

新闻稿

大中华区

2015 年 6 月 15 日

西得乐生产线优化服务助力日本 PET 水线节能 18%



西得乐在日本麒麟酒厂实施的生产线优化方案，节电效果显著。同时，西得乐还对麒麟的瓶装水生产线进行了模块化升级，为吹瓶机装配了 ECO 加热灯管，在节省成本和可持续生产之间实现了最佳平衡。

可持续生产日益受到重视

麒麟是全球最大的威士忌酒厂，坐落于日本富士山脚下的御殿场镇。这里的气候近似威士忌的故乡苏格兰，年均气温只有 13°C，比日本其它地区都要凉爽、干燥，夏季更是如此。

这家麒麟酒厂是日本十大威士忌酒厂之一，生产用水直接取自富士山脚下的地下溪流。与全球大多数威士忌酒厂不同，麒麟酒厂的每道生产工艺，从打浆到装瓶，均在现场完成。它拥有 52 万平方米的开阔厂区，年产量达到 1200 万升，产品包括一种麦芽威士忌和三种谷物威士忌。1999 年，麒麟充分利用地下溪流，开拓瓶装水市场，安装了一条西得乐 PET 生产线，并在西得乐的协助下完成了模块化升级。

随着消费者环保意识的日益增强，可持续的包装生产和可再生的水源已成为推动瓶装水市场发展的重要因素。2013 年，日本市场的瓶装水总销量增长了 4%，达到 44 亿升。预计 2013 年到 2018

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com



新闻稿

大中华区

年，日本全国瓶装水总产值的年复合增长率 (CAGR) 将达到 0.7%，而瓶装纯净水的年复合增长率也将达到 0.3%。

麒麟酒厂的项目经理表示：“公司之所以选择在 PET 瓶装水生产线上装配西得乐的 ECO 加热灯管，是因为我们一直不断追求更好的可持续发展和更高的成本效益。ECO 灯管的应用不仅大幅节省了能耗，也提升了生产工艺的稳定性并优化了产量。”

7000 多个西得乐 ECO 加热灯管遍布全球各地

如今，饮料行业越来越追求经济效益和环境影响之间的平衡。减少温室气体排放已成为生产工艺中不可或缺的一环。用于生产瓶胚的加热灯管，其耗电量占整个吹瓶机电耗的 90%-95%。西得乐运用看似简单的设计理念，开发出了 ECO 加热灯管。自 2008 年问世以来，ECO 加热灯管就很好地满足了客户的要求，提供便于实施的有效解决方案。ECO 加热灯管可作为饮料生产线的模块化升级方案，在西得乐 SBO Series 1 和 Series 2 吹瓶机上安装实施，一般可节省约 15% 的能耗。在某些情况下，安装过程中甚至无需对现有烘炉或吹瓶工艺做任何改动。ECO 加热灯管不仅可以降低能耗，而且可靠耐用，使用寿命长达 5000 小时。

西得乐日本公司的客户服务主管经理 Moriyasu Uchibori 说：“由于全球电费的持续上涨，加上二氧化碳减排需求的不断推进，各地生产企业纷纷寻找多种途径，优化生产线效率，降低总拥有成本。就一般生产线而言，瓶胚加热灯管在提高能效方面显然潜力巨大。ECO 加热灯管就是一种节省能耗、节约成本的有效途径。”

除生产线优化外，Sidel Services™ 服务项目还包括培训、维护、备件与物流、整线换型与模具，以及包装。进一步了解详情，敬请访问 sidel.cn/服务，或发送电邮至 services@sidel.com。

日本麒麟酒厂

日本麒麟酒厂立足于日本威士忌行业，由一跨国企业合作体于 1973 年创建。该合作体由加拿大 Seagrams 公司、苏格兰 Chivas Brothers 公司、美国 Four Roses Distillery 公司以及日本麒麟啤酒株式会社共同组建。2002 年，该酒厂归为麒麟公司名下，由其独资经营。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区



编辑注：本文档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清图片，请向 Shaw & Underwood 索取，联系方式如下。

编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区

关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有 165 多年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区，装机数量达 30000 台。凭借 80 多年的饮料灌装经验、50 多年的吹瓶经验、35 余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有 40 年的丰富经验；30 年前，我们是全球首批向饮料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属总部位于瑞士的利乐拉伐集团，在全球各地拥有 50 多家分部、13 个生产基地和 7 座培训中心。我们的 3400 多名员工遍布五大洲，每名员工都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：**与我同塑，依你而型。**

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn，也可联系我们。



blog.sidel.com



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational



blog.knowledgeshare.com



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com