

ARTÍCULO DE PRENSA

26/01/2015

UN AÑO RÉCORD PARA LA TECNOLOGÍA DE DESCONTAMINACIÓN SECA DE PREFORMAS DE SIDEL



El 2014 resultó ser un año récord en las ventas de Predis™, la tecnología de descontaminación seca de preformas de Sidel. Prácticamente, las cifras de ventas anuales se duplicaron en comparación con las del 2013. Al lograr este crecimiento, Predis contribuyó a la producción segura de bebidas, al tiempo que se redujeron los costos y se mejoró el desempeño ecológico de los embotelladores que invirtieron en el sistema.

Hace más de quince años, Sidel fue la primera empresa en reconocer que era más sencillo y seguro descontaminar la preforma, que cuenta con una sola superficie lisa y es de menor tamaño, que la botella. La esterilización de la preforma representa un método simple para la fabricación confiable de productos sensibles.

Al momento del lanzamiento de la descontaminación seca de preformas, en 2006, el mercado estaba dominado por las soluciones tradicionales basadas en la descontaminación húmeda de las botellas. Predis constituyó una importante innovación que, como era inevitable, enseguida se transformó en el estándar aceptado por la industria de las bebidas. Desde entonces, Sidel disfruta de una posición líder en lo que se refiere a la tecnología para la elaboración de bebidas y a las soluciones para el envasado de líquidos y sus ventas aumentan de manera constante a medida que las empresas de todo el mundo reconocen las ventajas que aporta este sistema. La casi duplicación de las ventas en relación con las del año pasado refleja una clara aprobación de esta exclusiva tecnología por parte de muchas de las principales empresas de bebidas y lácteos que, en numerosos casos, son fabricantes de marcas líderes.

Seguridad alimentaria para cualquier aplicación de bebidas en todo el mundo

Los sistemas Predis de Sidel vendidos en 2014 serán utilizados en el embotellado de una amplia gama de productos, desde jugos y bebidas listas para el consumo, isotónicas y

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

funcionales, aguas minerales, aromatizadas y de coco hasta productos lácteos líquidos, incluida la leche blanca UHT. Estas aplicaciones demuestran la versatilidad de fabricación de este sistema de descontaminación seca de preformas, ya sea para el embotellado aséptico o para su uso en instalaciones ultra limpias. Además, puede combinarse con el método Capdis™ de Sidel para la esterilización de tapas. Para satisfacer la flexibilidad exigida por las diversas aplicaciones, el año pasado Sidel Predis se vendió en diferentes configuraciones de equipos, principalmente en la que integra el soplado, el llenado y el tapado asépticos: la Combi Predis FMa.

Alessandro Paini, *Vice President of Product Management* de Sidel, comenta: «Con más de cuarenta años de experiencia en soluciones de embotellado aséptico para bebidas y lácteos, Sidel se ha posicionado como un líder en la tecnología para la producción y el envasado de líquidos. Predis protege las marcas garantizando la completa integridad y seguridad del producto. Además puede ayudar a una reformulación más natural de los productos sensibles, que anteriormente requerían conservantes adicionales para mantener la seguridad alimentaria. Se trata de la solución ideal para los productos que se distribuyen a temperatura ambiente y realmente puede extender la vida útil de los que se refrigeran durante la distribución».

En 2014, además de los pedidos de nuevos clientes que adoptaron esta tecnología para garantizar la seguridad en sus procesos de producción, se registraron numerosos encargos de clientes existentes. Las marcas más importantes en la industria de las bebidas en todo el mundo, que ya habían implementado y experimentado Predis de manera exitosa, renovaron su confianza en las posibilidades que brinda el sistema. Esto demuestra que la tecnología ya ha aportado una importante contribución a las líneas de embotellado al cumplir con los requerimientos del diseño higiénico para la producción segura de bebidas y productos lácteos. Con más de 19 000 millones de botellas seguras fabricadas en todo el mundo hasta hoy, y más de 90 líneas de producción equipadas con descontaminación de preformas, Sidel ha logrado un alto nivel de satisfacción de sus clientes que, en definitiva, es el mejor indicador de la confiabilidad de la tecnología. En 2014, las inversiones en Predis provinieron de todo el mundo, desde China hasta el Sudeste Asiático, desde Europa hasta las Américas.

Probadas ventajas ecológicas y económicas en las aplicaciones del mercado

En su calidad de sistemas totalmente secos, tanto Predis como Capdis permiten una descontaminación al 100 % de todo tipo de preformas y de tapas dentro de una solución integrada de soplado-llenado-tapado. Esto aporta ventajas tanto en lo económico como en lo ecológico que se han probado en una cantidad de proyectos en todo el mundo, tal como lo subraya Arnaud Poupet, *Product Manager for Predis* de Sidel: «Al utilizar vapor de peróxido de hidrógeno no se necesita usar agua y solo pequeñas cantidades de productos químicos. Es un método rentable ya que suministra una descontaminación completa y también ofrece ventajas ecológicas significativas. Desde su implementación,

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

los sistemas que actualmente se utilizan en todo el mundo han contribuido a las iniciativas de sostenibilidad a través de los más de 2000 millones de litros de agua que ya se han ahorrado, en comparación con los sistemas tradicionales de llenado aséptico.

