

## ARTIGO DE IMPRENSA

### Estudo de Caso

10/07/2014

## O PRIMEIRO SISTEMA DE ENCHIMENTO A QUENTE COM DOSAGEM DE POLPA DA ÁSIA CENTRAL GERA ECONOMIA ANUAL DE 700 TONELADAS DE PET



A primeira linha de enchimento a quente com dosagem de polpa a ser instalada no Cazaquistão e na Ásia Central resultou numa economia de custo anual de 1,4 milhão de dólares, de acordo com os cálculos da Galanz Bottlers. A nova linha de produção, equipada com a sopradora Sidel SBO Heat Resistance e a enchedora a quente Sidel Matrix™, propiciou a criação de garrafas muito mais leves. Em consequência, o uso de material PET foi reduzido em cerca de 700 toneladas por ano, gerando uma expressiva economia de custos, além da atenuação do impacto ambiental dos processos de produção da engarrafadora.

A Galanz Bottlers é uma das empresas mais renomadas do segmento de bebidas saudáveis e se beneficia da tendência mundial a privilegiar hábitos de vida mais salutar, que atualmente se manifestam entre os consumidores no Cazaquistão. As vendas de produtos como chás, sucos e bebidas com pedaços de frutas enchidos a quente vêm aumentando e a Galanz Bottlers atua intensamente nesse setor de refrescos, mantendo a posição de líder na produção de chá gelado na Ásia Central, inclusive de sua conhecidíssima marca Maxi Tea.

#### Expansão da capacidade de produção para engarrafar a gama Nestea

A Nestlé é outra empresa que tem investido nesse setor do mercado de bebidas em franco desenvolvimento, com sua gama Nestea atingindo altas significativas de vendas na região. Quando a Galanz Bottlers ganhou o contrato com a Nestlé para o envase de Nestea no Cazaquistão, usando o processo de enchimento a quente, surgiu a necessidade de expandir a capacidade de produção e de repensar o processo existente. “Nós não tínhamos capacidade suficiente para essa produção, por isso entramos em contato com a Sidel”, explica Tursengali Alaguzov, proprietário da Galanz Bottlers.

#### Contato:

Relações Públicas  
Tel.: +41 41 785 23 60  
press@sidel.com



## ARTIGO DE IMPRENSA

### Estudo de Caso

#### **Garrafas mais leves geram economia de 700 toneladas de PET por ano**

Trabalhando em estreita colaboração com a Galanz Bottlers, a Sidel se apoiou nos seus 40 anos de experiência em enchimento a quente para propor uma linha de produção com a sopradora SBO14 Universal2eco HR (Resistente ao Calor, na sigla em inglês) e o mais recente e sofisticado sistema de enchimento da empresa, o Sidel Matrix SF 700 ISD Hot Filler.

Essa avançada tecnologia de envase da Sidel permitiu um foco para a redução de peso. Trabalhando com a Sidel, a Galanz Bottlers se tornou a primeira empresa do Cazaquistão a converter sua produção de garrafas PET HR para gargalo curto, além de redesenhar a garrafa, gerando uma economia de cinco gramas nos formatos de 500 ml e de cerca de dez gramas nos de 1,2 litros. Com a adoção dessas preformas muito mais leves, a empresa conseguiu economizar cerca de 700 toneladas de material por ano, o que equivale a 1,4 milhão de dólares.

#### **Formato, gargalo e flexibilidade do produto**

A combinação dessas tecnologias deu a flexibilidade para produzir os seis formatos de garrafas da Galanz Bottlers, que variam de 450 ml a 1,2 l, e com velocidades de até 24.000 garrafas por hora. Além disso, oferece a versatilidade que permite trabalhar com diferentes dimensões de gargalos: 28 mm e 38 mm.

A linha opera em dois modos: sopro e enchimento de bebidas não carbonatadas, como chás e isotônicos sem pedaços de frutas, e também o enchimento de várias bebidas com polpa, fibras, bagos e pedaços de frutas, além de Aloe Vera, com seu sistema integrado de dosagem de produtos com polpa (ISD).

