

2015 年 5 月 20 日

新西得乐包装服务帮助客户在供应链各个环节充分发掘 PET 价值



液态食品包装 PET 解决方案全球领先供应商西得乐，宣布制定新的包装开发服务，帮助全球饮料生产商完成由供应链到价值链的转变。

西得乐包装副总裁 Vincent Le Guen 谈到：“有关购买行为的研究表明，消费者从众多饮品中选出中意的饮料，只要 3 到 7 秒钟。精心设计、引人注目、令人愉悦的包装，能帮助品牌赢得这个‘关键时刻’。”富有吸引力和提升消费体验固然重要，但优秀的包装设计，价值还不止于此。早在饮料运抵销售点前，包装瓶的设计就可在供应链的各个环节带来价值。例如提高生产线效率、增强产品安全性、提高生产可持续性、降低燃料成本、加快量产和上市速度、降低成本，等等，这些都是包装设计所能带来的附加价值。从原材料采购到包装回收，好的包装设计有助于在供应链的各个阶段，真正带来有意义的附加价值。

为充分发掘包装的价值，在每个开发项目的开始阶段，需要采用一套全面的包装设计方法，综合考虑品牌目标、生产能力、产品配送和储存条件等诸多关键因素。现在，西得乐推出了一系列新的包装服务，帮助各种规模的饮料生产商实现这一目标。这四项新服务包括包装和瓶胚设计、包装优化、液体与包装材料相互作用分析及包装验证。

包装和瓶胚设计

消费者青睐有创意和吸引力的包装设计、令人感兴趣的瓶形外观和适合其消费方式的瓶型容量。PET 作为一种包装材料，可自由成型，帮您打造吸引眼球的品牌形象。利用这种材料可吹塑生产单

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区

人饮用、多人饮用或家庭装包装瓶型，为当今消费者带来所期待的使用便利、可重复封盖、可回收利用的优良包装。

从外形和技术方案设计、瓶胚设计到试验性模具和原型样品，西得乐可帮助生产商设计出符合品牌形象且吸引消费者的单品包装或系列包装。我们利用数字模型、技术图纸和 3D 打印实体模型等技术手段，加快创意进程，帮助客户使新的概念设计快速实现量产，将全新面貌的产品更快推向市场。

包装优化

无论是合作设计全新产品，还是仅协助重新设计现有品牌的包装瓶，西得乐都可帮您优化设计方案，减少 PET 材料和其他资源用量，降低生产能耗，使包装瓶更好地耐受配送和运输过程中的苛刻条件，在销售点以优美的外观呈现在货架上，而且仍能带来极佳的消费体验。在消费体验中，有助于提高满意度的因素包括：瓶盖方便拧开和重新拧紧；包装瓶在消费者手中握持感良好；避免由于包装瓶过轻而导致握持时瓶内液体意外溢出；液体从瓶口的流出速度合适。西得乐采用独特的方法来实行包装瓶的最佳轻量化，那就是“适重”设计。采用此方法设计的西得乐包装瓶，在减轻瓶重和生产成本的同时，仍能在整个供应链过程中保持和保护好包装瓶内的产品质量，节省生产能耗，获得最佳的生产线性能和消费体验。

液体与包装材料相互作用分析

瓶装饮料和食品接触到阳光、氧气或处于不合适的温度下，会对质量产生不利影响。西得乐在法国奥克特维尔设有两座液体包装和无菌分析实验室，在意大利帕尔马建有两座灌装和无菌微生物污染分析实验室。此外在全球范围内，西得乐还分别在中国、欧洲、印度、拉丁美洲和北美建立了五个包装设计中心，而且还与全球多所大学实验室及其他实验室建立了合作关系。为保持产品的完整性和质量，西得乐科技人员模拟供应链条件，进行实验室测试，以确定最有效、最安全的包装规格及解决方案，包括最合适的包装尺寸、瓶形、瓶盖和 PET 树脂。

西得乐科技人员全面考虑产品配方、工艺参数和生产条件等因素，对包装的长期使用进行测试。基本而言，测试方法可分为两大类：通过物理和化学检测进行的客观测试；借助不同感官分析手段（例如嗅觉和味觉测试）的主观测试。通过收集这些详细信息，研究分析液体与包装间的各种相互作用，西得乐制造和提供的包装设备，能够生产出充分保证产品质量和延长保质期的包装。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区

包装检验

为了验证新的包装设计是否适合量产，西得乐使用试验性模具和自家设备，对包装的可行性和性能进行全面的分析，在完全量产前，对包装瓶的稳定性、硬度和质量进行评估。检验过程严格依据饮料生产商提供的技术规范或西得乐的内部规范来进行。

西得乐对比所要达到的规格要求，包括瓶重、生产线产量和能耗，来评估每种包装设计的复杂度，然后告知客户达到所期望规格需要哪些条件。西得乐推出的这种包装验证协作服务，旨在帮助客户以更少的成本将新产品更快推向市场，同时在全面量产前消除生产中可能出现的问题。

从包装瓶设计到实际量产

在设计好新包装并进行测试和量产鉴定后，西得乐还可帮助客户确定能够达到所期望的产品生产规格要求的合适高质量设备和整线生产解决方案。西得乐可提供配备最新西得乐 Matrix™ 饮料生产设备的整条新生产线，也可利用高质量的原厂模具快速有效地转换现有生产线。这些模具设计精巧，可实现快速生产，而且经过严格细致的检测，确保保护产品质量。对于希望以较低成本将高品质产品快速高效地推向市场的饮料生产商来说，在采用西得乐设备的同时，再接合使用我们的包装开发服务，这样，西得乐就能够提供从设计到量产的全套解决方案。

要更多了解西得乐包装服务（该服务与维护、生产线优化、培训、整线换型与模具、备件与物流服务均属于西得乐服务组合的组成部分），敬请访问sidel.com/packaging或发送电子邮件至 services@sidel.com



西得乐包装副总裁 Vincent Le Guen

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

新闻稿 大中华区



编辑注：本档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清图片，请向 Shaw & Underwood 索取，联系方式如下。

编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区

关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有 165 多年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区，装机数量达 30000 台。凭借 80 多年的饮料灌装经验、50 多年的吹瓶经验、35 余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有 40 年的丰富经验；30 年前，我们是全球首批向饮料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属总部位于瑞士的利乐拉伐集团，在全球各地拥有 50 多家分部、13 个生产基地和 7 座培训中心。我们的 3400 多名员工遍布五大洲，每名员工都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：**与我同塑，依你而型。**

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn，也可联系我们。



blog.sidel.com



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational



blog.knowledgeshare.com



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com