

媒体文章 案例研究

2014 年 4 月 28 日

可口可乐 SABCO 安装非洲首套西得乐 MATRIX™系统



可口可乐南非装瓶公司 (SABCO) 安装的非洲首套西得乐 Matrix™系统，在两升包装瓶的验收测试中，生产线效率高达 95%。这项创新解决方案由西得乐于 2013 年发布，如今已落户南非波罗瓜尼市中心的装瓶厂并投入使用，未来将陆续在全球多国安装部署。

非洲可乐需求旺盛，市场份额不断上升

近年来，南非每年的可乐碳酸饮料销量均达到 18 亿升，且流行势头不减。面对国内不断增长的需求，可口可乐 SABCO 需要安装新的 PET 生产线，以充分利用这一市场商机，发掘这个不断增长的市场所蕴涵的潜力。公司希望以此增加产品供应，提高产品质量，从而提升市场份额，并减少生产对环境造成的影响。投资西得乐 Matrix 解决方案，令 SABCO 旗下的波罗瓜尼装瓶厂，成为非洲大陆第一家安装西得乐最新一代 PET 装瓶设备的厂商。

全球一流公司愿景

SABCO 于 1940 年在南非伊丽莎白港成立，如今已成为碳酸饮料装瓶行业的佼佼者。公司在 9 个国家建有 21 个生产基地，产品覆盖 2.4 亿消费群体。SABCO 的愿景是发展成为“可口可乐全球最佳装瓶商”。仅在南非，公司就拥有五个生产基地，分布在伊丽莎白港、布隆方丹、波罗瓜尼、内尔斯普雷特和谢普斯通港。

西得乐：理想之选

可口可乐 SABCO 在伊丽莎白港和布隆方丹的装瓶厂已安装和运行数条西得乐生产线。为给南非林波波省首府波罗瓜尼市的工厂寻找最适合的生产线和配置，公司派代表远赴英国韦克菲尔德考察，

联系方式：

大中华区市场传播部

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com



媒体文章 案例研究

那里建有可口可乐全球第二大饮料生产基地，而西得乐 Matrix 系统在 2013 年 2 月就已落户于此。英国考察结束后，可口可乐 SABCO 团队一行又参观了西得乐在法国奥克特维尔的生产基地。

SABCO 南方事业部供应链经理 Ron Webster 表示：“决定购买西得乐 Matrix Combi 机时，我们考虑了诸多因素，包括投资费用、交付时间、维护和运行成本、供应商在设备和培训上的技术能力以及售后支持。”

高速与高效生产完美结合

西得乐 Matrix 系统装配西得乐最新的成熟技术，生产水平更高，换型时间极短，烘炉效率更高，正常运行时间更有保障。总之，该系统可帮助客户降低总拥有成本(TCO)。同时，生产过程更加环保。这套新设备设计合理，能最大程度减少资源消耗，因此，可口可乐 SABCO 可减少生产中的能源、水和化学制剂用量，同时还可以生产超轻包装瓶。西得乐 Matrix 系统可运用于吹瓶机、灌装机、Combi 机和贴标机，能够根据客户所需，按照任何整线配置进行安装。借助这一颇具革新意义的设计理念，西得乐解决方案可最大程度提高生产线绩效。

实现卓越运营

可口可乐 SABCO 在波罗瓜尼装瓶厂投资的整套生产线，包括一台 20 腔、165 个灌装阀的西得乐 Matrix Combi 机，以及一台 Starblend 混比机、一台西得乐 Rollquattro 滚标贴标机和托盘堆垛机。西得乐 Matrix Combi 机是在 1997 年推出的标准西得乐 Combi 机设计基础上开发的最新设备，融合了西得乐吹瓶和灌装技术优势。该机器为一体机，集吹瓶-灌装-旋盖于一体，无需中间设备，从而提高了包装的卫生性。它不但在卫生操作方面表现出色，而且可在不影响灌装和旋盖效率的前提下，大幅减轻瓶身重量。Combi 机整体效率高，布局紧凑，设计符合人体工程学，维护简单，能耗更低，有助于进一步降低生产成本。Webster 补充道：“这条生产线将有助于我们实现市场目标和卓越运营。”

两升包装瓶生产效率达 95%

从接到设备订单，到全套设备进行验收测试，西得乐仅用了十个月时间。生产线第一次测试就通过了客户验收，按照灌装车间的生产速度生产两升包装饮料，效率分值高达 95%。它们将用于生产大容量包装饮料（包括两升），生产速度可达 32500 瓶/小时。

联系方式：

大中华区市场传播部

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com

媒体文章 案例研究



编辑注：本档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。 如果文档没有附带高清拷贝，请向 Shaw & Underwood 公共关系部的 Chris Twigger 索取，联系方式如下。

编辑和广告事宜请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

联系方式：

大中华区市场传播部

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com



媒体文章 案例研究

关于西得乐

西得乐是液态食品包装 PET 包装解决方案的全球领先供应商，我们为饮料行业提供可持续解决方案，致力于成为您最具创新意识、最富影响力、最值得信赖的合作伙伴。

总部设于瑞士的西得乐集团拥有 5,500 多名员工，已在全球 13 个国家建立生产基地，并在 190 多个国家和地区安装了 30,000 台设备，为水、软饮料、牛奶、敏感性产品、食用油、啤酒及其他酒精饮料等液态食品提供优质的 PET 包装解决方案。

我们努力成为最佳契合伙伴，为客户创造价值。根据客户特定需求，我们将提供量身打造的解决方案：我们的生产系统灵活可靠，辅以高附加值服务，能够满足市场发展和技术进步的需求。

我们是西得乐。与我同塑，依你而型。

了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn。

联系方式：

大中华区市场传播部

联系人：蔡美如、季瑶

电话：010-8722 3888

communications.gc@sidel.com