

## 新闻稿

### 大中华区

2015 年 5 月 11 日

## 巴西安装首条西得乐 PET 瓶装牛奶生产线

**Jussara 采用 PET 瓶包装超高温灭菌 ( UHT ) 牛奶，凸显品牌魅力**



巴西公司 Jussara 成为拉美首家采用配备干式瓶胚杀菌技术的吹瓶-灌装-旋盖一体化无菌解决方案的乳制品生产商。利用西得乐提供的这项解决方案，Jussara 使用全新 PET 包装，扩大了产品线，在纸盒包装占主导的乳品市场中脱颖而出。公司首款采用这项技术的产品 Jussara Max 超高温灭菌牛奶，富含钙质和维生素，保质期长，深受巴西消费者欢迎。

### 在乳品市场实现战略扩张

2013 年，巴西全国的超高温灭菌牛奶消费量达 63 亿升，为全球最高。超高温灭菌奶也是巴西最受欢迎的乳饮品，占饮用奶市场的 60%。相比之下，巴氏杀菌奶和奶粉分别仅占 13% 和 27%。超高温灭菌奶已进入九成以上的巴西家庭，其消费量去年增长了 4%，且市场份额仍在增加。

家族式企业 Jussara，近年来销售总额不断增长，已成为蓬勃发展的巴西市场中第九大乳制品生产商，在全国超高温灭菌牛奶市场上也跃居前五。为了扩大产品门类，Jussara 希望采用更易握持和存放的便利包装，提高产品的实用性，满足消费者对拥有特殊配方及功能的创新产品的需求。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com



## 新闻稿

### 大中华区

#### 巴西首条配备干式瓶胚杀菌技术的 PET 瓶装奶无菌生产线

在纸盒包装占主导的巴西乳品市场，Jussara力争出新，转而采用PET瓶。Jussara花费一年多时间研究多项备选方案，并与西得乐展开深入探讨，最终决定投资购买全新生产线，包装优质的超高温灭菌奶。独特的创新包装，充分利用了PET材料设计灵活的优势，提高了品牌识别度。“凭借西得乐提供的无菌高速生产线，我们公司成为拉美地区PET包装技术现代化水平最高的生产商之一，同时，我们的无菌生产线采用了吹瓶-灌装-旋盖一体化解决方案，并配备干式瓶胚杀菌技术，在本地区也尚属首例，”Jussara主管厂长Odorico Alexandre Barbosa先生自豪地介绍道。这条全新PET瓶生产线安装在帕特罗西纽保利斯塔工厂，距圣保罗州圣保罗市约5小时路程，于2014年11月开始试运行。试车成功后，Jussara采用创新的PET塑料包装瓶，推出富含钙质和维生素D的Jussara Max长保质期系列乳品，在纸盒包装主导的巴西市场实现了一次重大突破。Jussara Max采用独特配方，提供全脂、脱脂和半脱脂三款产品。

#### 突破性的营销举措，彰显产品魅力

在巴西的超高温灭菌牛奶和乳制品市场上，纸盒是当前使用最广泛的包装形式，市场份额高达99%；塑料瓶虽然能让消费者透过包装更好地感知产品内涵，但市场份额却不足1%。但是，PET瓶的优势正逐渐显现，越来越多的生产商开始意识到，这是一种成本效益和可持续性俱佳的创新解决方案：它不仅可以保护产品品质，展现产品特质，还能满足严苛的食品安全标准；对于常温或冷链产品，还能突出品牌差异性，进而创造良好商机。

“我们确信，PET瓶能给我们的优质超高温灭菌牛奶带来更广阔的市场前景。我们面临的挑战是打造创新和功能性兼具的包装，使生产既具成本效益，又符合可持续发展。PET瓶的优质特性，可满足这些期望。它设计自由灵活，凸显产品的与众不同，而且方便实用、结实、可重复封盖，完全符合消费者的期望。此外，PET瓶还具有良好的物理特性和阻隔保护优势，可保持牛奶的新鲜口感和维生素含量，”Jussara企业的所有者兼商务总监Laercio Barbosa先生说。牛奶和液态乳制品很容易因微生物滋生而受到破坏，光照、氧气和温度的

