

媒体文章 案例研究

2014 年 5 月 26 日

西得乐助力土耳其 SUDE 节能 35%



西得乐向土耳其瓶装水生产商 Sude 提出设备升级建议，Sude 很快予以采纳。过去几年里，通过与西得乐的密切合作，Sude 在生产线、服务支持和生产解决方案等方面受益良多。经西得乐服务团队建议，Sude 在西得乐吹瓶机上安装了 Ecoven 烘炉，使生产线性能得以改善。此番调整后，Sude 的生产能耗降低 35%。

Sude 装瓶厂经理 Mustafa Demiray 表示：“机器的性能让我们很满意，同时我们也在不断寻求设备升级，力求在提升生产能力的同时，节约能源和成本。”

瓶装水需求量持续增长

2012 年，土耳其全国瓶装水总消费量为 110 亿升，同比增长 4%。带动这一增长的主要因素是消费者从自来水到瓶装水的需求转变，瓶装纯净水已成为人们日常或餐前饭后最常喝的“软”饮料。当然，价格低廉也是瓶装水销量高的一个原因。随着人口的不断增长，城市及城区不断扩张，预计今后瓶装水市场需求将继续走高。

Sude 天然泉水

Sude 工厂位于土耳其布尔萨省的伊内格尔市，水源来自海拔 1500 米的乌鲁达山。这里有广袤的丛林，山毛榉和松树随处可见。山上遍布着花岗岩和石英岩，据说正是由于这样的地貌，才酿就了最为甘美的清泉。

这里常年白雪皑皑，冬季尤甚。从乌鲁达山引致生产线的泉水，无损自然的本真，保留了原始的口感和纯度。生产遵循严苛的卫生标准，采用自动装瓶工艺，其间没有任何人为接触。

联系方式：

大中华区市场传播部
联系人：蔡美如、季瑶
电话：010-8722 3888
press@sidel.com

媒体文章 案例研究

公司实验室每天都会对 Sude 天然泉水进行化验分析。此外，土耳其卫生部及地方卫生局也会定期进行质量把关。

减少加热灯数量，降低能耗

公司采纳西得乐建议，对吹瓶机进行升级，安装西得乐 Ecover 烘炉。Combi 20 SBO 吹瓶机生产速度快，吹瓶质量高。该设备为 Sude 生产线的稳定运行提供了保障，同时也最大程度降低了运营成本。采用 Ecover 烘炉后，加热瓶胚所需的灯管减少，能耗大幅降低，节能高达 35%。西得乐 Combi 生产线每小时可生产 40,000 瓶 0.33L/0.5L 瓶装水，而 1.5L 大瓶型的生产率达每小时 26,000 瓶。



编辑注：本文档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清拷贝，请向 Shaw & Underwood 公共关系部的 Chris Twigger 索取，联系方式如下。

编辑和广告事宜请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

联系方式：

大中华区市场传播部

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

press@sidel.com



媒体文章 案例研究

关于西得乐

西得乐是液态食品包装 PET 包装解决方案的全球领先供应商。我们为饮料行业提供可持续解决方案，致力于成为您最具创新意识、最富影响力、最值得信赖的合作伙伴。

总部设于瑞士的西得乐集团拥有 3,400 多名员工，已在全球 13 个国家建立生产基地，并在 190 多个国家和地区安装了 30,000 台设备，为水、软饮料、牛奶、敏感性产品、食用油、啤酒及其他酒精饮料等液态食品提供优质的 PET 包装解决方案。

我们努力成为最佳契合伙伴，为客户创造价值。根据客户特定需求，我们将提供量身打造的解决方案：我们的生产系统灵活可靠，辅以高附加值服务，能够满足市场发展和技术进步的需求。

我们是西得乐。与我同塑，依你而型。

了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com

联系方式：

大中华区市场传播部

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

press@sidel.com