Cuando se trata de producción aséptica y ultralimpia, la Combi Predis FMA asegura una esterilización total del envasado en una única máquina que brinda una alternativa de fabricación para la protección de la integridad y la seguridad de cualquier bebida distribuida a temperatura ambiente para niveles de acidez altos o bajos. Los productores de bebidas pueden calcular los ahorros de costos potenciales en la elaboración de sus bebidas en PET con la solución Combi de Sidel con descontaminación seca de preformas. La calculadora en línea está disponible en www.sidel.es/ahorre-en-aseptico. Al seleccionar criterios como el tipo de producción actual, la cantidad de botellas producidas por año y peso y el tamaño de botella se pueden calcular los ahorros relativos a la utilización de PET y al consumo de electricidad, agua y productos químicos.

Libertad para el diseño de botellas

Como la descontaminación se realiza en la etapa de preformado, la botella soplada no sufre ningún tipo de tensión térmica. Esto otorga a los creativos una libertad total a la hora de diseñar el envase y permite la realización de casi toda forma intrincada de botellas, redondas o cuadradas, pequeñas o grandes, en tamaños comprendidos entre 0,2 L y 2 L, a velocidades de producción que van de las 10 000 a las 52 000 botellas por hora. La transferencia continua por el cuello de las botellas y la ausencia de tensión térmica también significan que hay menos limitaciones en cuanto al aligeramiento de los envases, lo que Sidel denomina «total libertad de forma». Los productores de bebidas también pueden personalizar sus botellas con una amplia variedad de tapas, tanto planas como deportivas.

Hacerlo simple y mantenerlo simple

Lo que es notable en la solución aséptica de la Combi con descontaminación seca de preformas es que fue diseñada para garantizar la seguridad alimentaria, al tiempo que brinda un modo de operación simple y mantiene la flexibilidad y la sencillez que requieren los embotelladores. El fundamento del mantra «hacerlo simple y mantenerlo simple» es el hecho de que la mejor garantía de seguridad alimentaria es la sencillez, ya que los operadores deben manejar y mantener la línea con buenas prácticas de fabricación (GMP, por sus siglas en inglés) simples y pertinentes. Por eso no se requiere una configuración compleja o la esterilización en la etapa de soplado ya que la preforma se descontamina con peróxido de hidrógeno (H₂O₂) antes de su calentamiento en el horno para activar el H₂O₂ durante la fase existente de calentamiento de la preforma. Esta etapa reduce el riesgo de que quede residuo de peróxido en la preforma. Esta solución simple y eficiente, que incluye solo unas pocas funcionalidades técnicas como un tratamiento de aire filtrado, UV-C y la descontaminación de la superficie al ingresar a la fase de soplado,

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

ahora está ampliamente comprobada en las plantas de producción con clientes satisfechos en todo el mundo que reportan una total calidad y seguridad de sus productos.



Nota de los editores: Las imágenes contenidas en este documento son para fines ilustrativos solamente y no deben ser usadas para reproducción. Si no se adjuntan copias de alta resolución a este documento, por favor, póngase en contacto con Chris Twigger en Shaw & Underwood PR para solicitarlas (la información de contacto se encuentra más abajo).

Para consultas editoriales y de publicidad, por favor, póngase en contacto con:
Shaw & Underwood PR
Chris Twigger, director
Tel.: +44 121 454 5584/Cel.: +44 7795 423796
christwigger@shawandunderwood.co.uk

Contacto:
Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Acerca de Sidel

Nuestro objetivo es ayudar a las marcas a proteger el producto en el interior del envase, preservar el planeta y tocar las vidas de millones de personas todos los días.

Para conseguirlo, ofrecemos soluciones completas y modulares para el envasado en PET, que incluyen personal, servicios y equipos

Sidel tiene más de 160 años de experiencia en la industria. Con 30 000 máquinas instaladas en más de 190 países, llevamos más de 80 años ayudando a los productores en el llenado de sus botellas de bebidas, más de 50 años en el soplado y más de 35 años en el etiquetado. Contamos con una experiencia de 40 años en el envasado aséptico y fuimos una de las primeras empresas en introducir las botellas en PET a la industria de las bebidas, hace más de 30 años.

Con sede en Suiza, Sidel forma parte del Grupo Tetra Laval y dispone de más de 50 oficinas, 13 plantas de producción y 7 centros de formación en todo el mundo. Cada uno de nuestros más de 3400 empleados, presentes en los cinco continentes, está firmemente comprometido a crear la solución óptima para el envasado de líquidos.

A esto lo denominamos «**A Better Match**»: para nuestro planeta, para nuestros clientes y para nosotros mismos.

Obtenga más información en www.sidel.es y conéctese con nosotros



blog.sidel.com



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



blog.knowledgeshare.com



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



twitter.com/Sidel_Intl

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com