

媒体文章

2015年1月26日

西得乐干式瓶胚杀菌技术解决方案刷新年度销售记录



2014年，西得乐 Predis™ 干式瓶胚杀菌技术解决方案创下年度销售历史最高记录，全球销售额比2013年近翻一番。在销售额实现增长的同时，Predis设备还帮助装瓶商确保饮料生产安全，降低生产成本，提升环保绩效。

15年前西得乐就已认识到：瓶胚比成瓶尺寸更小，表面造型单一，因此瓶胚杀菌比成瓶杀菌更为简易、安全。瓶胚杀菌为安全生产敏感性产品开拓了一条便捷之路。

2006年推出干式瓶胚杀菌技术时，占市场主导地位的还是各种传统的湿式成瓶杀菌解决方案。Predis作为一种突破性的杀菌技术方案，以不可阻挡之势，很快成为饮料行业公认的标准。自此，西得乐奠定了在饮料生产技术和液体包装解决方案领域的领先地位。全球各地的饮料企业逐渐认识到西得乐Predis技术的诸多优势，相应地，Predis解决方案的销售额也一直在稳步增长。2014年，Predis的销售额同上年相比几乎增长一倍，包括业内领先品牌在内的多家大型饮料和乳制品公司都选择采用这项独家技术，集中体现了市场对该项技术的高度认可。

保障全球各类饮料产品安全

2014年销售的西得乐 Predis 系统，被广泛应用于各类液态产品的装瓶生产，涵盖果汁饮料、即饮饮料、运动饮料、功能饮料、矿泉水、风味水、椰子水以及包含超高温灭菌牛奶在内的液态乳制品。这表明干式瓶胚杀菌技术的应用极其广泛，既可用于无菌装瓶，也可在超净装瓶环境使用。另外，该技术还可与西得乐 Capdis™ 瓶盖杀菌技术结合使用。去年，西得乐销售的 Predis 系统以 Combi Predis FMA 吹瓶-灌装-旋盖一体化无菌解决方案为主，同时提供多种设备配置，以满足众多生产应用所需的灵活性。

联系方式：

蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com

媒体文章

西得乐产品管理副总裁 Alessandro Paini 说：“凭借 40 多年来在无菌饮料和乳制品装瓶解决方案上的丰富经验，西得乐在饮料生产技术和液体包装解决方案领域取得了领先地位。Predis 可为各品牌产品提供贴心保护，确保产品的完整性和安全性。另外，该技术便于在生产敏感性产品时采用更为天然的配方来替代防腐剂，保证食品安全。对于常温配送的产品，Predis 是理想的解决方案；对于冷藏配送的产品，该技术可切实延长产品保质期。”

2014年，从中国到东南亚，从欧洲到美洲，全球各地多家客户斥资购买Predis系统。这项技术帮助众多新客户确保生产工艺的安全性，备受青睐，同时，西得乐也获得诸多老客户的二次订单。全球饮料行业内许多企业已成功实施Predis解决方案，并取得了良好的生产效益，进一步增强了对Predis性能的认可。这充分说明，该技术符合饮料和液态乳制品安全生产的卫生设计要求，已成功应用于各类装瓶生产线。目前为止，全球采用该技术的生产线有90多条，生产的包装瓶数量超过190亿只，客户满意度创新高，有力证明了它的可靠性。

环保和成本优势得到市场认可

作为全干式杀菌系统，西得乐 Predis 和 Capdis 可在吹瓶-灌装-旋盖一体化解决方案设备内部对所有类型的瓶胚和瓶盖进行 100%灭菌消毒。该系统所创造的成本和环保优势已在全球多个项目中得以体现。对此，西得乐 Predis 产品经理 Arnaud Poupet 特别强调：“Predis 解决方案采用过氧化氢喷雾杀菌，只需少量化学清洁剂，无需耗水。这样既可达到全面杀菌的效果，同时又很环保，成本效益明显。目前，该系统已在全球多地应用，推动可持续发展创新。自上市以来，与传统无菌灌装系统相比，生产节约用水超过 20 亿升。”

对于无菌和超净生产，Combi Predis FMa 可确保全面的包装杀菌效果，为客户提供了有力的生产方案，充分保证常温配送下高低酸饮料的品质和安全。另外，饮料生产商可以通过计算，了解利用西得乐 Combi 干式瓶胚杀菌解决方案生产 PET 包装饮料时所能节省的成本。借助西得乐在线计算器：www.sidel.cn/无菌工艺节省成本，客户提供当前采用的生产类型、每年生产的包装瓶数量以及瓶型和瓶重等信息，即可计算出在 PET 用量、水电及化学品用量方面所能节省的成本。

自由设计包装瓶

Predis 技术应用于瓶胚阶段杀菌，吹塑后的成瓶不会承受任何热应力。因此，设计者在包装瓶设计上享有充分的自由度，几乎适用于各类复杂瓶形。无论圆瓶还是方瓶，大瓶还是小瓶，只要是 0.2 升到 2 升容量，10000 到 52000 瓶/小时的生产速度范围内，都可轻松处

联系方式：

蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com

媒体文章

理。该工艺在生产中通过夹持瓶颈来移动瓶子，同时瓶身不经受热应力，极大减少了对包装瓶轻量化的限制。饮料生产商还可使用各种不同的扁平盖和运动瓶盖来定制包装瓶。

化繁为简，持续简化

精心设计的无菌 Combi 干式瓶胚杀菌解决方案，在确保食品安全的同时，操作也极其简单、便捷、灵活。“化繁为简，持续简化”这一理念是指为运行和维护生产线的操作人员提供简单、良好的生产规范（GMP），以实现食品安全最严格的保障。瓶胚进入烘炉加热前，通过过氧化氢（ H_2O_2 ）杀菌，进入烘炉后，现有的瓶胚加热工序会激活过氧化氢，因此，在吹瓶阶段无需复杂配置或杀菌工艺。此项工艺设计可降低过氧化氢在瓶胚内残留的风险。该解决方案在吹瓶阶段仅需几项技术支持，如过滤空气处理、UV-c 和表面杀菌等，简便高效，目前已在全球各地工厂的实际生产中得到验证，收效良好。客户对此十分满意，并表示此方案可完全确保产品安全、优质。



联系方式：

蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com



媒体文章

编辑注：本档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清拷贝，请向 Shaw & Underwood 公共关系部的 Chris Twigger 索取，联系方式如下。

编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有 160 多年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区，装机数量达 30000 台。凭借 80 多年的饮料灌装经验、50 多年的吹瓶经验、35 余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有 40 年的丰富经验；30 年前，我们是全球首批向饮料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属总部位于瑞士的利乐拉伐集团，在全球各地拥有 50 多家分部、13 个生产基地和 7 座培训中心。我们的 3400 多名员工遍布五大洲，每名员工都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：**与我同塑，依你而型。**

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn，也可联系我们



blog.sidel.com



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational



blog.knowledgeshare.com



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl

联系方式：

蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com