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com



## 新闻稿

### 大中华区

作用也会改变其成分，进而影响品质。使用PET瓶有助于延长保质期，在供应链的各个环节保护乳制品的安全。它也可以100%回收，即便不采用铝箔材料，瓶盖也能紧密闭合，进一步提升了便利性。

#### 对西得乐方案充满信心

Jussara在牛奶生产领域经验丰富，对牛奶加工及纸盒包装工艺了如指掌。但是改用PET包装后，公司就需要学习和研究这种新生产工艺所需的各种必备条件和基础知识。“西得乐在牛奶PET瓶包装领域拥有15年的丰富经验，值得信赖。我们还参考了全球所有使用西得乐设备生产的PET瓶装液态乳制品，进一步增强了信心，”Odorico Alexandre Barbosa先生表示。

“我们之前从未有过PET装瓶经验，而西得乐帮助我们全面了解了PET瓶，包括吹制方式和灌装方式。他们不单设计PET瓶、提供无菌灌装生产线，还为我们提供了全套方案。另外，西得乐还帮助我们寻找本地供应商并验证所有消耗件，包括PET阻隔材料、瓶盖、标签、收缩包装膜和透明外包装膜，便于我们以最合适的价格购买到最优质材料，”Odorico Alexandre Barbosa先生补充道。

#### 出色的包装瓶提高品牌识别度

就设计而言，Jussara项目开始之初，西得乐首先全面分析了产品和品牌期望，以及详细的乳制品项目说明。“西得乐从设计和PET材料的角度，阐述了他们对Jussara产品的包装理念，”Laercio Barbosa先生说。西得乐从营销定位、消费体验以及成本和可持续性价值等方面，对比了方形包装与圆形包装，使Jussara有了清晰的认识，从而做出最佳选择。“西得乐的包装艺术设计经理在第一次与我们会面时，就展示了我们今后可能采用的包装瓶样品。这些样品上雕刻有我们标志性的奶牛图案或Jussara名称，令人赞叹不已，也让我们直观地感受到新包装可能带来的效果。”Laercio Barbosa先生进一步表示，“最终采用的Jussara Max包装瓶，使我们的品牌大放异彩。它绝对颠覆了消费者习惯的牛奶包装外观，非常引人

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com



## 新闻稿

### 大中华区

注目，很有吸引力。”另外，西得乐还派出包装专家提供分析与评估服务，帮助 Jussara 评定理想的不透明白色 PET 材料，保护牛奶免受光照和氧气影响。

#### 符合可持续发展理念的革新装瓶技术

西得乐独特的无菌装瓶技术，也是促成选用PET包装的关键因素之一。该技术集吹瓶、灌装和旋盖功能于一体，并融入了西得乐Predis™干式瓶胚杀菌和Capdis™干式瓶盖杀菌独家专利解决方案。“我们对这一选择充满信心。西得乐通过多个例子向我们证明了其无菌装瓶方案的可靠性。我们参观了法国某乳制品公司，亲眼见证这项无菌技术的实际运用效果，并为其折服：该公司利用Combi Predis FMa，以无菌工艺生产PET瓶装超高温灭菌牛奶，生产效率很高。与原来采用的湿法杀菌包装瓶相比，瓶重减轻了8克。”Odorico Alexandre Barbosa说。

