

## 媒体文章 案例研究

2014/7/10

### 中亚首条配备果浆定量给料装置的热灌装系统年节省 PET 达 700 吨



哈萨克斯坦乃至中亚安装的第一条配备果浆定量给料装置的热灌装生产线，为 Galanz Bottlers 带来可观的成本效益，按照该公司的计算，年节约成本达 140 万美元。新生产线装备西得乐 SBO HR 吹瓶机和西得乐 Matrix™ 热灌装机，大幅减轻瓶重。由此减少的 PET 材料用量，每年约合 700 吨，不但显著降低成本，还减少了环境影响。

Galanz Bottlers 是哈萨克斯坦国内领先的健康饮料品牌，随着全球健康生活方式日趋流行，哈萨克斯坦国内消费者对健康饮料越发认同，这为公司带来了发展机遇。哈萨克斯坦的热灌装茶饮、果汁饮料和含果肉饮料的销售都在增长，Galanz Bottlers 在这个细分市场涉猎广泛，是中亚首屈一指的冰茶生产商，旗下品牌包括消费者耳熟能详的 Maxi 茶饮。

#### 为灌装雀巢系列产品而扩大生产能力

雀巢公司也在这个快速发展的软饮料市场加大投入，旗下 Nestea 雀巢茶品系列，在该地区销量大幅增长。作为雀巢饮料的代工企业，Galanz Bottlers 要在哈萨克斯坦装瓶生产热灌装茶饮，就要扩大生产能力，重新考量现有生产工艺。正如 Galanz Bottlers 公司负责人 Tursengali Alaguzov 所述：“我们的产能无法满足生产要求，因此向西得乐寻求帮助。”

#### 瓶型轻量化年均节省 PET 700 吨

凭借热灌装领域 40 年的丰富经验，西得乐与 Galanz Bottlers 仔细磋商后，为其规划一条生产线，配备 SBO14 Universal2eco HR 吹瓶机及最先进的西得乐 Matrix SF 700 ISD 热灌装机。

这一先进的西得乐包装技术以轻量化为中心，Galanz Bottlers 也借此成为哈萨克斯坦首家从 PET 耐热包装瓶向短瓶颈转产的饮料公司；公司还与西得乐合作，重新设计了包装瓶，使 0.5 升瓶减重 5 克，1.2 升瓶减重约 10 克。采用轻质瓶胚后，每年节省原料达 700 吨，折合约 140 万美元。

#### 联系方式：

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com



## 媒体文章 案例研究

### 瓶型、瓶颈和产品灵活性

西得乐设备发挥了综合效益，为 Galanz Bottlers 的生产带来了灵活性，可以 24,000 瓶/小时的速度，灌装 0.45 至 1.2 升的六种不同容量包装瓶。此外，新生产线还能兼容 28mm 和 38mm 两种瓶颈。

该生产线可在两种模式下运行：吹灌非碳酸饮料（如茶饮和不含果块的运动饮料）；利用内部集成的果浆定量给料（ISD）系统灌装各种含果肉、纤维、胚囊、果块的饮料。

### 配备果浆定量给料系统的安全热灌装机

为一流品牌代加工含果肉果块的饮料，意味着 Galanz Bottlers 必须使生产达到最高的卫生标准要求，使用的设备要能切实保证产品品质和食品安全性。顾名思义，西得乐 Matrix 热灌装机的无接触式灌装阀，在生产中绝对不会接触到包装瓶，完全避免了交叉污染风险。

采用果浆定量给料（ISD）系统生产含果肉和果块饮料，灌装过程分两个阶段进行：首先添加果块，然后再将液体灌入包装瓶。上述过程通过活塞来实现，活塞可控制双流给料操作，确保以稳定的速度精确加入果肉或果块。

生产期间，始终可以准确控制从储料罐到灌装阀的流速，灌装过程中不会对液体饮料施压，这是灌装此类含易碎颗粒饮料的要点之一。此外，灌装阀采用恒压控制，可确保灌装过程中高度精确地分配产品。

### 持续支持

西得乐与 Galanz Bottlers 有过业务往来，曾为该公司提供了一条装瓶生产线和若干单机。良好的服务支持是公司再次选择西得乐的一个重要因素，Tursengali Alaguzov 也特别提到了西得乐在项目中的沟通速度和效率。他认为：“西得乐项目服务团队响应迅速，我们提出问题的当天便可收到答复。在此，我要特别感谢西得乐的技术人员，生产线安装和设置期间，他们积极沟通、响应迅速。给我们的感觉常常是，他们就像为自己安装生产线一样的尽心尽力。”

### 联系方式：

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com



## 媒体文章 案例研究



### 联系方式:

联系人: 蔡美如、季瑶

电话: 010-8722 3888

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)



## 媒体文章 案例研究

编辑注：本文档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清拷贝，请向 Shaw & Underwood 公共关系部的 Chris Twigger 索取，联系方式如下。

-----  
编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

### 关于西得乐

西得乐是液态食品 PET 包装解决方案的全球领先供应商，我们为饮料行业提供可持续解决方案，致力于成为您最具创新意识、最富影响力、最值得信赖的合作伙伴。

总部设于瑞士的西得乐集团拥有 3,400 多名员工，已在全球 13 个国家建立生产基地，并在 190 多个国家和地区安装了 30,000 多台设备，为水、软饮料、牛奶、敏感性产品、食用油、啤酒及其他酒精饮料等液态食品提供优质的 PET 包装解决方案。

我们努力成为最佳契合伙伴，为客户创造价值。根据客户特定需求，我们将提供量身打造的解决方案：我们的生产系统灵活可靠，辅以高附加值服务，能够满足市场发展和技术进步的需求。

我们是西得乐。与我同塑，依你而型。

了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.cn](http://www.sidel.cn)

### 联系方式：

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com