

新闻稿 大中华区

2017年7月6

西得乐助力 TWELLIUM INDUSTRIAL 在非洲市场连续五年稳健增长



2013 年,Twellium 在加纳初涉饮料市场,引进了西得乐的 PET 生产线。该公司 2013 年 2 月 4 日 组建,2014 年 2 月投产。最近,Twellium 又投资引进了两条新的整线设备,使生产线总数达到五条,而且全部由西得乐提供,这使其成为西非地区市场的主要饮料生产商。

Twellium 将欧洲和美洲消费者青睐的无气泡水、碳酸软饮料(CSD)和敏感性产品等饮料引入非洲地区。该公司的成功之道在于,将纯天然的矿泉水与欧洲技术和制造流程国际标准相结合,并且符合加纳食品药品管理局的鉴定和安全标准。这家一流公司生产的饮料产品种类繁多,包括 Verna 天然矿泉水、Rasta Choco 麦芽汽水、Dr. 麦芽汽水和 Easy 系列产品。另外,Twellium 作为总部在美国亚特兰大的 Monarch Beverage Company 的特许经营商,还生产包括 Rush Energy Drink、American Cola、Planet 和 Bubble Up 等品牌在内的饮品。

过去几年,西得乐与 Twellium 在持续改善和协作的基础上,形成了紧密的业务合作关系。西得乐拥有 40 多年的 CSD 整线经验,随着 Twellium 的发展,除了为其提供新生产线,还通过维护支持,帮助优化现有的生产线和解决方案,以降低能耗。

宽泛的产品线需要灵活的生产能力

随着非洲消费者消费的饮料品类逐渐增多,Twellium 需要提高生产能力,同时仍要确保高度的生产灵活性。Twellium Industrial 公司董事会主席 Hassan Kesserwani 对此解释说: "灵活性对于公司必不可少,因为我们生产多种饮料,从碳酸软饮料到含防腐剂的果汁饮料,乃至当地流行的非酒精类麦芽饮料,可谓品类繁多。在加纳,我们最近投资引进的西得乐 Matrix™ PET 整线换型速度快,能处理多种不同瓶型,可以满足这些需求。"

联系方式:

西得乐大中华区市场传播部 电话: +39 0521 999452 press@sidel.com



新闻稿 大中华区

就设备生命周期而言,西得乐 Matrix 系列产品可轻松调整来满足未来的生产需求,它的可升级平台,使 Twellium 能够受益于西得乐未来的技术开发成果。所有 Matrix 设备都具备性能水平高、停机少、维护简便的特点。高生产效率意味着更低的总拥有成本(TCO),对 Twellium 这样的快速发展企业来说,这非常重要。

降低能源成本的同时扩展设计方案

如何做到降低能源成本?这里以西得乐Matrix吹瓶机来举例说明,该设备消耗的压缩空气和电量更少,节能高达45%。ECO烘炉是西得乐的专利技术。它采用更少的加热灯来加热瓶胚,可用于升级现有吹瓶机,来降低能源成本。能耗的降低特别受到客户的欢迎,因为加纳目前的能源成本已大幅上升。

此外,Twellium 非常信赖西得乐的 PET 包装专业能力,决定采用 StarLite™瓶底设计。这款获奖的专利瓶底可将 0.5 升瓶的重量降低 20%,同时可提高瓶底稳定性,免受生产和运输期间的应力损坏。

西得乐非洲和马格里布销售总监 Dominique Martin 对此谈到: "这对 Twellium 来说是重要考量因素,因为非洲地区的物流条件会带来一些挑战。利用 StarLite 瓶底,该公司可以节省原料,而且由于吹瓶时使用的空气压力较低,还有利于降低能耗。"

服务的重要性

过去五年,西得乐一直提供必要的服务,使该公司的所有生产线保持最佳运行状态:包括迅速交付备件以避免代价高昂的停机,以及确保 Twellium 能够充分利用选项与升级服务来提升生产线性能。

非洲消费者的购买力在不断增强,Twellium 的品牌也在该市场站稳了脚跟。这为该公司进一步取得更大的成功奠定了理想的基础。





联系方式: 西得乐大中华区市场传播部 电话: +39 0521 999452 press@sidel.com



新闻稿 大中华区

编辑注:本文档中的图片仅用作文章插图,请勿复制。如果文档没有附带高清图片,请向 Shaw & Underwood 索取,联系方式如下。

编辑和广告事宜,请联系:

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话: +44 121 454 5584 / 手机: +44 7795 423796 电子邮件: christwigger@shawandunderwood.co.uk

任何其他询问,请联系:

西得乐集团

公共关系经理 Lucia Freschi

电话: +39 0521 999452/手机: +39 3472632237

电子邮件: <u>lucia.freschi@sidel.com</u>

关于西得乐

西得乐集团由两大强势品牌"Sidel"(西得乐)和"Gebo Cermex"(致博希迈)联合组成。我们携手并进,致力于液体产品、食品、家庭和个人护理用品包装业务,是 PET、金属罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务的全球领先供应商。

我们拥有近 170 年的丰富行业经验,专注于先进系统、生产线工程和创新,产品销往全球 190 多个国家和地区,装机数量超过 37000 台。我们遍布全球的 5000 多名员工,以饱满的热情,提供充分满足客户需求的全套解决方案,提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效,需要我们**理解**客户面临的各种挑战,努力契合客户的具体生产目标。为此,我们与客户沟通,了解客户市场、生产和价值链需求,根据客户需求提供解决方案。在此基础上,我们还利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力为客户提供支持,最大程度提升设备整个生命周期的生产效率,充分发挥设备潜能。

我们将此称为 "Performance through Understanding (协同理解, 共创新绩)"。

要了解更多信息,敬请访问 www.sidel.cn,也可联系我们。



blog.sidel.com



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational

youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl

联系方式:

西得乐大中华区市场传播部 电话: +39 0521 999452 press@sidel.com