除了高效生产，Combi Predis FMa的另一大优势是可持续性。“传统PET湿式包装解决方案必须使用化学制剂或温水来冲洗瓶身，而干式瓶胚杀菌技术则不需要。这极大减少了废料废水和资源消耗，非常符合我们的环保生产理念，同时还能保证食品品质和安全，”Odorico Alexandre Barbosa先生解释道。“采用干式瓶胚杀菌解决方案后，瓶型设计不受热应力限制，轻量化潜力更大，显著降低了PET成本。“如今，我们1升的PET瓶重量仅为29克，且技术性能非常出色。该包装瓶100%可回收，无需使用铝箔材料，赢得了消费者的广泛认可，”Laercio Barbosa先生赞誉道。

#### 从项目咨询到成功执行

2013年订单确认后，Jussara和西得乐团队便展开密切合作，从包装瓶设计到消耗件验证，从确定供货范围到生产线布局，就所有重要方面达成一致。该生产线包括一台无菌Combi Predis FMa、一台Rollquattro贴标机、一台膜包机、传送带、一台码垛机等。西得乐还担当了Jussara公司的顾问角色，与其员工携手合作，实现企业目标。对首次管理PET装瓶生产线项目的Jussara而言，是双方合作的一个重要因素。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

## 新闻稿

### 大中华区

“我们特别感激西得乐团队毫无保留地与我们分享知识和最佳实践，帮助我们尽快踏入尚不熟悉的PET包装领域，”Odorico Alexandre Barbosa先生说。

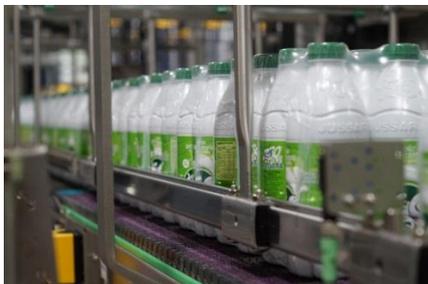
#### 率快速提升，将Jussara Max品牌成功推向市场

2014年下半年，这套无菌生产线落户Jussara下属的超高温灭菌牛奶工厂。优化的生产线布局更加紧凑，简化了项目实施过程，为快速安装和启动创造了条件。“西得乐技术专家团队帮助我们大大加快了安装进度。该团队杰出的项目执行力和响应速度也让我们感到非常欣慰，”Odorico Alexandre Barbosa先生表示。西得乐还在Jussara工厂提供了为期四周的培训，以确保所有员工准确了解设备性能。培训内容包括设备运行、清洁和杀菌方案以及维护程序。

去年9月份完成无菌验证后，该生产线效率快速提升，正式投入生产。西得乐还派出团队帮助监测前六个月的生产情况，为生产线的有效运行提供支持。“这条线的生产速度为每小时18000瓶，平均效率达到95%，最高达98%。总体性能和可靠性令人非常满意。目前，生产线每月产量总计超过300万瓶，市场反应良好，产品赢得广泛认可。到年中，我们准备将产量进一步提高到1000万瓶/月；到2015年年底，营业额增长至10亿巴西雷亚尔。”



帮  
效



联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com



## 新闻稿

## 大中华区



编辑注：本档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清图片，请向 Shaw & Underwood 索取，联系方式如下。

-----  
编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

[christwigger@shawandunderwood.co.uk](mailto:christwigger@shawandunderwood.co.uk)

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)



## 新闻稿

### 大中华区

#### 关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有 160 多年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区，装机数量达 30000 台。凭借 80 多年的饮料灌装经验、50 多年的吹瓶经验、35 余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有 40 年的丰富经验；30 年前，我们是全球首批向饮料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属总部位于瑞士的利乐拉伐集团，在全球各地拥有 50 多家分部、13 个生产基地和 7 座培训中心。我们的 3400 多名员工遍布五大洲，每名员工都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：**与我同塑，依你而型。**

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.cn](http://www.sidel.cn)，也可联系我们。



[blog.sidel.com](http://blog.sidel.com)



[linkedin.com/company/sidel](https://linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://facebook.com/SidelInternational)



[blog.knowledgeshare.com](http://blog.knowledgeshare.com)



[youtube.com/user/sidel](https://youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)