瓶机以电加热替代传统的油加热。电加热反应极为迅速，升温速度是油加热的 3 倍，确保从生产第一个 PET 瓶开始即可精准提供合适的温度。探针直接安放在每个模壳内，从而尽可能将温度调节到 PET 瓶成型温度。不同吹瓶站之间的温度差异可控制在最低水平。这样，所有 PET 瓶经受完全相同的热处理，在超市货架或消费者手中会呈现始终如一的外观和性能表现。

最新一代西得乐 Matrix 吹瓶机上的吹瓶阀，与机械吹嘴系统、电动瓶胚拉伸系统和自动化技术配合使用，提高了对吹塑曲线的控制度。这使每个模具的生产速度最高可提高 2000 瓶/小时，与上一代西得乐 HR 吹瓶机相比速度，提高 10% 以上，同时仍保持足够的周期时间以确保一致的吹瓶工艺。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区

另外，与上一代西得乐 SBO Universal HR 吹瓶机相比，电加热可节约多达 45% 的能源，效率远高于模具油加热工艺。另外，西得乐 Matrix Ecoven 烘炉采用红外线灯及陶瓷技术，使电力消耗进一步降低 25%；若安装 AirEco2 空气回收选件，可减少多达 45% 的耗气量。

卫生又安全

西得乐 Matrix eHR 吹瓶机完全摒弃了油加热工艺，可避免漏油带来的危害，例如导致操作员滑倒、造成生产环境脏污等。采用电动瓶胚拉伸系统后，瓶颈上方无需润滑，消除了污染风险。一些组件经特殊处理，可实现永久润滑；对一些确实需要润滑的部件，则使用食用级润滑脂。西得乐 Matrix eHR 吹瓶机还采用了其他成熟的西得乐 Matrix 技术，例如配备空气过滤装置的烘炉通风系统，可改善生产卫生性。

由于模具与模具支架间有隔热措施，因此高温集中于模具内，使 eHR 吹瓶机的环境温度要低于传统 HR 吹瓶机。这样，附近其他组件在设计上就不用考虑热量方面的限制。操作员在机器内部可能接触到的部件温度都相对较低，提高了人工干预时的安全性。

利用创新技术保持领先优势

西得乐拥有 35 年的专业 PET 经验，HR 吹瓶机全球装机量约 560 套。除了 PET 领域的专业知识和技术，西得乐在饮料热灌装领域也有近四十年的丰富经验，最初是玻璃容器热灌装，而后逐渐在塑料容器热灌装领域有所建树。西得乐吹瓶产品管理总监 Damien Fournier 称：“自 1986 年推出 HR PET 吹瓶工艺以来，西得乐一直是饮料市场热灌装领域的佼佼者，而西得乐 Matrix eHR 可为饮料生产商带来独有的运行优势。”

西得乐 Matrix eHR 吹瓶机将 eHR 创新解决方案，与西得乐 Matrix 吹瓶机先进、可靠的技术相结合。二者机械设置完全相同，且 eHR 吹瓶站 73% 的组件与标配的西得乐 Matrix 吹瓶机组件类似。例如，它可与西得乐 Matrix Intelliblower™ 搭配使用，无需操作人员的任何干预，自行对吹塑成型过

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区

程进行控制和自我调节。电动瓶胚拉伸系统采用非接触设计，功能强劲，无磨损，因而可生产品质稳定的高质量 PET 瓶，同时有助于提高产量。

eHR 吹瓶技术让西得乐 Matrix Combi Hot Fill 如虎添翼

集吹瓶、灌装、压盖于一体的西得乐 Matrix Combi Hot Fill 热灌装设备，集成了这一最新的电阻加热吹瓶工艺。相比单机设备，西得乐 Combi 系统可将生产线效率最高提升 4%；同时，由于减少了所需的机器数量，可降低高达 12% 的运行成本。该系统采用人体工学设计，结构紧凑，生产线布局经过优化，占地面积小，生产环境可控，从而确保完全控制生产卫生和食品安全。

西得乐 Matrix Combi Hot Fill 热灌装设备采用电子灌装阀，每个阀都配备单独的流量计，可高度精确地控制容量分配，最大程度减少浪费。卫生设计和非接触式灌装阀能全面保证饮料安全，因而适合灌装含/不含果肉或颗粒的各种饮料，并可轻松进行瓶颈换型。

应对 PET 瓶热灌装带来的挑战

“热灌装”是一种通过加热纯果汁、果汁饮料、软饮料、运动饮料和茶 (JNSDIT) 等敏感性饮料，对其进行安全装瓶的灌装方法。此加热过程可对饮料消毒，在灌装、封盖和倾斜时，还可对瓶体和瓶盖进行消毒。此工艺在加热过程中所需的温度 (介于 80°和 95°C之间) 超出传统 PET 瓶的抗热能力。

要生产能够承受如此高温的优质 HR PET 瓶，必须采用特殊的拉伸吹塑工艺。这需要通过可靠的吹塑控制技术，在高效加热的模具内以超过 120°C 的温度进行吹瓶操作。传统的方法是通过连接温度调节器的热油回路加热，来达到这样的温度。模座 (有时是模颈) 通常会连接第二个温度调节器。这些条件可在吹塑阶段最大程度减少 PET 应力，从而形成热诱导结晶，而热模具会“锁定”结晶微结构。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区

欲详细了解西得乐 Matrix eHR 吹瓶机以及其他 PET 吹瓶解决方案，敬请访问 sidel.cn/设备/吹瓶。



全新西得乐 Matrix™ eHR 吹瓶机将 eHR 创新解决方案与西得乐 Matrix 吹瓶机先进、可靠的技术相结合。



西得乐 Matrix™ eHR 吹瓶机的每个模具半壳中都有加热电阻，而且还安装了一个探针用于温度控制和自我调节。加热时直接将每个模壳控制在预设温度，并通过分散式的控制单元单独提供电力。



西得乐 Matrix™ eHR 吹瓶机的热绝缘措施避免了模具半壳与支架之间的相互接触，使高温仅存在于模具中。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区



西得乐 Matrix™ eHR 吹瓶机完全摒弃了油加热工艺，可避免漏油带来的危害，例如导致操作员滑倒、造成生产环境脏污等。



“热灌装”是一种通过加热纯果汁、果汁饮料、软饮料、运动饮料和茶 (JNSDIT) 等敏感性饮料 (80° 至 95°C) ，对其进行安全装瓶的灌装方法。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com



新闻稿

大中华区

编辑注：本档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清图片，请向 Shaw & Underwood 索取，联系方式如下。

编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com



新闻稿

大中华区

关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有 160 多年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区，装机数量达 30000 台。凭借 80 多年的饮料灌装经验、50 多年的吹瓶经验、35 余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有 40 年的丰富经验；30 年前，我们是全球首批向饮料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属总部位于瑞士的利乐拉伐集团，在全球各地拥有 50 多家分部、13 个生产基地和 7 座培训中心。我们的 3400 多名员工遍布五大洲，每名员工都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：**与我同塑，依你而型。**

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn，也可联系我们。



blog.sidel.com



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



blog.knowledgeshare.com



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



twitter.com/Sidel_Intl

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com