

媒体文章

2014年6月30日

玻璃瓶？不，PET 瓶！

西得乐公司推出创新 PET 啤酒瓶



近期，西得乐公司推出了全球首款采用非花瓣状瓶底的巴氏灭菌轻量化 PET 啤酒瓶。这款创新型啤酒瓶还支持皇冠盖，加上非花瓣状瓶底，使包装瓶既有玻璃瓶的外观，又具备 PET 瓶的所有优势，包括出色的轻量化和物理性能。新款啤酒瓶最显著的特色是瓶重仅为 28 克，按照西得乐的数据，相比同式样的玻璃瓶减重多达 86%。

目前，采用 PET 瓶包装的啤酒年销量约为 50 亿瓶，占全球市场的 2%。随着不断推广，PET 有望取代玻璃，成为使用最广泛的啤酒包装材质。这一包装发展潮流在许多食品和饮料上已有先例，果汁、瓶装水、碳酸饮料、橄榄油和酱汁等以往采用玻璃瓶包装的产品，如今已越来越多地采用 PET 包装。这种趋势变化也不足为奇，因为 PET 塑料在安全性、强度、柔韧性、可回收性、设计灵活性等方面更胜一筹，且更加轻巧，使用更便利。现在，为了帮助啤酒生产商和消费者更轻松地适应包装换代，西得乐打造了这款 PET 啤酒瓶，并采用玻璃啤酒瓶的“香槟”瓶底。该 PET 啤酒瓶还可使用高档啤酒通常采用的皇冠状瓶盖，看起来更像玻璃。

联系方式：

大中华区市场传播部

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com

媒体文章

为证明该项技术的优势，西得乐吹制了 330ml 的 PET 瓶，将啤酒的保质期提高到 6 个月（氧气进入量不到 1ppm，二氧化碳逸出量低于 17%）。另外，西得乐还提供 600ml 以下的各种 PET 啤酒瓶，目前正在研发更大容量的瓶型。啤酒包装过程中，防止氧气进入和二氧化碳逸出是生产工艺的关键目标所在。新款啤酒瓶采用单层混合材料、西得乐 Actis™ 专利气体阻隔技术等多种解决方案，可成功实现上述目标。采用这种 PET 包装瓶，啤酒保质期可长达六个月。

这种啤酒瓶既可用于包装采用快速或隧道式巴氏灭菌工艺的啤酒，也可用于采用微滤工艺的啤酒。隧道式巴氏灭菌工艺生产的 PET 包装啤酒，其包装瓶往往采用花瓣底，但西得乐新款啤酒瓶独一无二的瓶底，结合其他相关设计技术，使啤酒瓶呈现出了传统玻璃瓶的外观，而且可承受生产过程中长期高温带来的影响。该款啤酒瓶可在隧道内耐受高达 20 个巴氏灭菌单位（PU）的压力（生产拉格啤酒的标准压力），瓶底经过巴氏灭菌后仍能保持固定形状。此外，现有的玻璃瓶包装隧道式巴氏灭菌设备也可处理这种 PET 瓶型。

西得乐包装产品支持部门主任 Christophe Bunel 表示：“新一代的啤酒消费者希望包装更加方便，更符合可持续发展理念，因此我们想利用 PET 材质柔韧性好、轻质、可持续、成本低的特点，帮助啤酒生产商生产更能吸引消费者的啤酒瓶。许多消费者常常将花瓣状瓶底与碳酸饮料、苏打水等产品联系在一起，如果啤酒瓶也使用这种瓶底，会对啤酒品牌认知产生负面影响。不过，越来越多的消费者认识到 PET 材料的好处，在选择其它食品或饮料时，他们偏爱 PET 材质的包装。因此，我们希望能打造出一款形似玻璃、兼具 PET 材料所有优势的包装瓶，帮助生产商和消费者完美实现过渡。”

多年来，大众对 PET 啤酒瓶有很多误解。比如，有些人误认为 PET 啤酒瓶更容易变热。事实上，西得乐的研究证明，PET 啤酒瓶维持啤酒低温的时间与同规格的玻璃瓶相当，因为前者瓶壁要薄很多，因此材料重量也大大降低。另外，人们对 PET 包装的啤酒味道也有误解，一些消费者误认为罐装啤酒的口味比 PET 包装啤酒更好。作为全球领先的液态食品 PET 包装解决方案的专家，西得乐希望能消除这些误解，并将 PET 材质的优势运用到啤酒包装中。

为实现这一目标，西得乐对 PET 啤酒瓶进行高级包装优化和质量试验（包括数字仿真分析和可行性试验），以评估 PET 啤酒瓶的稳定性、内容物质量保护效果及包装硬度。最终，在生产过程中和整个模拟供应链中进行完整工业生产测试，以验证 PET 啤酒瓶的性能。

40 余年来，西得乐一直为啤酒生产商提供包装解决方案。目前，公司正与多家世界知名啤酒商磋商，研究如何利用西得乐全新的瓶型设计和包装技术，将 PET 材质的众多优势引入

联系方式：

大中华区市场传播部

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com



媒体文章

啤酒包装。这款新设计的包装瓶适用于西得乐所有 PET 啤酒包装解决方案，包括啤酒灌装机、新一代西得乐 Matrix™吹瓶机和贴标机。

了解更多信息，敬请访问 sidel.cn。



联系方式：

大中华区市场传播部

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com



媒体文章

编辑注：本档中的图片仅用作文章插图，请勿复制如果文档没有附带高清拷贝，请向 Shaw & Underwood 公共关系部的 Chris Twigger 索取，联系方式如下。

编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

关于西得乐

西得乐是液态食品 PET 包装解决方案的全球领先供应商，我们为饮料行业提供可持续解决方案，致力于成为您最具创新意识、最富影响力、最值得信赖的合作伙伴。

总部设于瑞士的西得乐集团拥有 3,400 多名员工，已在全球 13 个国家建立生产基地，并在 190 个国家和地区安装了 30,000 多台设备，为水、软饮料、牛奶、敏感性产品、食用油、啤酒及其他酒精饮料等液态食品提供优质的 PET 包装解决方案。

我们努力成为最佳契合伙伴，为客户创造价值。根据客户特定需求，我们将提供量身打造的解决方案：我们的生产系统灵活可靠，辅以高附加值服务，能够满足市场发展和技术进步的需求。

我们是西得乐。与我同塑，依你而型。

了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn

联系方式：

大中华区市场传播部

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com