

ARTÍCULO DE PRENSA

02/03/2015

UNA PRODUCCIÓN UNIFORME DE BOTELLAS EN PET DE MAYOR CALIDAD GRACIAS A MATRIX INTELLIBLOWER™ DE SIDEL



Sidel, el líder global en el suministro de soluciones para el envasado de líquidos en PET, desarrolló recientemente la tecnología Intelliblower, una importante innovación para el control y la autorregulación del proceso de soplado. Esta tecnología patentada garantiza una distribución más precisa del material durante la producción de botellas individuales y elimina la falta de uniformidad. Como resultado, la calidad de los envases mejora, sea cual sea su peso.

La calidad de la botella influye en la percepción de la marca

A medida que avanza en la industria la tendencia hacia el máximo aligeramiento de las botellas de PET, el proceso de soplado se hace cada vez más importante. Una distribución de material deficiente o irregular durante la producción de los envases puede influir negativamente en la calidad a lo largo de todo el proceso e, incluso, conducir a una parada total de la línea. Dado que la apariencia y la manipulación de la botella son los elementos que afectan, en última instancia, al modo en que se percibe la marca, Sidel se afana constantemente por crear la máxima calidad y desempeño posible en los envases de PET. Con su nueva sopladora Matrix™, Sidel desafía las convenciones de la producción. Los fabricantes pueden tener la tranquilidad de que su marca de bebidas mantendrá siempre la apariencia deseada en las estanterías de los comercios. Gracias a la introducción de Intelliblower, un sistema exclusivo y patentado para el control y la autorregulación del proceso de soplado, Sidel también lidera el rendimiento del soplado.

La inteligencia integrada mejora la calidad

Antes de la llegada de Intelliblower, el control de calidad para el soplado de botellas en PET implicaba frecuentes muestreos y ensayos de laboratorio de los envases, seguidos de ajustes manuales del proceso. El procedimiento era largo y reducía la eficiencia de la línea de manera considerable. Y, lo que es aún más importante, no eliminaba por completo la posibilidad de que se produjeran algunas botellas fuera de los márgenes tolerados. En lugar de centrarse únicamente

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

en la regulación del calentamiento, el sistema Intelliblower de Sidel controla aquellos parámetros de la fase de presoplado que tienen un gran impacto en la distribución final del material, lo que garantiza la utilización óptima del PET y la eficiencia de costos. En consecuencia, tiene un mayor efecto en la uniformidad de la producción y en la calidad del envasado, independientemente del peso de la botella que se esté fabricando.

El sistema de autorregulación Intelliblower detecta y corrige automáticamente las desviaciones del proceso en cuanto a la forma de cada botella soplada y se adapta para mantener una distribución uniforme del material, reduciendo al mínimo las variaciones. Gracias a ello, se garantiza que cada miligramo de PET se distribuya de la forma adecuada. Un control de este nivel, unido a la experiencia en envasado y a las capacidades de proceso de la tecnología Intelliblower de Sidel, permite reducir los desechos y brinda un excelente potencial de aligeramiento del PET, incluso con material reciclado (R-PET)

Gran capacidad de respuesta en la corrección del proceso

Por lo general, la falta de uniformidad en la distribución del material de la botella se debe a presiones de soplado incorrectas en determinados puestos de soplado, a una calibración inadecuada de los componentes o bien al desgaste de los elementos mecánicos. El sistema de autorregulación Intelliblower de Sidel evita estas desviaciones por medio del análisis y el control de la curva de soplado en cada una de las botellas. Esto se traduce en una distribución exacta y uniforme con un circuito cerrado en cada curva de soplado y ajustes de puntos importantes durante la fase de presoplado. Esta regulación del proceso se gestiona con capacidad de respuesta, mediante una automatización descentralizada y más reactiva, que permite un intercambio de información más rápido y de mejor calidad. Por consiguiente, en un puesto de soplado solo se producirán cinco botellas consecutivas antes de que se valide la corrección necesaria. Esta autorregulación reduce considerablemente la cantidad de muestreos, ensayos y ajustes que deben realizar los productores y aumenta la calidad de la botella.

Una sencilla autorregulación de la curva de soplado

El sistema Intelliblower de Sidel presenta un diseño intuitivo. Su operación está basada en una regulación continua y automática del proceso, sin necesidad de intervención manual. Esta regulación se aplica a tres áreas: el comienzo del presoplado, el flujo de presoplado y la presión. El operador de la línea define el proceso de soplado que se adapta a las especificaciones técnicas de la forma de botella deseada; estos parámetros se utilizan para definir la curva de referencia de presoplado. Luego, la curva real de soplado se autosupervisa de manera sistemática en cada puesto de soplado durante la producción de botellas. Si el soplado se desvía de la curva de referencia, se aplica una corrección automática. Por último, las etapas del proceso de soplado real y de referencia se alinean de acuerdo con los tiempos de presoplado (comienzo y duración) y la presión en todos los puestos de soplado. Esta regulación continua se realiza en todas las botellas para asegurar un cumplimiento sistemático de las especificaciones necesarias. Con la tecnología Intelliblower de Sidel, la desviación estándar de la distribución del material entre los diferentes puestos de soplado puede reducirse a la mitad en comparación con una máquina sin autorregulación.

