

ARTICLE DE PRESSE

Étude de cas

17/11/2014

LE GRAND EMBOUTEILLEUR LIBANAIS TANNOURINE WATER ACCROÎT SA PRODUCTION ET AMÉLIORE SON RENDEMENT GRÂCE À UNE NOUVELLE LIGNE ET UN NOUVEAU DESIGN DE BOUTEILLE



Sidel, fournisseur mondial de solutions de conditionnement des liquides, a annoncé que Tannourine Water, l'un des grands embouteilleurs et distributeurs d'eau minérale pure et naturelle du Liban, augmentera sa capacité de production grâce à l'installation d'une ligne eau Sidel Matrix™ Combi d'une capacité de 31 500 bouteilles par heure. Tannourine Water a également pu améliorer son design de bouteille actuel en intégrant le fond breveté Sidel StarLite™ pour l'eau. L'embouteilleur libanais pourra ainsi réaliser des économies d'énergie durant la phase de soufflage et réduire la quantité de PET requis, tout en disposant d'une bouteille aux performances exceptionnelles et en proposant une très bonne expérience de consommation au client.

Tannourine Water exploite l'eau minérale naturelle des monts Tannourine depuis plus de trente ans et c'est grâce à sa propre expertise que la société peut embouteiller l'une des eaux minérales naturelles les plus pures du pays. Elle distribue ses produits aux clients de tout le pays, et même à l'étranger, comme en Afrique occidentale, en Australie et dans les pays arabes voisins. Elle vend environ 150 millions de litres d'eau par an, ce qui lui assure une position de leader sur les marchés mondiaux, où règne actuellement une forte concurrence. Selon les chiffres d'Euromonitor, la consommation d'eau embouteillée devrait augmenter au Liban, passant de 92,4 litres par personne en 2014 à 95,4 litres par personne en 2015.

« Nous sommes convaincus que la ligne Sidel Matrix Combi nous permettra de répondre à nos objectifs sur le marché et d'atteindre l'excellence opérationnelle, car les critères que nous avons choisis pour prendre notre décision étaient notamment les coûts d'investissement, de maintenance et de fonctionnement, les compétences techniques et l'assistance après-vente » souligne Georges Makhoul, directeur général de Tannourine Water.

Contact :

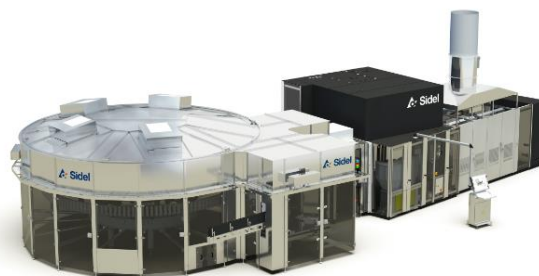
Public Relations
Tél. : +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

Étude de cas

Le fond StarLite de Sidel accroît la durabilité, la stabilité et la résistance globale des bouteilles. Le design permet par ailleurs d'adopter une méthode de production plus économe en énergie : les producteurs peuvent ainsi souffler la bouteille avec une pression d'air moins importante et réaliser des économies d'énergie et de PET dans la production globale des bouteilles. Conçu par l'équipe d'emballage de Sidel, qui fait partie de l'unité Sidel Services™, le fond est aujourd'hui à la disposition des producteurs du monde entier. Un fond similaire offrant les mêmes avantages est aussi disponible pour les boissons gazeuses.

« Équipé des technologies éprouvées les plus récentes, notre système Sidel Matrix Combi offre un niveau plus élevé de performances, de rendement et de disponibilité opérationnelle. Nous sommes ravis que Tannourine Water ait choisi nos équipements, et nous espérons continuer à collaborer avec eux pour lancer des solutions de conditionnement toujours plus innovantes sur le marché libanais », conclut Karel Brussen, Regional Commercial Manager de Sidel au Liban.



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Chris Twigger de Shaw & Underwood PR. Voir les coordonnées ci-dessous.

Pour toute question éditoriale et publicitaire, veuillez contacter :
Shaw & Underwood PR
Chris Twigger, Director
Tél. : +44 121 454 5584 / Mobile : +44 7795 423796
christwigger@shawandunderwood.co.uk

Contact :
Public Relations
Tél. : +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

Étude de cas

À propos de Sidel

Notre objectif est d'aider les marques à protéger le produit qui se trouve à l'intérieur de l'emballage, à préserver la planète et à toucher les vies de millions de personnes au quotidien.

Pour l'atteindre, nous offrons des solutions d'emballage PET complètes et modulaires - personnel, services et équipements inclus.

Sidel bénéficie d'une expérience industrielle de plus de 160 ans. Avec 30 000 machines installées dans plus de 190 pays, nous aidons les producteurs à remplir leurs bouteilles depuis plus de 80 ans, à les souffler depuis plus de 50 ans et à les étiqueter depuis plus de 35 ans. Nous bénéficions de 40 années de savoir-faire en conditionnement aseptique et nous sommes l'une des premières sociétés à avoir lancé des bouteilles en PET dans l'industrie des boissons il y a plus de 30 ans.

Membre du groupe Tetra Laval et établie en Suisse, Sidel dispose de 50 bureaux, 13 sites de production et 7 centres de formation à travers le monde. Chacun de nos quelques 3 400 collaborateurs répartis dans le monde entier s'engage dans la création de solutions de conditionnement de liquides optimales

Nous l'appelons **A Better Match** - pour notre planète, nos clients et nous-mêmes.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.fr et connectez-vous



blog.sidel.com



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



blog.knowledgeshare.com



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



twitter.com/Sidel_Intl

Contact :

Public Relations
Tél. : +41 41 785 23 60
press@sidel.com