

## ARTICLE DE PRESSE

18/06/2015

### UNE AMÉLIORATION DE LIGNE SIGNÉE SIDEL PERMET À LA PLUS GRANDE DISTILLERIE DU MONDE DE RÉALISER 18 % D'ÉCONOMIES D'ÉNERGIE SUR UNE LIGNE PET DE PRODUCTION D'EAU



**Kirin Distillery réalise des économies importantes d'électricité grâce au programme d'amélioration de ligne entrepris par Sidel sur le site de la distillerie japonaise. Sidel, grand fournisseur mondial de solutions en PET pour le conditionnement des liquides, a procédé à une amélioration modulable de la ligne de production d'eau en installant ses ECO-lampes sur la souffeuse, apportant un équilibre parfait entre économies et développement durable.**

#### **Le développement durable, un enjeu de plus en plus important**

Cette distillerie de whisky, qui est actuellement la plus grande du monde, est située dans la ville japonaise de Gotemba, au pied du légendaire mont Fuji. Si cette région a été choisie, c'est parce que Gotemba jouit d'un climat très similaire à celui de l'Écosse, terre d'origine du whisky. Avec une température annuelle moyenne de seulement 13 °C, cette région est plus froide et plus humide que d'autres parties du Japon, notamment l'été.

Le site de Kirin, qui est l'une des dix distilleries de whisky du Japon, puise l'eau de sa production dans les torrents souterrains de la montagne. Contrairement à la plupart des autres distilleries de whisky du monde, Kirin Distillery réalise sur site toutes les étapes du processus de production, du brassage à l'embouteillage. Son imposante usine de 520 000 m<sup>2</sup> a une capacité de production annuelle de 12 millions de litres, pour quatre types de whisky : un whisky de malt et trois whiskys de grain. Saisissant l'opportunité qu'offrent également les torrents souterrains pour la commercialisation de l'eau embouteillée, Kirin a installé en 1999 une ligne de soufflage de bouteilles en PET de Sidel. C'est cette ligne qui a bénéficié de l'amélioration modulable.

Les consommateurs étant de plus en plus sensibilisés à l'environnement, le marché de l'eau embouteillée doit s'appuyer sur deux facteurs essentiels : un conditionnement durable et des sources d'eau renouvelables. En 2013, ce sont 4,4 millions de litres d'eau embouteillée qui ont été vendus au Japon – un chiffre en hausse de 4 %. De 2013 à 2018, le marché total de l'eau embouteillée du pays devrait enregistrer une croissance annuelle moyenne de 0,7 % en valeur, avec un taux moyen de croissance de l'eau plate en hausse de 0,3 %.

#### **Contact :**

Public Relations  
Tél. +41 41 785 23 60  
press@sidel.com

## ARTICLE DE PRESSE

« C'est dans le cadre de sa recherche permanente d'économies et de sa démarche renforcée de développement durable que Kirin a choisi d'installer les ECO-lampes de Sidel sur sa ligne PET existante pour l'eau, » souligne le chef de projet de Kirin Distillery. « Les lampes ont représenté une source d'économie d'énergie importante, et elles ont également permis à l'entreprise de bénéficier d'une stabilité accrue des processus et d'une cadence de production optimisée. »

### **Plus de 7 000 ECO-lampes de Sidel installées dans le monde**

L'industrie des boissons a de plus en plus besoin d'équilibrer performances économiques et préoccupations environnementales : la réduction des émissions de gaz à effet de serre fait donc partie intégrante du processus. Les lampes de chauffe utilisées dans la production des préformes représentent 90 à 95 % de l'électricité consommée par une souffeuse : les ECO-lampes de Sidel ont donc été conçues à partir d'un concept, en apparence simple, qui répond à cette problématique. Depuis leur lancement en 2008, les ECO-lampes de Sidel répondent aux exigences des clients en leur fournissant une solution efficace et facile à installer. Disponibles sous forme d'amélioration modulable des lignes de production de boissons sur les souffeuses de la SBO Series 1 et Series 2 de Sidel, les ECO-lampes permettent généralement de réaliser environ 15 % d'économies d'énergie. Dans certains cas, il est inutile de modifier le four existant ou le processus de soufflage pour l'installation. En plus de réduire la consommation d'énergie, les Eco-lampes de Sidel sont robustes et offrent une durée de vie de 5 000 heures.

