

新闻稿

大中华区

2016年2月1日

西得乐发布 Matrix Predis 无菌技术，产速提升 20%

业内领先的 Predis 干式瓶胚杀菌技术现已在西得乐 Matrix 平台上应用



西得乐 Predis™干式瓶胚杀菌技术，现已可用于西得乐最新一代模块化 Matrix™吹瓶机和 Combi 设备。通过这一无菌生产技术系统，饮料生产商既能获得高度的工艺灵活性，又可兼顾可靠性、环保和成本效益。

用 PET 包装更天然、更健康的饮料

全球消费者的健康意识不断增强，越来越青睐更天然的口味。这使饮料生产商愈发重视灌装方法，力求保护饮料的品质、口味和维生素含量，不使用防腐剂和添加剂。目前，带动全球饮料行业增长的正是“敏感性”饮料，即果汁饮料、纯果汁、软饮料、功能饮料、茶饮料和液态乳制品等。到2016年，这类饮品有望进一步增长6%。

如今，PET 已成为饮料行业的首选材料，而且市场占有率仍在继续增长。它之所以越来越受到青睐，得益于其优良的包装特性：100%可回收；优异的阻隔特性可延长饮料的保质期；瓶身设计更自由；包装轻量化潜力大；包装的透明化还能提升品牌认知度。西得乐已在无菌 PET 包装解决方案领域深耕 30 多年，能确保饮料的安全性、完好性和品质。

Predis 干式瓶胚杀菌技术已可用于西得乐 Matrix 设备

自 15 年前面市以来，西得乐 Predis 干式瓶胚杀菌技术已成为饮料行业无菌生产的标杆。西得乐先于行业其它厂商，认识到瓶胚杀菌比成瓶杀菌更安全简捷。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

communications.gc@sidel.com



新闻稿

大中华区

之前，西得乐 Predis 技术主要应用于 Combi 设备配置中。多家大型饮料和乳制品公司采用了这一成熟技术，全球已装配生产线 90 多条。随着西得乐宣布 Predis 技术可兼容最新一代 Matrix 设备，将进一步激发生产商的浓厚兴趣，被更加广泛地采用。

对新 Predis 解决方案进行的标准化，将使其适用于所有西得乐 Matrix 吹瓶机，充分发挥该技术的各项优势，如提高产出、降低消耗、加强卫生设计、拓宽产品线等，并进一步深化。这一方案还保持了原有的机械接口，因此无需专门调整就可将其与无菌灌装功能模块顺利接合。

更有竞争力的无菌系列设备

与集成了 Predis 的上一代西得乐吹瓶机相比，Matrix Predis 的产能最高将可达 6 万瓶/小时，提升了 20%；同时，此前成熟的 Combi 无菌灌装解决方案中，0.5 升便携瓶的生产能力也已达 6 万瓶/小时。二者融合，将打造出高速 Combi 解决方案。Combi Predis 配置集瓶胚杀菌、吹瓶、灌装、旋盖于一体，构成独特的安全生产环境。

与吹瓶站数量相同的其他系统对比，西得乐 Matrix Combi Predis FMa 单模产量更高，每小时可达 2300 瓶，因而更具竞争优势。同时，西得乐 Matrix 吹瓶站采用电动瓶胚拉伸工艺，只需少量人工干预即可快捷安全地实现生产换型。这为饮料生产商带来更多灵活性：以单模最高 2300 瓶/小时的速度，生产 0.2 升到 2 升不等的，不同配方、不同瓶型的敏感性饮料。

始终追求简捷安全

西得乐 Matrix 设备使生产线保持高度安全性和一致性。它秉持卫生生产理念，在设计上完全遵循卫生标准（欧洲卫生设备设计组织 EHEDG 标准）和饮料行业的法规要求。西得乐 Matrix Predis 设备进一步简化了设计，使用的传送轮更少，结构更加紧凑，更便于生产和维护操作。传送轮的表面杀菌过程现在可以自动完成，进一步减少了对机器的人工干预。在吹瓶区域只保留了相关部件，从而提高了生产环境的安全性。烘炉采用功率更大的新型紫外线灯对瓶胚外部杀菌，可适应更高的产能需要。与此同时，烘炉内的空气控制也得到了优化。

节约时间、资金和资源

相比传统的无菌灌装系统，全新的西得乐 Matrix Combi Predis FMa 在成本效益和减少环境影响方面大有作为。该设备的整个瓶胚杀菌过程无需用水，只需极少量的化学制剂。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区

西得乐 Matrix Ecoven 烘炉减少了加热模块和灯具数量，缩短了瓶胚加热时间，相比上一代设备，电耗降低高达 45%。此外，Combi Predis FMa 简化了生产操作，只需一名操作员即可操作设备；与单机设备相比，可降低高达 30% 的生产运行成本。

创造连续无菌生产新纪录

除开发行业领先的创新无菌技术，西得乐还致力于确保无菌设备在日常使用中的可靠性和效率。Combi Predis FMa 的设计，可在两个清洗和杀菌周期期间连续生产运行 165 个小时，这是所有无菌设备的最长持续生产记录。

在如今的饮料市场，这一纪录无疑为生产商带来了最长无菌装瓶生产无故障运行时间。相应地，使之具备了更强的高低酸产品瓶装生产能力。清洗和杀菌周期的减少，使零部件经受的压力更小，延长了使用寿命，减少了维护。

业内专家预测，未来几年里，敏感性产品将成为饮料行业发展的主要推动因素。PET 包装以其生产灵活性和极佳的安全特性，有望在这类饮品生产中扮演重要角色。新推出的西得乐 Matrix Combi Predis FMa 融合了西得乐 Matrix 系列吹瓶机的所有创新，以及过去几年干式瓶胚杀菌解决方案不断的技术改进，利用干式瓶胚杀菌技术，为饮料行业带来高速无菌解决方案。在不影响操作简捷性和食品安全的前提下，实现极佳的总拥有成本（TCO）。

有关西得乐 Matrix Combi Predis FMa 的详细说明，请参阅 sidel.cn/predis 上的内容。



联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区



编辑注：本文档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清图片，请向 Shaw & Underwood 索取，联系方式如下。

编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

communications.gc@sidel.com



新闻稿

大中华区

关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有超过 165 年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区，装机数量达 30000 台。凭借 85 余年的饮料灌装经验、50 多年的吹瓶经验、40 余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有 40 多年的丰富经验；35 年前，我们是全球首批向饮料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属于利乐拉伐集团，在全球各地拥有多家分部，包括 8 个生产基地和 8 座培训中心。我们所有专业人员都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：**与我同塑，依你而型。**

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn，也可联系我们。



blog.sidel.com



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



blog.knowledgeshare.com



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



twitter.com/Sidel_Intl

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

communications.gc@sidel.com