

## ARTICLE DE PRESSE

06/02/2014

### POIDS ALLÉGÉ ET MEILLEURES PERFORMANCES DES BOUTEILLES POUR BOISSONS GAZEUSES GRÂCE AU FOND SIDEL STARLITE™



**Les producteurs de boissons gazeuses peuvent désormais profiter de l'amélioration des performances ainsi que du poids allégé du fond de bouteille en PET Sidel StarLite™, qui a été primé.**

Sidel StarLite est un fond de bouteille à la forme unique qui augmente la résistance et la stabilité globales des bouteilles en PET. Il peut aussi réduire la quantité de PET nécessaire à la fabrication d'une bouteille en réduisant l'épaisseur des parois, pour un ratio poids/résistance optimal. Au final, on obtient une bouteille nécessitant moins de matières premières et par conséquent plus légère, dont la production requiert moins d'énergie, mais offrant une plus grande stabilité sur les palettes et une plus grande intégrité sur toute la chaîne logistique. Sidel StarLite permet tout cela sans compromettre la sécurité, l'hygiène ou l'intégrité de la boisson contenue dans la bouteille.

Plusieurs clients Sidel ont déjà testé le fond de bouteille StarLite pour boissons gazeuses et ont obtenu des résultats impressionnants, notamment une amélioration considérable de la résistance aux fissurations sous contrainte. Conformément au protocole rigoureux des essais de l'International Society of Beverage Technologists (ISBT), le nouveau fond de bouteille a une durée de vie de 30 % supérieure pour les bouteilles de 0,5 l, de 50 % supérieure pour les bouteilles de 1,5 l et de 60 % supérieure pour les bouteilles de 2 l. Le fond a passé avec succès le test de fluage de 24 h de l'ISBT à 45 °C, par rapport aux 38 ° requis dans le cadre des essais standard. Cela signifie que le fond a une plus grande résistance et risque moins d'éclater au cours de la production, ou de se déformer pendant le transport. Les palettes sont également plus stables.

Le poids du fonds peut être réduit de 20 % maximum pour les bouteilles de 0,5 l (poids moyen du fond de 5 g à 4 g), de 19 % pour les bouteilles de 1,5 l (de 9 g à 7,3 g) et de 17 % pour les

## ARTICLE DE PRESSE

bouteilles de 2 L (de 12 à 10 g). Grâce à ces opportunités d'allègement, les économies peuvent atteindre 331 000 € par an pour les lignes de 0,5 l, 563 000 € pour les lignes de 1,5 l et 662 000 € par an pour les lignes de 2 l, selon les données Sidel\*. Dans des conditions contrôlées, le nouveau fond pour boissons gazeuses peut être soufflé avec seulement 16 bars de pression d'air contre 25 bars en moyenne pour les bouteilles de 0,5 l, ce qui engendre aussi des économies d'énergie. Les bouteilles de 1,5 l peuvent être soufflées avec 18 bars contre 26 bars en moyenne, et 20 bars contre 28-30 bars en moyenne pour les bouteilles de 2 l. Une fois encore, cela peut permettre des économies annuelles de 78 700 euros, selon les données Sidel\*\*. Grâce à sa compatibilité avec le nouveau système Sidel Matrix™, la cadence peut atteindre 2 300 bouteilles par moule et par heure pour les bouteilles de 0,5 l, 2 250 bouteilles par moule et par heure pour les bouteilles de 1,5 l et 2 000 bouteilles par moule et par heure pour les bouteilles de 2 l (en fonction des conditions et spécifications).

Laurent Naveau, Packaging Care Manager chez Sidel, commente : « Les boissons gazeuses restent le deuxième segment le plus populaire après l'eau, avec 220 milliards de litres consommés en 2013, soit 28 % du marché mondial des boissons non alcoolisées. Environ 40 % de ces boissons sont conditionnées sous PET. Ces chiffres très élevés peuvent expliquer pourquoi nous cherchons sans cesse à aider les producteurs de boissons du monde entier à valoriser leurs bouteilles de boissons gazeuses. »

Il ajoute : « Pour ce faire, on peut notamment réduire le poids des bouteilles et ainsi les dépenses de PET et l'impact écologique du produit, tout en maintenant voire en améliorant les performances des bouteilles. Grâce au fond StarLite pour boissons gazeuses, Sidel peut aider les producteurs à réaliser tout cela au cours de leur production. »

La conception du fond StarLite, primée, avait d'abord été prévue pour les boissons plates, pour lesquelles les bouteilles subissent moins de pression. La version pour boissons plates a été lancée en 2013 et cette conception a été primée dans la catégorie « Best Environmental Sustainability Initiative » au cours des Global Bottled Water Awards 2013. En pensant au potentiel du secteur des boissons gazeuses, les experts en conditionnement de Sidel ont repris les principes du fond pour boissons plates et analysé différentes conceptions de fonds avant d'obtenir un niveau optimal de performance et de résistance pour les boissons gazeuses. Ils ont ensuite procédé à de nombreuses simulations sur ordinateur avant de mener des tests physiques en conditions réelles. Après avoir développé une version pour boissons gazeuses, Sidel l'a lancée sur un marché réceptif.