#### **Enchedora a quente segura com sistema de dosagem de polpa**

Como a Galanz Bottlers estava trabalhando com pedaços e polpa de frutas em bebidas para marcas líderes de consumo, precisava de um equipamento que atendesse aos mais rigorosos padrões de higiene, sem abrir mão da qualidade e da segurança alimentar. As válvulas de enchimento sem contato da Sidel Matrix Hot Filler recebem esse nome porque nunca entram em contato com a garrafa, eliminando qualquer risco de contaminação cruzada.

Com o sistema ISD para bebidas com polpa e pedaços de frutas, o processo de enchimento é executado em duas fases. Primeiro são adicionados os pedaços de frutas, em seguida a garrafa é enchida com o líquido. Isso é feito por pistões que controlam a dosagem de fluxo duplo para garantir que a polpa ou os pedaços de frutas sejam introduzidos no líquido com precisão e em ritmo regular.

Durante a produção, é possível controlar a taxa adequada de fluxo do tanque para a válvula de enchimento, sem provocar tensão na bebida líquida, um fator importante para envasar partículas tão delicadas. A válvula de enchimento é submetida a uma pressão constante, proporcionando alta precisão de distribuição durante o processo de enchimento.

#### **Contato:**

Relações Públicas  
Tel.: +41 41 785 23 60  
press@sidel.com

## ARTIGO DE IMPRENSA

### Estudo de Caso

#### Suporte contínuo

A Sidel já havia trabalhado com a Galanz Bottlers, tendo fornecido outra linha de envase e vários equipamentos independentes. O suporte técnico da Sidel foi um fator importante para a empresa ser selecionada novamente. A rapidez e a eficiência da comunicação foram destacadas por Tursengali Alaguzov, que conclui: “A equipe foi muito reativa e recebíamos as respostas às nossas perguntas no mesmo dia. Eu gostaria de agradecer especialmente aos técnicos da Sidel, que foram comunicativos e eficazes durante a instalação e a configuração da linha. Muitas vezes tínhamos a impressão de que eles estavam instalando a linha para si mesmos.”





## ARTIGO DE IMPRENSA

### Estudo de Caso

Nota do editor: As imagens deste documento são destinadas apenas para fins ilustrativos e não devem ser usadas para reprodução. Se não estiverem anexadas cópias de alta resolução ao documento, entre em contato com Chris Twigger da Shaw & Underwood PR para solicitá-las (ver dados de contato abaixo).

-----  
Para assuntos editoriais e de publicidade, fale com:  
Shaw & Underwood PR  
Chris Twigger, Diretor  
Tel.: +44 121 454 5584 / Celular: +44 7795 423796  
christwigger@shawandunderwood.co.uk

#### **Sobre a Sidel**

A Sidel é líder mundial no fornecimento de soluções PET para envase de líquidos. Nosso compromisso é ser o parceiro mais inovador, eficiente e confiável de nossos clientes, oferecendo soluções sustentáveis para a indústria de bebidas.

Com sede na Suíça, contamos com unidades de produção em 13 países e com 30.000 máquinas instaladas em mais de 190 nações em todo o mundo. Com mais de 3.400 funcionários em todo o mundo, fornecemos soluções ideais de envase em PET para água, refrescos, leite, produtos sensíveis, óleo comestível e bebidas alcoólicas, incluindo cerveja.

Nossa meta é agregar valor para nossos clientes, oferecendo-lhes "A Better Match". Isto é, fornecer a solução personalizada que atenda exatamente às suas necessidades. Realizamos isso por meio de sistemas de produção confiáveis e flexíveis, que se adaptam facilmente aos desenvolvimentos do mercado e às tecnologias futuras, apoiados em serviços de valor agregado.

Somos Sidel. Somos **A Better Match**.

Mais informações em [www.sidel.pt](http://www.sidel.pt)