

媒体文章 案例研究

2014/11/17/

黎巴嫩瓶装水龙头企业TANNOURINE WATER利用新生产线和包装瓶设计提高产能和生产效率



液体包装解决方案全球服务商西得乐宣布，黎巴嫩一流装瓶商和纯天然矿泉水经销商Tannourine Water，安装速度达31500瓶/小时的西得乐Matrix™ Combi瓶装水生产线后，将实现产能增长。另外Tannourine Water引入的西得乐专利StarLite™瓶装水瓶底，可以改善他们当前的包装瓶设计，进一步帮助这家黎巴嫩装瓶企业节省吹瓶能耗，减少PET用量，同时仍能保持良好的包装瓶性能和消费者体验。

30多年来，Tannourine Water的产品一直以Tannourine山脉的天然矿泉水作为水源，该公司凭借其专业能力，将黎巴嫩这处最纯净的矿泉装瓶并推向市场。这家公司的产品不但分销给所有国内的客户，甚至还销往邻边的阿拉伯国家、西非和澳大利亚。每年，该公司大约要售出1.5亿升矿泉水产品，在今天的全球竞争市场中处于领先地位。根据欧睿国际的评估数据，预计2015年，黎巴嫩的人均瓶装水消费量将从2014年的92.4升增加到95.4升。

Tannourine Water总经理Georges Makhoul表示：“决定购买西得乐Matrix Combi生产线时，我们考虑了投资费用、维护和运行成本、技术能力以及售后支持等诸多因素，我们相信该生产线将帮助我们达成市场目标，实现卓越运营”。

西得乐StarLite瓶底提高了包装瓶的耐久性、稳定性和整体抗受力。另外，该设计还带来了更富节能效率的生产方式，使生产商可以以更低的空气压力吹塑包装瓶，总体上减少包装瓶生产能耗和PET用量。该瓶底由Sidel Services™业务部门下属的西得乐包装团队设计，面向全球生产商推出。另外西得乐还提供类似的碳酸软饮料瓶底，可带来同样的生产优势。

联系人：

蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com

媒体文章 案例研究

西得乐驻黎巴嫩区域商务经理Karel Brussen表示：“西得乐Matrix Combi系统装配西得乐最新的成熟技术，生产性能更出色，效率更高，正常运行时间更有保障。非常高兴Tannourine Water选择了我们的设备，我们希望与他们继续合作，将更具创新力的包装解决方案推向黎巴嫩市场”。



编者注：本档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清拷贝，请向Shaw & Underwood公共关系部的Chris Twigger索取，联系方式如下。

编辑和广告事宜请联系：

Shaw & Underwood公共关系部

总监Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

联系人：

蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com



媒体文章 案例研究

关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化PET包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有160多年的行业经验。我们的设备遍布全球190多个国家/地区，装机数量达30000台。凭借80多年的饮料灌装经验、50多年的吹瓶经验、35余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有40年的丰富经验；30年前，我们是全球首批向饮料行业推出PET瓶的公司之一。

西得乐隶属总部位于瑞士的利乐拉伐集团，在全球各地拥有50多家分部、13个生产基地和7座培训中心。我们的3400多名员工遍布五大洲，每名员工都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：与我同塑，依你而型。

要了解更多信息，敬请访问www.sidel.cn，也可联系我们



blog.sidel.com



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational



blog.knowledgeshare.com



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel Intl

联系人：

蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com