

## PRESSEMITTEILUNG

### Fallstudie

10/07/2014

## ERSTE HEISSABFÜLLANLAGE MIT MISCHDOSIERUNG IN ZENTRALASIEN SPART 700 T PET PRO JAHR



**Die erste Heißabfüllanlage mit Mischdosierung, die in Kasachstan und Zentralasien installiert wurde, hat für den Getränkeabfüller Galanz Bottlers nach eigenen Angaben eine Kostenreduzierung um 1,4 Mio. USD im Jahr erreicht. Die neue Produktionsanlage mit Sidel-Blasmaschine SBO HR (Heat Resistance) und Sidel Matrix™ Hot Filler ermöglichte eine deutliche Verringerung des Flaschengewichts. Dadurch konnten der Jahresverbrauch an PET-Material um ca. 700 t reduziert und die Ökobilanz der Produktionsprozesse des Abfüllers deutlich verbessert werden.**

Der weltweite Trend zu mehr Gesundheitsbewusstsein hat auch die Verbraucher in Kasachstan erfasst und Galanz Bottlers führende Position bei gesunden Getränken gefestigt. Mit steigenden Umsätzen bei heißabgefüllten Tees, Säften und Getränken mit Fruchtfleischanteil sowie einer zunehmenden Aktivität in diesem Softdrink-Segment ist Galanz Bottlers in Zentralasien der führende Hersteller von Eistee wie z. B. der bekannten Marke Maxi Tea.

### **Erweiterung der Produktionskapazität für die Abfüllung des Nestea-Sortiments**

Nestlé hat ebenfalls in diesen wachsenden Sektor auf dem Getränkemarkt investiert und das Nestea-Sortiment verzeichnet in der Region ein deutliches Umsatzwachstum. Als Galanz Bottlers von Nestlé den Zuschlag für die Heißabfüllung von Nestea in Kasachstan erhielt, musste das Unternehmen die Produktionskapazität erweitern und den Produktionsprozess überdenken. Tursengali Alaguzov, Inhaber von Galanz Bottlers, erklärt: „Wir hatten nicht genügend Kapazitäten für diese Produktion und wandten uns daher an Sidel.“

### **Mit leichteren Flaschen 700 t PET pro Jahr gespart**

In enger Zusammenarbeit mit Galanz Bottlers und gestützt auf 40 Jahre Erfahrung in der Heißabfüllung schlug Sidel eine Produktionsanlage mit einer Blasmaschine SBO14 Universal2eco HR (Heat Resistance) und Sidels ultramoderner Abfülltechnik, einem Sidel Matrix 700 ISD Hot Filler, vor.

#### **Kontakt:**

Public Relations  
Tel.: +41 41 785 23 60  
press@sidel.com

## **PRESSEMITTEILUNG**

### **Fallstudie**

Sidels fortschrittliche Verpackungstechnologie ermöglichte außerdem eine Verringerung des Flaschengewichts. Dank der Zusammenarbeit mit Sidel ist Galanz Bottlers nun das erste Unternehmen in Kasachstan, das die Produktion hitzebeständiger PET-Flaschen auf eine neue Flaschenform mit kurzem Hals umstellte und damit das Gewicht der 0,5-l-Flasche um 5 g und das der 1,2-l-Flasche um 10 g reduzierte. Mit diesen leichteren Preformen werden ca. 700 t Material bzw. 1,4 Mio. USD jährlich gespart.

#### **Für verschiedene Formate, Halsgrößen und Produkte**

Die kombinierten Sidel-Technologien gewährleisten die erforderliche Flexibilität, um die sechs Formate von Galanz Bottlers zwischen 0,45 l und 1,2 l mit Halsgrößen von 28 mm und 38 mm und Produktionsraten bis 24.000 Fl./Std. abzufüllen.

Die Anlage hat zwei Betriebsarten: Sie kann Flaschen blasen und mit stillen Getränken wie Tees und isotonischen Getränken ohne Fruchtstücke füllen. Dank integrierter Mischdosiertechnik (ISD) verarbeitet sie außerdem eine Vielzahl an Getränken mit Fruchtfleisch, Fasern, Saftschläuchen, Fruchtstücken und Aloe Vera.

