

## ARTICLE DE PRESSE

### Étude de cas

08/09/2014

## UN EMBOUTEILLEUR COCA-COLA RÉDUIT SA PRESSION DE SOUFLAGE DE PLUS DE 50 % GRÂCE À SIDEL SERVICES



**Un grand nombre de sociétés ont un objectif double : réaliser des économies tout en renforçant le rendement de leur production. Et la plupart d'entre elles reconnaissent l'importance de la responsabilité environnementale. Grâce à Sidel Services™, ces objectifs sont très simples à atteindre, comme a pu le constater Midwest Coca-Cola, unité d'exploitation de Coca-Cola Refreshments, le troisième plus grand embouteilleur indépendant de Coca-Cola.**

En mettant en place son service ECO Booster™ sur quatre des souffleuses SBO14/14 de Midwest Coca-Cola qui produisent plusieurs formats de bouteille, Sidel a permis à l'embouteilleur de réduire sensiblement la pression de soufflage et la consommation d'électricité du four. Sur les dix formats différents de bouteille, la pression de soufflage a en moyenne diminué de 45,9 % (entre 19,4 % et 50,7 %). La baisse moyenne de la consommation d'énergie du four a atteint 22,3 % (entre 15,7 % et 38,1 %).

### **Un rendement accru et une empreinte réduite**

Située à Eagan, dans le Minnesota, la société Midwest Coca-Cola Bottling Company produit des bouteilles et distribue des produits Coca-Cola dans une grande partie du Midwest américain. La société souhaitait tout naturellement optimiser sa rentabilité en augmentant le rendement de sa production et en limitant ses coûts d'exploitation. Mais elle cherchait aussi à réduire l'impact environnemental de ses processus et de sa consommation de ressources. Midwest a donc fait appel à Sidel, grand fournisseur de

## ARTICLE DE PRESSE

### Étude de cas

solutions PET pour le conditionnement des liquides, dans l'espoir de réaliser des économies énergétiques et financières tangibles en s'appuyant sur un tableau détaillé des conditions existantes de production.

M. Jim Tierney, directeur de la maintenance de The Midwest Coca-Cola Bottling Company, explique : « Baisser la consommation des ressources revient à baisser les coûts, ce qui est un double avantage pour nous en termes de développement durable. C'est pour cette raison que nous cherchons toujours à parler d'innovation avec nos partenaires, afin d'atteindre cet objectif. L'ECO Booster de Sidel en est un parfait exemple, car il permet de réduire sensiblement la pression de l'air de soufflage et la consommation électrique du four sur quatre de nos lignes. »

#### **Une gamme complète d'ECO services**

Pour optimiser les économies d'énergie des clients, Sidel a mis au point une gamme complète d'options et d'améliorations, en favorisant les économies quantifiables et le retour rapide sur investissement. La société s'est ainsi appuyée sur sa grande expérience en matière de technologies de production de conditionnement PET. Son service ECO Booster analyse une ligne en vue d'identifier les économies potentiellement réalisables grâce à ces technologies. Il est possible d'installer des outils de mesure du rendement qui enregistrent automatiquement la consommation de toutes les utilités (air, eau, électricité et dioxyde de carbone) sur chaque machine, ligne, zone de production ou même sur toute une usine. Le service et les outils ne calculent pas seulement la consommation ou les coûts énergétiques par bouteille : ils permettent d'établir plus facilement la corrélation entre les niveaux de consommation et les différentes procédures de production (démarrage, arrêt, changement et nettoyage). Ces informations peuvent alors être utilisées par les producteurs de boissons pour soutenir efficacement les initiatives de réduction des gaspillages.

#### **Un service complet de mesures, de conseils et d'améliorations**

Avec le service ECO Booster, les conditions de production sur site sont intégralement analysées par un expert Sidel Services qui mesure soigneusement la consommation d'électricité et de pression de l'air. Pour Midwest Coca-Cola, l'étape suivante consistait à réaliser des essais mécaniques sur les sous-ensembles des souffleuses. En effet, c'est souvent la souffleuse qui est la plus énergivore sur des lignes de production très sollicitées : elle peut souvent représenter jusqu'à 70 % de l'ensemble de la consommation énergétique. En outre, une proportion non négligeable de cette consommation est imputable à la fourniture d'air comprimé durant le processus de soufflage.

## ARTICLE DE PRESSE

### Étude de cas

Le process et les qualités techniques de l'emballage, la qualité de l'air et de l'eau de refroidissement, ainsi que l'environnement général de production de la machine ont fait ensuite l'objet d'une vérification soignée. C'est sur la base des conclusions des tests qu'ont été proposés un plan d'action et un programme d'entretien adaptés au client, en plus d'une estimation des économies financières et énergétiques et d'une prévision du retour sur investissement.

Une fois les propositions acceptées par Midwest Coca-Cola, un plan d'action a été rapidement mis en œuvre. En plus de l'intervention elle-même, Sidel peut aussi mettre en place un suivi de consommation et des outils de maîtrise du process, ainsi que des équipements supplémentaires de laboratoire ou de contrôle de production.

« La collaboration entre les experts Sidel et nos propres techniciens pour adapter nos équipements nous a rassurés quant à la rapidité et la simplicité de l'intervention et nous a permis de reprendre rapidement la production et de bénéficier plus vite d'un retour sur investissement », affirme Jim Tierney, directeur de la maintenance.





## ARTICLE DE PRESSE

### Étude de cas

Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Chris Twigger de Shaw & Underwood PR. Voir les coordonnées ci-dessous.

-----  
Pour toute question éditoriale et publicitaire, veuillez contacter :  
Shaw & Underwood PR  
Chris Twigger, Director  
Tél. : +44 121 454 5584 / Portable : +44 7795 423796  
christwigger@shawandunderwood.co.uk

#### À propos de Sidel

Leader mondial des solutions PET pour le conditionnement des liquides alimentaires, Nous nous engageons à être le partenaire le plus innovant, le plus réactif et le plus fiable, tout en proposant des solutions durables pour l'industrie des boissons.

Établis en Suisse, nous disposons de sites de production dans 13 pays du monde entier, et notre parc compte 30 000 machines installées dans plus de 190 pays. Grâce à nos 3 400 employés, nous fournissons des solutions de conditionnement optimales en PET pour les liquides alimentaires : eau, boissons gazeuses, lait, produits sensibles, huiles alimentaires et alcools, notamment la bière.

Notre objectif : créer de la valeur pour nos clients et leur proposer A Better Match, la solution sur mesure qui répond exactement à leurs besoins. Nous mettons donc à leur disposition des systèmes de production flexibles et fiables, qui s'adaptent facilement à l'évolution du marché et aux futures technologies, et qui s'accompagnent de services à forte valeur ajoutée.

Nous, Sidel, un partenaire à votre mesure – **A Better Match.**

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.sidel.fr](http://www.sidel.fr)