

ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

14/04/2014

EL PRIMER EMBOTELLADOR ITALIANO EN INVERTIR EN LA NUEVA SOLUCIÓN ASÉPTICA COMBINADA DE SIDEL PARA SOPLADO, LLENADO Y TAPADO YA ALCANZÓ UN 95 % DE EFICIENCIA



Fonti Di Posina es la primera empresa embotelladora de Italia en invertir en la nueva solución combinada de Sidel para soplado, llenado y tapado, aséptica y ecológica, con descontaminación seca de preformas: la Combi Predis™ FMa. La utilización de esta tecnología, que elimina la necesidad de enjuagar las botellas, ha permitido el aligeramiento de la botella de 1,5 litros de la empresa, lo que representa un ahorro de un 20 % en materiales. La Combi aséptica para PET alcanzó un 95 % de eficiencia, al tiempo que permitió duplicar la capacidad actual de producción aséptica. Gracias al horno ecológico integrado en esta solución, se ha logrado ahorrar un 43 % de energía en la etapa de soplado.

Ampliar su oferta para satisfacer la demanda del mercado

En el mercado de las bebidas, que se encuentra en constante evolución, los embotelladores deben ser plenamente conscientes de las tendencias de consumo. Las demandas del mercado cambian de manera permanente, y los productores de bebidas siempre intentan ser proactivos e innovar con nuevas recetas y productos.

Fonti Di Posina embotella el agua mineral de la provincia italiana de Vicenza desde hace más de 30 años y embotelló agua en PET por primera vez en 1986. La planta de embotellado está ubicada a los pies de los Pequeños Dolomitas, en el valle de Posina, que es la fuente del agua de la empresa y una de las áreas más bellas y vírgenes de los Alpes italianos. La calidad del producto está protegida de agentes contaminantes y se mantiene sin tratamientos químicos. La pureza de la marca Lissa de Fonti Di Posina ha logrado la aprobación de consumidores en todo el mundo. La empresa exporta alrededor de un 50 % de su producción total y, en este momento, el producto se encuentra en muchos de los mejores restaurantes, desde Australia hasta la China.

Contacto:

Group Communication

Public Relations

Tel.: +41 41 785 23 60

group.communication@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

Mientras la demanda de consumo de bebidas más sofisticadas ha aumentado de forma sostenida en los últimos años, la empresa ha estado trabajando en la expansión de su oferta sobre la base de su experiencia de producción y la pureza de su agua. En un principio, la compañía invirtió en una línea aséptica de embotellado en el año 2000 para envasar bebidas tales como jugos de frutas y té para comercios minoristas y marcas blancas en toda Italia. Muy rápidamente, Fonti Di Posina logró una saludable reputación como coenvasador de estas bebidas, aunque la limitada capacidad de producción (de 6000 botellas por hora) y el alto consumo energético de la línea original, que era aséptica y húmeda, no le permitía una expansión comercial.

Invertir en tecnología innovadora

La empresa comprendió que debía hacer algo tanto para aprovechar su reputación y su éxito en calidad de productor de agua y coenvasador de bebidas embotelladas de manera aséptica como para ampliar su capacidad de producción. Fonti Di Posina comenzó a estudiar todas las opciones de llenado aséptico. «Nuestro objetivo era invertir en la tecnología de envasado más innovadora y actual del mercado», explica el presidente de la compañía, Matteo Frugani.

Por lo tanto, se tomó la decisión de invertir en una nueva línea equipada con una solución aséptica integrada de soplado-llenado-tapado de baja velocidad, con descontaminación seca de preformas y tapas, que brindaba una alta eficiencia de producción. «No había lugar para cometer errores y no podíamos afrontar el costo de una máquina de ensayo. Sidel tiene una buena reputación y cuando visitamos varias plantas de embotellado para observar su tecnología en acción, nos convencimos del desempeño de la solución de descontaminación seca de preformas —sostuvo Antonio Biella, accionista del *holding* Montecristo, el principal propietario de Fonti Di Posina—. Confiamos en nuestra elección, ya que no se trataba de un prototipo, sino de tecnología comprobada que produce jugos, té y hasta leche UHT».

La nueva línea se instaló en una sala de llenado que fue construida como una extensión de la planta de embotellado existente; su configuración compacta y lineal simplificó y aceleró el proceso de instalación. La validación de la producción aséptica se logró un par de semanas más tarde para la fabricación de botellas de té de 0,5 litro con una velocidad de 12 000 envases por hora. Era la primera vez que una empresa italiana de embotellado invertía en este tipo de máquina sin enjuague de botellas.

Producción flexible para una amplia gama de bebidas

En este momento, la línea equipada con la solución de baja velocidad para soplado, llenado y tapado produce más de 40 tipos diferentes de recetas para minoristas y marcas blancas. Estas bebidas incluyen té, jugos de frutas y bebidas energéticas tanto con tapas estándar como con tapas deportivas en una amplia variedad de formatos de botellas.