#### **Sichere Heißabfüllung mit Mischdosierung**

Bei der Verarbeitung von Getränken mit Fruchtstücken und Fruchtfleisch für führende Verbrauchermarken musste Galanz Bottlers mit Anlagen, die kompromisslose Qualität und Lebensmittelsicherheit liefern, höchste Hygienestandards einhalten. Die kontaktlosen Abfüllventile des Sidel Matrix Hot Filler erhalten - wie der Name schon sagt - nie Kontakt mit der Flasche, was jedes Risiko einer Kreuzkontaminierung ausschließt.

Mit der Mischdosiertechnik (ISD) für Getränke mit Fruchtfleisch und Fruchtstücken erfolgt die Abfüllung in zwei Phasen. Zuerst werden die Fruchtstücke hinzugefügt, dann wird die Flüssigkeit in die Flasche gefüllt. Kolben regeln die Zweistrom-Dosierung so, dass der Fruchtanteil in der Flüssigkeit immer präzise und konstant dosiert ist.

Die korrekte Durchflussrate kann während der Produktion vom Tank bis zum Abfüllventil reguliert werden, ohne dass das Getränk belastet wird. Ein wichtiger Faktor bei empfindlichen Partikeln. Der konstante Druck im Abfüllventil führt zu einer hohen Verteilungsgenauigkeit im Abfüllprozess.

#### **Kontinuierliche Unterstützung**

Sidel hat bereits vorher mit Galanz Bottlers zusammengearbeitet und dem Unternehmen eine Sidel-Anlage für PET und Glas sowie mehrere eigenständige Sidel-Maschinen geliefert. Die Qualität des Sidel-Supports und die von Tursengali Alaguzov betonte schnelle und effiziente Kommunikation haben viel dazu beigetragen, dass die Wahl erneut auf Sidel fiel. Er fasst zusammen: „Das Sidel-Team war sehr reaktiv und beantwortete unsere Fragen noch am selben Tag. Ich möchte mich ganz besonders bei den Sidel-Technikern für ihre kommunikative und reaktionsfreudige Unterstützung bei der Montage und Einrichtung der Anlage bedanken. Sie waren so engagiert, als würden sie die Anlage für sich selbst installieren.“

#### **Kontakt:**

Public Relations  
Tel.: +41 41 785 23 60  
press@sidel.com

## PRESSEMITTEILUNG Fallstudie





## PRESSEMITTEILUNG

### Fallstudie

Hinweis des Herausgebers: In diesem Dokument enthaltene Abbildungen dienen lediglich der Information und sind nicht für die Reproduktion bestimmt. Wenn diesem Dokument keine hochauflösenden Exemplare beigefügt sind, können Sie sie von Chris Twigger bei Shaw & Underwood PR erhalten – Kontaktdaten siehe weiter unten.

-----  
Für Anfragen zu Beiträgen und Anzeigen wenden Sie sich an:  
Shaw & Underwood PR  
Chris Twigger, Direktor  
Tel.: +44 121 454 5584 / Cell: +44 7795 423796  
christwigger@shawandunderwood.co.uk

#### Über Sidel

Sidel ist der weltweit führende Anbieter von PET-Lösungen für die Verpackung von Flüssigkeiten. Wir setzen alles daran, der innovativste, reaktionsfähigste und zuverlässigste Partner zu sein und nachhaltige Lösungen für die Getränkeindustrie anzubieten.

Unser Hauptsitz befindet sich in der Schweiz, und wir verfügen über Produktionsstätten in 13 Ländern sowie über eine installierte Basis von 30.000 Maschinen in über 190 Ländern weltweit. Mit über 3.400 Mitarbeitern weltweit bieten wir optimale PET-Lösungen für Wasser, Softdrinks, Milch, sensible Getränke, Speiseöl und alkoholische Getränke einschließlich Bier.

Unser Ziel ist es, Wert für unsere Kunden zu schaffen, indem wir ihnen A Better Match geben. Gemeint ist damit die auf sie zugeschnittene Lösung, die ihren Bedürfnissen genau entspricht. Dies gelingt uns durch ein Angebot an flexiblen und zuverlässigen Produktionssystemen, die einfach an Markt- und Technologieentwicklungen angepasst werden können und durch Value Added Services unterstützt werden.

Wir sind Sidel. Wir sind **A Better Match**.

Mehr Infos unter [www.sidel.de](http://www.sidel.de)

#### Kontakt:

Public Relations  
Tel.: +41 41 785 23 60  
press@sidel.com