

ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

10/07/2014

EL PRIMER SISTEMA DE LLENADO EN CALIENTE CON DOSIFICACIÓN DE PASTA DE PARTÍCULAS EN ASIA CENTRAL PERMITE AHORRAR 700 TONELADAS DE PET AL AÑO



Gracias a la primera línea de llenado en caliente con dosificación de pasta de partículas de Kazajistán y Asia Central se ha logrado un ahorro anual de costos de 1,4 millón de dólares, según los cálculos de Galanz Bottlers. Esta nueva línea de producción, que cuenta con una sopladora Sidel SBO con resistencia al calor y una llenadora en caliente Sidel Matrix™, permitió aligerar considerablemente la botella. De ese modo se consiguió una reducción de unas 700 toneladas de PET al año, que se tradujo en una significativa disminución de costos y en la mejora de la huella ecológica de los procesos de fabricación del embotellador.

Galanz Bottlers, líder en el sector de las bebidas saludables, se está beneficiando de la tendencia hacia un modo de vida más sano que se observa en todo el mundo y a la que se están incorporando los consumidores de Kazajistán. Aumentan las ventas de productos como el té llenado en caliente, los jugos y las bebidas con trozos de frutas, un sector de refrescos en el que Galanz Bottlers tiene una amplia presencia, ya que es el principal productor de té helados (entre ellos, el de su famosa marca Maxi Tea) en Asia Central.

Ampliar la capacidad de producción para embotellar la gama Nestea

Nestlé es otra de las compañías que invirtieron en este sector de rápido desarrollo dentro del mercado de las bebidas. De hecho, las ventas de su gama Nestea aumentaron considerablemente en la región. Cuando Galanz Bottlers obtuvo un contrato de Nestlé para embotellar en caliente los productos Nestea en Kazajistán, sintió la necesidad de ampliar su capacidad de producción y revisar sus procesos de producción. Como explica Tursengali Alaguzov, propietario de Galanz Bottlers: «No contábamos con la capacidad suficiente para hacer frente a esta producción; por eso, recurrimos a Sidel».

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com



ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

Un ahorro anual de 700 toneladas de PET gracias al aligeramiento de las botellas

Galanz Bottlers trabajó estrechamente con Sidel, quien se basó en sus 40 años de experiencia en el llenado en caliente y le propuso una línea de producción equipada con la sopladora SBO14 Universal2eco HR (Heat Resistance o resistencia al calor) y la llenadora en caliente Sidel Matrix SF 700 ISD, el sofisticado sistema de llenado más reciente de la empresa.

Esta avanzada tecnología de envasado de Sidel permitió centrarse en el aligeramiento de la botella. Al trabajar con Sidel, Galanz Bottlers se convirtió en la primera compañía de Kazajistán en transformar su producción de botellas de PET HR en envases de cuello corto, además de rediseñar la botella, lo que permitió, finalmente, reducir en 5 gramos el peso de la botella de 0,5 litro y en unos 10 gramos el de la botella de 1,2 litro. Gracias a estas preformas, mucho más ligeras, se ahorraron unas 700 toneladas de material al año, equivalentes a 1,4 millón de dólares.

Flexibilidad de formatos, cuellos y productos

La combinación de estas tecnologías aportó la flexibilidad necesaria para manipular los seis formatos de envase de Galanz Bottlers, desde 0,45 a 1,2 litro, a velocidades de hasta 24 000 botellas por hora. Además, brinda la versatilidad requerida para manejar los diferentes tamaños de cuellos, de 28 y 38 mm.

La línea opera de dos maneras: puede soplar y envasar bebidas sin gas, como té y bebidas isotónicas sin trozos de frutas, y también puede llenar una amplia variedad de bebidas con pulpas, fibras, membranas, trozos de frutas y aloe vera, gracias a su sistema integrado de dosificación de pasta de partículas (ISD, por sus siglas en inglés).

Una llenadora en caliente segura con sistema de dosificación de pasta de partículas

Dado que Galanz Bottlers trabaja con bebidas que contienen trozos de frutas y pulpas y se destinan a marcas líderes, debía satisfacer los más altos estándares de higiene con equipos que pudieran brindar calidad y seguridad alimentaria sin concesiones. Las válvulas de llenado sin contacto de la llenadora en caliente Sidel Matrix reciben este nombre porque nunca tocan la botella, lo que elimina todo riesgo de contaminación cruzada.

Con el sistema ISD para bebidas con pulpas y trozos de frutas, el proceso de llenado se lleva a cabo en dos etapas. En primer lugar, se agregan los trozos de frutas y luego se llena la botella con el líquido. Esto se consigue por medio de pistones que administran una dosificación dual del flujo y garantizan que se introduzca una cantidad exacta y regular de pulpa o de trozos de frutas en el líquido.

Durante la producción, es posible controlar la tasa correcta del caudal desde el tanque hasta la válvula de llenado sin estresar al producto, un factor fundamental cuando se trabaja con partículas tan delicadas. Además, la válvula de llenado se encuentra bajo presión constante, lo que determina un alto nivel de exactitud en el proceso.

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

Un apoyo constante

Sidel ya había trabajado con Galanz Bottlers, a quien había suministrado otra línea de embotellado y varias máquinas individuales. El apoyo que Sidel prestó entonces fue un importante factor para que el embotellador kazajo volviera a elegirlo. También resultaron esenciales la velocidad y la eficiencia en la comunicación, como subraya Tursengali Alaguzov, quien concluye: «El personal demostró una gran capacidad de reacción y recibimos respuestas inmediatas a nuestras preguntas. Me gustaría dar las gracias especialmente a los técnicos de Sidel, que demostraron gran capacidad de comunicación y de reacción durante la instalación y la configuración de la línea. A menudo actuaban como si estuvieran instalando personalmente su propia línea».



ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso





ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

Nota de los editores: Las imágenes contenidas en este documento son para fines ilustrativos solamente y no deben ser usadas para reproducción. Si no se adjuntan copias de alta resolución a este documento, por favor, póngase en contacto con Chris Twigger en Shaw & Underwood PR para solicitarlas (la información de contacto se encuentra más abajo).

Para consultas editoriales y de publicidad, por favor, póngase en contacto con:
Shaw & Underwood PR
Chris Twigger, director
Tel.: +44 121 454 5584/Cel.: +44 7795 423796
christwigger@shawandunderwood.co.uk

Acerca de Sidel

Sidel es el líder en el suministro de soluciones PET para el envasado de líquidos. Nuestro compromiso es el de ser el socio más innovador, receptivo y confiable, que brinde soluciones sostenibles a la industria de las bebidas.

Con sede en Suiza, contamos con centros de producción en 13 países y con 30 000 máquinas instaladas en más de 190 naciones del mundo. Gracias a nuestros 3400 empleados en todo el mundo, suministramos soluciones óptimas para el envasado de agua, bebidas sin alcohol, leche, productos sensibles, aceites comestibles, cerveza y otras bebidas alcohólicas en PET.

Apuntamos a crear valor para nuestros clientes a través de A Better Match, una solución a medida y rigurosamente adaptada a cada necesidad. Para ello, suministramos sistemas de producción confiables que se amoldan con facilidad a los desarrollos del mercado y de las tecnologías futuras, y que cuentan con el apoyo de servicios de valor agregado.

Somos Sidel. Somos **A Better Match**.

Para más información ingrese a www.sidel.es