

## ARTÍCULO DE PRENSA

23/11/2017

### EL GRUPO SIDEL PRESENTA SUS SOLUCIONES DE LÍNEAS COMPLETAS PARA LOS MERCADOS DE AMÉRICA LATINA Y EL CARIBE EN ANDINA PACK



**El Grupo Sidel mostró sus innovaciones más recientes y sus soluciones en materia de líneas completas para la industria sudamericana en Andina Pack, la feria internacional para los sectores de la conversión, el procesamiento y el envasado.**

El Grupo Sidel, que está compuesto por la unión de dos marcas sólidas —Sidel y Gebo Cermex—, es un proveedor líder de equipos y servicios para el envasado de líquidos, alimentos y productos para el hogar y el cuidado personal en PET, latas, vidrio y otros materiales. Durante el evento de cuatro días, celebrado en Bogotá, Colombia, del 7 y al 10 de noviembre, el Grupo mostró sus innovaciones en servicios, sus equipos, ingeniería y soluciones de fin de línea, con un énfasis especial en sus más recientes avances tecnológicos, que incluyen la Super Combi de Sidel y AQFlex® de Gebo Cermex.

La utilización del PET como material de envasado sigue aumentando: se espera que la tasa de crecimiento compuesto anual de su cuota de mercado en la industria latinoamericana de las bebidas aumente un 4 % en el periodo 2014-2018. En lo que se refiere a los segmentos específicos de este sector, se prevé que el del agua embotellada tenga el mayor crecimiento (un 6 %) y que el de las bebidas gaseosas se incremente en un 2 %<sup>1</sup>. Bogotá, en cuanto capital de Colombia, constituye la fuerza motriz económica del país, ya que genera alrededor de un 25 % del total del PIB colombiano<sup>2</sup>; además, la ciudad es un centro para la producción de alimentos

<sup>1</sup> Euromonitor International

<sup>2</sup> Euromonitor International

**Contacto:**

Relaciones Públicas  
Tel.: +39 0521 999452  
press@sidel.com

## ARTÍCULO DE PRENSA

envasados y un punto fundamental para las relaciones entre América Central y América del Sur en materia de importación y exportación, gracias a su posicionamiento como eje del flete aéreo.

### **Optimización del costo y desempeño de las líneas en cada etapa**

En el *stand* 2529 del pabellón 18-23, Ruben Ramos, gerente de Cuentas de Sidel a cargo de Colombia, explicó las razones por las cuales el proveedor defiende las soluciones de líneas completas: «Debido a que las demandas de consumo cambian constantemente, en la actualidad, la clave para los productores que desean aumentar tanto el desempeño como la vida útil es adoptar un enfoque más holístico para la producción. Las mejores soluciones van más allá de la simple selección de equipos. Este abordaje comienza al principio de cualquier línea de producción y logra resultados óptimos gracias a los conocimientos técnicos y la experiencia en envasado de un socio en soluciones completas como Sidel».

Al trabajar con el conocimiento y la experiencia de Sidel en materia de envasado, los productores adquieren una comprensión integral de toda la cadena de suministro, desde las tendencias del mercado actual y las preferencias del consumidor hasta los desafíos que presentan la distribución y las normativas locales. Sidel ayuda a los fabricantes a seleccionar los equipos más adecuados en cada etapa del proceso de producción, desde el soplado, llenado y envasado hasta el paletizado flexible, lo que asegura que la línea se pueda adaptar para aprovechar al máximo la inversión empresarial para cualquier tipo de bebida.

### **Una única solución inteligente con una autooptimización continua**

La Sidel Super Combi fue una de las principales atracciones del *stand*. Gracias a su inteligencia impulsada por la información y a su automatización de avanzada, brinda respuestas a aquellos productores de agua y bebidas gaseosas que tan solo desean una solución que piense y actúe en su lugar. Se trata de una «solución de última generación» que integra cinco etapas del proceso: alimentación de preformas, soplado, etiquetado, llenado/tapado y alimentación de tapas, y que fue diseñada como un conjunto único e inteligente, con interfaces intuitivas, una configuración ergonómica, un tamaño compacto y lineamientos claros para obtener altos niveles de rendimiento y de tiempos de funcionamiento. Su regulación autónoma se logra mediante Sidel Intelli-adjust™, que controla el desempeño del sistema y aplica los ajustes de manera automática donde sea necesario. Para asegurar una producción aún más sostenible, su diseño también minimiza la utilización de recursos.

Con un riguroso enfoque en la higiene, la calidad del envasado y la integridad de las bebidas, la Sidel Super Combi garantiza una máxima seguridad alimentaria. Asimismo, la integración de nuevas tecnologías minimiza los cambios de formato, que pueden ser guiados para obtener una mejor velocidad y eficiencia y permitir que la línea funcione sin dificultades con un mínimo de paros de producción. Se trata de la solución ideal para maximizar la elaboración de agua y bebidas gaseosas, gracias al aumento de la eficiencia de la línea y la reducción del costo total de propiedad.