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Un modo perfecto de anticipar el mantenimiento

A través de la interfaz hombre-máquina (HMI, por sus siglas en inglés) de la sopladora Sidel Matrix, los valores de proceso de los puestos individuales de soplado se registran en gráficos específicos. Gracias a ello, los operadores tienen una visión completa del rendimiento del proceso. Además, el sistema les avisa de cualquier posible falta de uniformidad y les indica los puestos en los que se están soplando botellas fuera de los márgenes tolerados. De este modo, podrán identificar fácilmente los puestos que presentan disfunciones y planificar el mantenimiento requerido para minimizar el impacto sobre la producción. Aun cuando se considere necesario el mantenimiento, por lo general la producción seguirá siendo viable. En conjunto, la sopladora Sidel Matrix reduce la cantidad de operaciones de mantenimiento o manuales necesarias, al tiempo que disminuye de manera significativa los costos de mano de obra y de control.

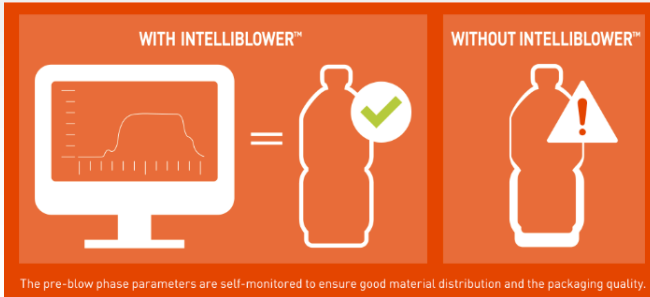
Con el sistema Intelliblower de Sidel, los productores de bebidas disfrutarán de una mejor calidad de las botellas gracias a un mayor desempeño del soplado y una información más completa sobre la operación de su equipo de producción. Por decirlo de un modo más sencillo: se beneficiarán de una mayor uniformidad en el envasado y, en consecuencia, de un mejor valor para su marca.

Sidel se empeña constantemente en desafiar las convenciones de la producción en PET y superar las expectativas de los fabricantes de bebidas. Para más información sobre las sopladoras Sidel Matrix, por favor, visite sidel.com/matrix-blower.



El sistema Intelliblower de Sidel evita la falta de uniformidad en la distribución del material por medio del análisis y el control de la curva de soplado en cada una de las botellas de PET.

ARTÍCULO DE PRENSA



Al controlar los parámetros de la fase de presoplado, en lugar de solo centrarse en la regulación del calentamiento, el Intelliblower de Sidel tiene un mayor impacto en la uniformidad de la producción y la calidad del envasado.



Las sopladoras Sidel Matrix están diseñadas para crear la más alta calidad y desempeño para las botellas en PET.

Nota de los editores: Las imágenes contenidas en este documento son para fines ilustrativos solamente y no deben ser usadas para reproducción. Si no se adjuntan copias de alta resolución a este documento, por favor, póngase en contacto con Chris Twigger en Shaw & Underwood PR para solicitarlas (la información de contacto se encuentra más abajo).

Para consultas editoriales y de publicidad, por favor, póngase en contacto con:
Shaw & Underwood PR
Chris Twigger, director
Tel.: +44 121 454 5584/Cel.: +44 7795 423796
christwigger@shawandunderwood.co.uk

ARTÍCULO DE PRENSA

Acerca de Sidel

Nuestro objetivo es ayudar a las marcas a proteger el producto en el interior del envase, preservar el planeta y tocar las vidas de millones de personas todos los días.

Para conseguirlo, ofrecemos soluciones completas y modulares para el envasado en PET, que incluyen personal, servicios y equipos

Sidel tiene más de 165 años de experiencia en la industria. Con 30 000 máquinas instaladas en más de 190 países, llevamos más de 80 años ayudando a los productores en el llenado de sus botellas de bebidas, más de 50 años en el soplado y más de 35 años en el etiquetado. Contamos con una experiencia de 40 años en el envasado aséptico y fuimos una de las primeras empresas en introducir las botellas en PET a la industria de las bebidas, hace más de 30 años.

Con sede en Suiza, Sidel forma parte del Grupo Tetra Laval y dispone de más de 50 oficinas, 13 plantas de producción y 7 centros de formación en todo el mundo. Cada uno de nuestros más de 3400 empleados, presentes en los cinco continentes, está firmemente comprometido a crear la solución óptima para el envasado de líquidos.

A esto lo denominamos «**A Better Match**»: para nuestro planeta, para nuestros clientes y para nosotros mismos.

Obtenga más información en www.sidel.es y conéctese con nosotros



blog.sidel.com



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



blog.knowledgeshare.com



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



twitter.com/Sidel_Intl

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com