« Avec l'augmentation continue du coût de l'électricité dans le monde entier et la tendance croissante à la réduction des émissions de CO<sub>2</sub>, les producteurs du monde entier cherchent à optimiser la productivité et à limiter le coût total de possession sur toutes leurs lignes, » explique Moriyasu Uchibori, Lead Customer Service Manager de Sidel au Japon. « Sur une ligne classique, les lampes de chauffe des préformes présentent un potentiel évident en termes de rendement énergétique. Les ECO-lampes de Sidel sont un moyen d'économiser de l'énergie – et donc de l'argent. »

L'amélioration de ligne fait partie du portefeuille Sidel Services™, qui comprend également la formation, la maintenance, les pièces de rechange et la logistique, les conversions de ligne et les moules, ainsi que le conditionnement. Pour en savoir plus, rendez-vous sur [sidel.fr/services](http://sidel.fr/services) ou envoyez un e-mail à [services@sidel.com](mailto:services@sidel.com).

### **La distillerie Kirin au Japon**

La distillerie Kirin a été créée en 1973, à l'apogée de l'industrie japonaise du whisky, par une association de multinationales : Seagrams (Canada), Chivas Brothers (Écosse), Four Roses Distillery (Amérique) et Kirin Brewery Company (Japon). Elle est passée sous la seule direction de Kirin en 2002.

## ARTICLE DE PRESSE



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Chris Twigger de Shaw & Underwood PR. Voir les coordonnées ci-dessous.

-----  
Pour toute question éditoriale et publicitaire, veuillez contacter :  
Shaw & Underwood PR  
Chris Twigger, Director  
Tél. : +44 121 454 5584 / Mobile : +44 7795 423796  
[christwigger@shawandunderwood.co.uk](mailto:christwigger@shawandunderwood.co.uk)

## ARTICLE DE PRESSE

### À propos de Sidel

Notre objectif est d'aider les marques à protéger le produit qui se trouve à l'intérieur de l'emballage, à préserver la planète et à toucher les vies de millions de personnes au quotidien.

Pour l'atteindre, nous offrons des solutions d'emballage PET complètes et modulaires - personnel, services et équipements inclus.

Sidel bénéficie d'une expérience industrielle de plus de 165 ans. Avec 30 000 machines installées dans plus de 190 pays, nous aidons les producteurs à remplir leurs bouteilles depuis plus de 80 ans, à les souffler depuis plus de 50 ans et à les étiqueter depuis plus de 35 ans. Nous bénéficions de 40 années de savoir-faire en conditionnement aseptique et nous sommes l'une des premières sociétés à avoir lancé des bouteilles en PET dans l'industrie des boissons il y a plus de 30 ans.

Membre du groupe Tetra Laval et établie en Suisse, Sidel dispose de 50 bureaux, 13 sites de production et 7 centres de formation à travers le monde. Chacun de nos quelques 3 400 collaborateurs répartis dans le monde entier s'engage dans la création de solutions de conditionnement de liquides optimales.

Nous l'appelons **A Better Match** - pour notre planète, nos clients et nous-mêmes.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.sidel.fr](http://www.sidel.fr) et connectez-vous



[blog.sidel.com](http://blog.sidel.com)



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



[blog.knowledgeshare.com](http://blog.knowledgeshare.com)



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel Intl](https://twitter.com/Sidel Intl)

### Contact :

Public Relations  
Tél. +41 41 785 23 60  
[press@sidel.com](mailto:press@sidel.com)