

ARTICLE DE PRESSE

Étude de cas

10/07/2014

700 TONNES DE PET ÉCONOMISÉES PAR AN GRÂCE AU SYSTÈME DE REMPLISSAGE À CHAUD AVEC DOSAGE DE PULPE ET DE PARTICULES – LE PREMIER SYSTÈME DU GENRE EN ASIE CENTRALE



La première ligne de remplissage à chaud avec dosage de pulpe et de particules installée au Kazakhstan et en Asie centrale permettra d'économiser 1,4 million de dollars par an selon les calculs de Galanz Bottlers. Dotée d'une souffleuse Sidel SBO HR et d'une remplisseuse à chaud Sidel Matrix™, la nouvelle ligne de production a permis de procéder à un allègement significatif de la bouteille. Ainsi, il a été possible de diminuer la consommation de PET d'environ 700 tonnes par an, ce qui a généré d'importantes économies et a renforcé l'empreinte environnementale des processus de production de l'embouteilleur.

Galanz Bottlers est un grand nom des boissons saines qui surfe sur la tendance mondiale en faveur des modes de vie sains – tendance que suivent les consommateurs du Kazakhstan. Les ventes de produits comme le thé rempli à chaud, les jus et les boissons avec morceaux de fruits sont en plein essor, ce dont profite Galanz Bottlers, très actif sur ce secteur des boissons non alcoolisées ; il est en effet le premier producteur de thé glacé d'Asie centrale, avec notamment sa marque de thé renommée Maxi Tea.

Développer la capacité de production pour l'embouteillage de la gamme Nestea

La société Nestlé a également investi dans ce secteur à forte croissance du marché des boissons avec sa gamme Nestea dont les ventes se sont bien développées dans la région. Lorsque Galanz Bottlers a décroché le contrat Nestlé pour embouteiller à chaud le Nestea au Kazakhstan, la société a été amenée à augmenter sa capacité de production et à repenser le processus de production existant. « Comme nous n'avions pas la capacité suffisante pour cette production, nous nous sommes tournés vers Sidel », explique Tursengali Alaguzov, propriétaire de Galanz Bottlers.

ARTICLE DE PRESSE

Étude de cas

700 tonnes de PET économisées par an avec des bouteilles allégées

Fort de ses 40 années d'expérience en remplissage à chaud, Sidel a travaillé en étroite collaboration avec Galanz Bottlers pour proposer une ligne de production dotée de la souffleuse SBO14 Universal2eco HR (résistance à la chaleur) et le tout dernier système de remplissage ultramoderne de la société, la remplisseuse à chaud SF 700 ISD Sidel Matrix.

Grâce à cette technologie de conditionnement perfectionnée de Sidel, il a été possible de s'intéresser de plus près à l'allègement. En collaboration avec Sidel, Galanz Bottlers est la première société du Kazakhstan à convertir sa production de bouteilles PET HR à un col court tout en redéfinissant le design de sa bouteille, ce qui lui a permis d'économiser 5 grammes par bouteille sur le format 0,5 litre et environ 10 grammes sur le format 1,2 l. Grâce à l'adoption de ces préformes très allégées, les économies de matériau ont atteint 700 tonnes par an, soit 1,4 million de dollars.

Format, col et flexibilité du produit

En associant ces technologies, la société a bénéficié de la flexibilité nécessaire à la gestion des six formats d'emballage de Galanz Bottlers, entre 0,45 l et 1,2 l, à des cadences pouvant atteindre 24 000 bouteilles par heure. Elle est également en mesure de prendre en charge des cols de 28 mm et de 38 mm.

La ligne a deux modes de fonctionnement : elle peut souffler et remplir des boissons non gazeuses, comme les thés et les boissons isotoniques sans morceaux de fruits, mais elle peut aussi remplir une variété de boissons avec pulpes, fibres, sacs, morceaux de fruits et aloe vera grâce à son système de dosage intégré des pulpes et particules.

Une remplisseuse à chaud sûre dotée du système de dosage de pulpe et de particules

La société travaillant avec des morceaux de fruits et des pulpes pour des boissons de grandes marques, elle a dû se conformer aux normes d'hygiène les plus élevées grâce à des équipements à même de fournir une qualité et une sécurité alimentaire optimales. Les vannes de remplissage sans contact de la remplisseuse à chaud Sidel Matrix portent ce nom car elles ne sont jamais en contact avec la bouteille, ce qui supprime tout risque de contamination croisée.

Grâce au système ISD pour les boissons contenant des pulpes et morceaux de fruits, le processus de remplissage s'effectue en deux étapes. On procède tout d'abord à l'ajout des fruits, avec le liquide qui est distribué dans la bouteille grâce à des pistons gérant le remplissage à double flux, pour que la pulpe et les morceaux de fruits soient intégrés précisément dans le liquide et à un flux régulier.

Durant la production, il est possible de contrôler le débit du produit entre le réservoir et la vanne de remplissage, sans impact sur la boisson liquide, ce qui est essentiel pour des particules délicates. La vanne de remplissage est soumise à une pression constante qui permet d'assurer une précision élevée de la distribution lors du processus de remplissage.

Contact :

Public Relations
Tél. +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

Étude de cas

Un support permanent

Sidel avait déjà travaillé avec Galanz Bottlers et lui- avait fourni une autre ligne d'embouteillage et plusieurs machines sèches. Le support fourni par Sidel a joué un rôle important dans le processus de choix du fournisseur ; Tursengali Alaguzov a d'ailleurs mis en avant la vitesse et l'efficacité de la communication de Sidel : « Le personnel a été très réactif et nous avons reçu les réponses à nos questions le jour même. Je souhaite tout spécialement remercier les techniciens Sidel qui ont bien communiqué et fait preuve de réactivité durant l'installation et la configuration de la ligne. Nous avons souvent eu le sentiment qu'ils installaient la ligne pour leur propre compte. »





ARTICLE DE PRESSE

Étude de cas

Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Chris Twigger de Shaw & Underwood PR. Voir les coordonnées ci-dessous.

Pour toute question éditoriale et publicitaire, veuillez contacter :
Shaw & Underwood PR
Chris Twigger, Director
Tél. +44 121 454 5584 / Mobile : +44 7795 423796
christwigger@shawandunderwood.co.uk

À propos de Sidel

Leader mondial des solutions PET pour le conditionnement des liquides alimentaires, nous nous engageons à être le partenaire le plus innovant, le plus réactif et le plus fiable, et à proposer des solutions durables pour l'industrie des boissons.

Établis en Suisse, nous disposons de sites de production dans 13 pays, et notre parc compte 30 000 machines installées dans plus de 190 pays. Grâce à nos 3 400 employés, nous fournissons des solutions de conditionnement optimales en PET pour les liquides alimentaires : eau, boissons non alcoolisées, lait, produits sensibles, huiles alimentaires et alcools, notamment la bière.

Notre objectif : créer de la valeur pour nos clients et leur proposer A Better Match, la solution sur mesure qui répond exactement à leurs besoins. Nous mettons donc à leur disposition des systèmes de production flexibles et fiables, qui s'adaptent facilement à l'évolution du marché et aux futures technologies, et qui s'accompagnent de services à forte valeur ajoutée.

Sidel, un partenaire à votre mesure – **A Better Match**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.fr