

## 媒体文章

2015年3月2日

# 西得乐 MATRIX INTELLIBLOWER™ 确保持续生产高质量 PET 包装瓶



液体包装 PET 解决方案全球领先供应商西得乐最近开发出了 Intelliblower™ 技术，这项重要创新能控制和自动调节吹塑工艺。该专利技术能确保在生产各个包装瓶时更准确地分配原料，无论包装瓶的重量如何，都能消除壁厚不一致的问题，从而提高吹瓶质量。

### 包装瓶质量影响品牌认知

随着业内不断追求 PET 包装瓶的极致轻量化，吹塑工艺正变得日益重要。在包装瓶生产中，原料分配不佳或不稳定都可能影响整个工艺流程的质量，甚至可能导致整条生产线停工。包装瓶的外观和握持感将最终影响到消费者对品牌的认知，因此，西得乐始终在不懈努力打造最高质量和最佳性能的 PET 包装瓶。通过全新的西得乐 Matrix™ 吹瓶机，西得乐正在改变传统的生产方式，让制造商大可以放心，他们的饮料品牌会按其所愿，始终如一地呈现在货架上。随着 Intelliblower 的推出，西得乐还将凭借这项独家专利吹瓶工艺控制和自调节系统，在吹塑性能方面领先业界。

### 嵌入式智能实现质量提升

在 Intelliblower 出现之前，要控制 PET 包装瓶的吹瓶质量，需要频繁进行包装瓶采样和实验室测试，然后根据测试结果手动调节工艺。这一过程耗时长，极大降低了生产线效率。更重要的是，它无法完全消除一些生产出的包装瓶在规格上超出可接受容差范围的可能。预吹塑阶段可对最终的原料分配产生重要影响，西得乐 Intelliblower 通过控制预吹塑参数，而不只是集中于调节加热过程，可最有效地使用 PET 原料并节省成本。因此，不论所生产的包装瓶重量如何，Intelliblower 都能大幅改善生产一致性和包装质量。

### 联系方式：

大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com

## 媒体文章

可自动调节的 Intelliblower 系统会自动检测所吹制的每个包装瓶的形状是否存在工艺偏差并相应进行矫正，通过调整以保持原料均匀分配，最大程度减少差异。这样确保了 PET 材料的准确分配精度达到毫克级别。通过这种级别的控制，结合西得乐 Intelliblower 的包装专业技术和加工能力，减少了原料浪费，为 PET 轻量化带来极大的潜力，即便对回收材料 (R-PET) 也是如此。

### 灵敏的工艺矫正

包装瓶内原料分配不均，通常系由吹瓶站吹瓶压力错误、组件校正不准确或机械组件磨损所致。西得乐 Intelliblower 自动调节功能可分析并控制每个包装瓶的吹瓶曲面，避免出现材料分配偏差。因此，可在每个吹瓶曲线的闭合环上，准确一致地分配材料；同时也可保证在预吹塑阶段，调节包装瓶的关键位置。该系统的工艺流程调节非常灵敏，通过响应更迅速的分散式自动化管理，实现更快、更佳的信息交换。在必要的矫正生效前，吹瓶站仅会连续生产五个包装瓶。对厂商而言，这种自动调节意味着采样、测试和调节工作显著减少，而包装瓶质量则随之提高。

### 简便的吹瓶曲线自动调节技术

西得乐 Intelliblower 在设计上非常便于用户使用。该系统的运行基于持续自动化的工艺调节，无需任何人工干预。具体调节主要集中在三个环节：预吹塑开始、预吹塑充气和加压阶段。生产中，操作员将根据所吹制的包装瓶形状的技术规格要求，设定吹瓶工艺，通过调整上述参数来设定预吹塑参考曲线。随后，在实际的包装瓶生产中，系统自动实时监测每个吹瓶站上的吹瓶曲线。如果吹塑工艺偏离参考曲线，则会自动执行矫正。最终，使所有吹瓶站上实际吹瓶工艺各阶段的预吹塑时间控制（开始吹塑和持续时间）和吹塑压力，与参考值完全一致。系统会对每个包装瓶持续进行调节，确保每个包装瓶始终达到必需的规格。通过使用西得乐 Intelliblower，不同吹瓶站之间的原料分配标准偏差与无自动调节功能的机器相比减少了一半。