«En total, se producirán más de cien tipos de botellas diferentes en esta línea hacia fin de año; nuestro objetivo es producir doscientos en un plazo de dos años —dijo Agostino Biella, otro accionista de Montecristo—. Como a menudo se debe cambiar la producción varias veces al día, esta inversión representa una gran diferencia al reducir el tiempo necesario para limpiar y

Contacto:

Group Communication
Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
group.communication@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

esterilizar la máquina y, por lo tanto, acelera los tiempos de cambio de formato. Queremos estar en el lugar correcto, en el momento correcto y con el producto correcto —continúa Antonio Biella—. Por eso, necesitábamos contar con una capacidad de producción muy flexible que nos permitiera producir una amplia gama de bebidas en diferentes formatos de botellas, sobre todo, en lotes pequeños».

Sin agua y con ahorros energéticos del 43 %

La eficiencia de la tecnología y su contribución a una empresa más sostenible eran otras importantes ventajas. El tercer accionista del *holding* Montecristo, Marco Colombo, explicó: «La tecnología de descontaminación seca de preformas nos convenció totalmente porque ya no necesitaríamos utilizar ácido peracético o agua tibia para enjuagar las botellas. Ahora estamos usando menos de dos litros de productos químicos por hora y no empleamos agua para descontaminar las preformas y las tapas. La significativa reducción en desechos y recursos se adapta perfectamente a nuestra visión de protección del medio ambiente y, al mismo tiempo, asegura la calidad de las bebidas y la seguridad alimentaria para nuestros clientes».

Equipada con el nuevo horno ecológico de Sidel, la Combi Predis FMa también ha logrado reducir el consumo de energía durante el proceso de calentamiento de las preformas. La configuración optimizada del horno requiere una menor cantidad de lámparas y de módulos de calentamiento. Esta reducción ha creado un 43 % de ahorro en el consumo de electricidad.

Un aligeramiento del 20 %

Mientras se realizaba la instalación de la nueva línea de embotellado, Fonti Di Posina trabajaba en un nuevo diseño para sus botellas de agua; para estos casos, la tecnología de descontaminación seca de preformas presenta la oportunidad de introducir el aligeramiento. El presidente, Matteo Frugani, explicó: «Gracias a la nueva solución ahorramos una enorme cantidad de PET por medio de la reducción del peso de nuestras botellas, debido a que ya no tienen las limitaciones térmicas asociadas con la descontaminación de botellas. Por ejemplo, nuestra botella de 1,5 litros fue aligerada en alrededor de un 20 %, de 39 gramos a 32 gramos. También eliminamos el uso de láminas de aluminio».

95 % de eficiencia y planes para duplicar la capacidad de producción aséptica

La solución aséptica de soplado-llenado-tapado ya demostró su valor al haber alcanzado una eficiencia del 95 %. Con una velocidad de producción promedio de 12 000 botellas por hora para las botellas de 0,5 litro y de 1 litro, Fonti Di Posina tiene como objetivo entregar más de 30 millones de botellas llenadas asépticamente este año. La empresa planea aumentar la capacidad de producción a 100 millones de unidades dentro de los próximos dos años con más líneas.

Durante los periodos de verano y de temporada alta, el equipo de Fonti Di Posina trabajará estrechamente con Sidel, quien, al final del periodo de aceleración, brindará una capacitación in situ para asegurar que todos los empleados del cliente comprendan lo que la maquinaria es capaz

Contacto:

Group Communication

Public Relations

Tel.: +41 41 785 23 60

group.communication@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

de lograr. Esta capacitación cubrirá los procedimientos de limpieza, esterilización y mantenimiento, además de los procesos de las máquinas.

«Queremos ser reconocidos como pioneros en la industria de las bebidas. Nuestra misión es asistir a los minoristas y propietarios de marcas para que puedan destacarse entre las demás empresas», concluye el accionista de Montecristo Agostino Biella.



Nota de los editores: Las imágenes contenidas en este documento son para fines ilustrativos solamente y no deben ser usadas para reproducción. Si no se adjuntan copias de alta resolución a este documento, por favor, póngase en contacto con Chris Twigger en Shaw & Underwood PR para solicitarlas (la información de contacto se encuentra más abajo).



ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

Para consultas editoriales y de publicidad, por favor, póngase en contacto con:
Shaw & Underwood PR
Chris Twigger, director
Tel.: +44 121 454 5584/Cel.: +44 7795 423796
christwigger@shawandunderwood.co.uk

Acerca de Sidel

Sidel es el líder en el suministro de soluciones PET para el envasado de líquidos. Nuestro compromiso es el de ser el socio más innovador, receptivo y confiable, que brinde soluciones sostenibles a la industria de las bebidas.

Con sede en Suiza, contamos con centros de producción en 13 países y con 30 000 máquinas instaladas en más de 190 naciones del mundo. Gracias a nuestros 5500 empleados en todo el mundo, suministramos soluciones óptimas para el envasado de agua, bebidas sin alcohol, leche, productos sensibles, aceites comestibles, cerveza y otras bebidas alcohólicas en PET.

Apuntamos a crear valor para nuestros clientes a través de *A Better Match*, una solución a medida y rigurosamente adaptada a cada necesidad. Para ello, suministramos sistemas de producción confiables que se amoldan con facilidad a los desarrollos del mercado y de las tecnologías futuras, y que cuentan con el apoyo de servicios de valor agregado.

Somos Sidel. Somos **A Better Match**.

Para más información ingrese a www.sidel.es

Contacto:

Group Communication
Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
group.communication@sidel.com