

媒体文章 案例研究

2014年6月16日

REFRES NOW 安装的全球最大西得乐碳酸软饮料 COMBI 机节能达 17%



阿根廷饮料生产巨头 Refres Now 投资安装了西得乐为灌装碳酸软饮料而设计的全球最大 Combi 机，节能约 17%，同时显著提升了瓶身稳固性。西得乐 Combi 作为整线配套设备，安装在公司位于拉马坦萨县的装瓶厂，这一高技术解决方案将用于生产家庭装饮料，满足当前阿根廷国内市场的旺盛需求。

位于阿根廷大布宜诺斯艾利斯省拉马坦萨县的 Refres Now 装瓶厂，是全球最大的软饮料生产厂之一。这家装瓶厂每天生产十余种不同的畅销饮品，日装瓶总量超过 350 万升。该公司与全球一流 PET 液体包装解决方案供应商西得乐的合作，最早可追溯至 2005 年，当时 Refres Now 才刚刚成立。该公司最近安装的这条整线生产线，配备了西得乐 Combi Eurotronica FMc 灌装机和西得乐 Starblend 混合机。目前，该生产线用于灌装 2.5 升大瓶型碳酸软饮料，生产速度高达 30,000 瓶/小时，令人惊艳。

Combi 机配有 20 个吹瓶站、162 个电子流量计灌装阀和 18 个旋盖头。机器采用无刷电机，吹瓶与灌装生产无缝衔接，从而节约了能耗，提高了生产安全性。机器旋盖前，会细致准确地控制瓶盖，确保其方位正确，符合工艺质量要求，从而最大程度减少压盖机生产中出现的问题和废料。即便对 Refres Now 这样的大企业，安装西得乐 Combi Eurotronica 生产线也是一笔巨大的投资，不过目前这笔投资已初见成效。此外，从安装前后对比来看，生产线电力消耗节省 17%，瓶底稳固性也得到了改善，吹瓶时的材料分配也更加理想，Refres Now 非常乐意看到这样的结果。如今，新生产线打造出来的高质量包装瓶，更能耐受运输和整个供应链处理期间对包装瓶造成的各种压力。在阿根廷，环境温度最高可达到 45°C，湿度最高达 78%，这样的环境条件，会使碳酸软饮料包装瓶内部的压力升高而导致瓶体变形。新生产线生产的包装瓶耐受力更强，能够避免这种情况及随之带来的额外成本。

联系方式：

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com

媒体文章 案例研究

全球最大的 Combi 机的成功运行，使西得乐成为 Refres Now 在装瓶领域的战略合作伙伴。这家阿根廷公司对于创新技术的热情也前所未有的高涨，他们决定充分利用这一最新技术大展宏图。因此，该公司所有人 Orlando 和 Walter Canido 最近参观了西得乐在欧洲的几个生产基地，实地观摩了西得乐 Matrix™ 系统的运行情况。他们参访了法国和意大利的一些生产基地，探寻 Matrix 技术的潜在优势，现场了解了西得乐这一最新技术如何带来生产变革。目前，Refres Now 正在考虑如何充分利用这一业内领先技术，与西得乐紧密协作，保持其在阿根廷国内市场的领先地位。



联系方式:

联系人: 蔡美如、季瑶

电话: 010-8722 3888

communications.gc@sidel.com



媒体文章 案例研究

编辑注：本文档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清拷贝，请向 Shaw & Underwood 公共关系部的 Chris Twigger 索取，联系方式如下。

编辑和广告事宜请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

关于西得乐

西得乐是液态食品包装 PET 包装解决方案的全球领先供应商，我们为饮料行业提供可持续解决方案，致力于成为您最具创新意识、最富影响力、最值得信赖的合作伙伴。

总部设于瑞士的西得乐集团拥有 3,400 多名员工，已在全球 13 个国家建立生产基地，并在 190 多个国家和地区安装了 30,000 台设备，为水、软饮料、牛奶、敏感性产品、食用油、啤酒及其他酒精饮料等液态食品提供优质的 PET 包装解决方案。

我们努力成为最佳契合伙伴，为客户创造价值。根据客户特定需求，我们将提供量身打造的解决方案：我们的生产系统灵活可靠，辅以高附加值服务，能够满足市场发展和技术进步的需求。

我们是西得乐。与我同塑，依你而型。

了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn

联系方式：

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com