### 完美预测维护需求

通过西得乐 Matrix 吹瓶机的人机交互界面 (HMI)，可查看以图形方式记录的各个吹瓶站的工艺流程数据。这样，操作员就可以全面了解工艺流程性能的总体情况。此外，机器还会提醒操作员注意潜在的不一致问题，指出哪些吹瓶站吹制的包装瓶超出可接受的容差范围。由此，操作员可轻松识别出运行不正常的吹瓶站，制定必要的维护计划，以最大程度降低对生产的影响。在实际生产中，即便认为有必要进行维护，一般来说也不会影响生产继续进行。总体而言，西得乐 Matrix 吹瓶机减少了维护工作量和必需的手动操作，大幅节省了劳力和控制成本。

西得乐 Intelliblower 能帮助饮料生产商提升吹塑工艺性能，更深入地了解生产设备的运行状况，从而提高包装瓶质量。简而言之，他们将从更一致的包装生产及由此带来的品牌价值提升中受益。

### 联系方式：

大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

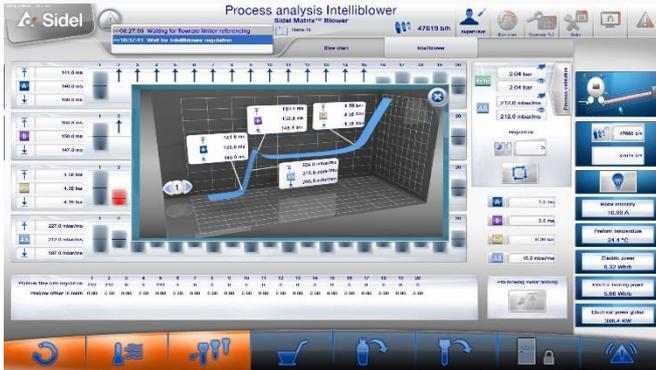
电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com



## 媒体文章

西得乐始终致力于改变传统的 PET 生产方式，提供超出饮料生产商期望的产品和服务。要更多了解西得乐 Matrix 吹瓶机，敬请访问 [sidel.com/matrix-blower](http://sidel.com/matrix-blower)。



西得乐 Intelliblower™ 可分析并控制每个 PET 包装瓶的吹瓶曲面，消除原料分配不一致的情况。



通过控制预吹瓶阶段参数，而不只集中于加热调节，西得乐 Intelliblower™ 可有效控制产品一致性和包装质量。



西得乐 Matrix™ 吹瓶机的设计旨在打造质量最高、性能最佳的 PET 包装瓶。

### 联系方式：

大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)



## 媒体文章

编辑注：本文档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清拷贝，请向 Shaw & Underwood 公共关系部的 Chris Twigger 索取，联系方式如下。

-----  
编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

### 联系方式：

大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com

## 媒体文章

### 关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有 165 多年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区，装机数量达 30000 台。凭借 80 多年的饮料灌装经验、50 多年的吹瓶经验、35 余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有 40 年的丰富经验；30 年前，我们是全球首批向饮料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属总部位于瑞士的利乐拉伐集团，在全球各地拥有 50 多家分部、13 个生产基地和 7 座培训中心。我们的 3400 多名员工遍布五大洲，每名员工都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：**与我同塑，依你而型。**

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.cn](http://www.sidel.cn)，也可联系我们



[blog.sidel.com](http://blog.sidel.com)



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



[blog.knowledgeshare.com](http://blog.knowledgeshare.com)



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)

### 联系方式：

大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)