## ARTÍCULO DE PRENSA

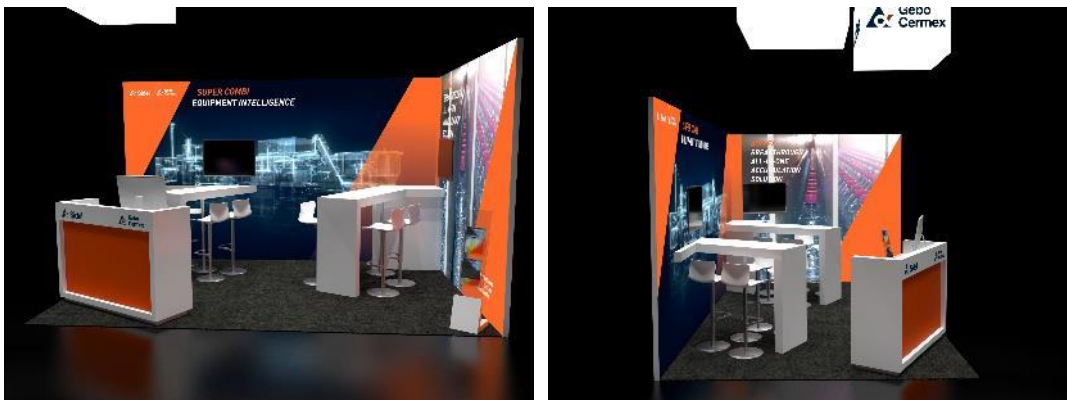
### Un paso adelante hacia la fábrica del futuro

Gebo Cermex, la unidad de negocios del Grupo Sidel de renombre internacional por sus conocimientos en materia de ingeniería de línea y soluciones de fin de línea, también aprovechó su participación en Andina Pack para mostrar la primera solución todo en uno a nivel mundial para la manipulación de productos: AQFlex.

Este sistema nuevo e inteligente brinda una flexibilidad y un rendimiento sin precedentes para el envasado. AQFlex comprende todas las ventajas de los sistemas de transporte existentes y se adapta a todo tipo de producto —independientemente de la aplicación y del mercado— en envases de cualquier material, tamaño y forma, llenos o vacíos. Incluso tiene la capacidad de procesar recipientes frágiles, inestables o especiales. Para una trazabilidad óptima del producto y un control continuo de la calidad de la fabricación, la solución funciona según el principio operativo de que el primer producto que entra es el primero que sale

Además, ofrece una agilidad única, así como una acumulación y un transporte sin contacto y delicado de los productos en un espacio muy compacto. Cuenta con la impresionante capacidad de funcionar a cualquier velocidad, desde 1000 hasta 100 000 envases por hora y proporcionar ahorros de energía de hasta un 60 %, sin poner en riesgo el alto nivel de eficiencia (un 99,5 %, incluso a velocidades elevadas) o la sostenibilidad, que no tiene precedentes. La integridad del producto se asegura gracias a la combinación de la manipulación y acumulación de productos en una sola fila sin contacto y una robótica de avanzada basada en una probada tecnología de lógica del movimiento y una arquitectura centralizada del sistema.

En Andina Pack, Sidel y Gebo Cermex demostraron a los productores cómo pueden elevar sus niveles de rendimiento con soluciones con garantía de futuro, innovaciones personalizadas según el mercado y servicios basados en el desempeño.



Nota de los editores: Las imágenes contenidas en este documento son para fines ilustrativos solamente y no deben ser usadas para reproducción. Si no se adjuntan copias de alta resolución a este documento, por favor, póngase en contacto con Chris Twigger en Shaw & Underwood PR para solicitarlas (la información de contacto se encuentra más abajo).



## ARTÍCULO DE PRENSA

-----  
Para consultas editoriales y de publicidad, por favor, comuníquese con:  
Shaw & Underwood PR  
Chris Twigger, director  
Tel.: +44 121 454 5584/Cel.: +44 7795 423796  
Correo electrónico: [christwigger@shawandunderwood.co.uk](mailto:christwigger@shawandunderwood.co.uk)

Para cualquier consulta, por favor, comuníquese con:  
Grupo Sidel  
Lucia Freschi, gerente de Relaciones Públicas  
Tel.: +39 05 21 99 94 52/Cel.: +39 34 72 63 22 37  
Correo electrónico: [lucia.freschi@sidel.com](mailto:lucia.freschi@sidel.com)

### Acerca del Grupo Sidel

El Grupo Sidel está constituido por la unión de dos sólidas marcas: Sidel y Gebo Cermex. Juntos, somos un proveedor líder de equipos y servicios para el envasado de líquidos, alimentos sólidos y productos para el hogar o el cuidado personal en PET, latas, vidrio y otros materiales.

Con más de 37 000 máquinas instaladas en más 190 países, contamos con una experiencia probada de casi 170 años y prestamos especial atención a los sistemas de avanzada, la ingeniería de línea y la innovación. Nuestros más de 5000 empleados distribuidos por todo el mundo sienten una verdadera pasión por suministrar soluciones completas que respondan a las necesidades del cliente e impulsen el **desempeño** de sus líneas, productos y negocios.

Para brindar este nivel de rendimiento, tenemos que **comprender** constantemente los retos de nuestros clientes y comprometernos a alcanzar sus objetivos específicos. Lo hacemos mediante el diálogo y el entendimiento de las necesidades de sus mercados, su producción y sus cadenas de valor, y lo complementamos aplicando nuestro sólido conocimiento técnico y análisis de datos inteligentes para contribuir a que la productividad alcance todo su potencial con una máxima vida útil.

A esto lo denominamos **Performance through Understanding**.

Obtenga más información en [www.sidel.es](http://www.sidel.es) y conéctese con nosotros



[blog.sidel.com](http://blog.sidel.com)



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)

### Contacto:

Relaciones Públicas  
Tel.: +39 0521 999452  
press@sidel.com