La nouvelle conception a nécessité quatre brevets clés portant sur les surfaces inclinées, les arêtes et les tronçatures. La conception StarLite est plus facile à souffler que les précédents fonds de bouteille pour boissons gazeuses, car le processus peut être effectué à l'aide d'une large gamme de paramètres sur la souffleuse, tout en atteignant les performances de soufflage escomptées. Comme on peut s'y attendre, elle peut être utilisée sur toutes les plateformes de soufflage de Sidel et pour toutes les cadences de production, notamment le système Sidel Matrix pour le conditionnement des liquides.

Le fond peut être facilement intégré dans des designs de bouteille existants par l'équipe d'ingénierie de conditionnement de Sidel. Il peut aussi être rétrofitté sur les moules et lignes de production existants grâce aux fonds de moule StarLite pour boissons gazeuses de Sidel et aux services de conversion de ligne. Le moule Sidel StarLite pour boissons gazeuses est doté d'un

## ARTICLE DE PRESSE

design de ventilation renforcé pour des capacités de refroidissement optimisé. Il a été développé en parallèle pour atteindre les niveaux escomptés des performances de fond de bouteille StarLite pour boissons gazeuses.

Pour plus informations sur ce que le fond innovant Sidel StarLite peut apporter aux bouteilles pour boissons plates ou gazeuses, consultez le site [www.sidel.com/starlite](http://www.sidel.com/starlite).

\*Sur une SBO 20 Universal2 assurant 6 000 heures de production par an, avec une cadence de 2 000 bouteilles par heure et un coût du PET de 1 600 € par tonne.

\*Sur une SBO 20 Universal2 Eco pour des bouteilles de 2 litres assurant une production de 6 000 heures par an, avec une réduction de la pression de l'air de 10 bars, sans recourir à un système de récupération d'air à un coût de 0,08 €/kWh.



## ARTICLE DE PRESSE



**SIDEL  
STARLITE™**

**0.5L**  
ISBT test 30% longer  
20% less base weight  
Potential cost savings  
per line €331,000  
2,300 bottles per mould  
per hour

**1.5L**  
ISBT test 50% longer  
19% less base weight  
Potential cost savings  
per line €543,000  
2,250 bottles per mould  
per hour

**2L**  
ISBT test 60% longer  
17% less base weight  
Potential cost savings  
per line €642,000  
2,000 bottles per mould  
per hour

Based on Sidel data. For more information please visit [sidel.com/starlite](http://sidel.com/starlite)



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Chris Twigger de Shaw & Underwood PR. Voir les coordonnées ci-dessous.

-----  
Pour toute question éditoriale et publicitaire, veuillez contacter :  
Shaw & Underwood PR  
Chris Twigger, Director  
Tél. +44 121 454 5584 / Mobile : +44 7795 423796  
[christwigger@shawandunderwood.co.uk](mailto:christwigger@shawandunderwood.co.uk)

## ARTICLE DE PRESSE

### À propos de Sidel

Leader mondial des solutions PET pour le conditionnement des liquides alimentaires, nous nous engageons à être le partenaire le plus innovant, le plus réactif et le plus fiable, et à proposer des solutions durables pour l'industrie des boissons.

Établis en Suisse, nous disposons de sites de production dans 13 pays du monde entier, et notre parc compte 30 000 machines installées dans plus de 190 pays. Grâce à nos 3 400 employés, nous fournissons des solutions de conditionnement optimales en PET pour les liquides alimentaires : eau, boissons non alcoolisées, lait, produits sensibles, huiles alimentaires et alcools, notamment la bière.

Notre objectif : créer de la valeur pour nos clients et leur proposer A Better Match, la solution sur mesure qui répond exactement à leurs besoins. Nous mettons donc à leur disposition des systèmes de production flexibles et fiables, qui s'adaptent facilement à l'évolution du marché et aux futures technologies, et qui s'accompagnent de services à forte valeur ajoutée.

Nous, Sidel, un partenaire à votre mesure – **A Better Match**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.sidel.com](http://www.sidel.com)