

STARCANS HS

REMP LISSEUSE DE BOÎTES MÉCANIQUE



*Performance
through
Understanding*

 **Gebo
Cermex**



STARCANS HS

**Starcans HS est l'évolution d'une génération de rem-
plisseuses de boîte sidel qui s'est déjà affirmée, de-
puis des années, partout dans le monde puisqu'elle
compte de prestigieuses installations dans les usines
des plus gros producteurs de ce secteur, pour le rem-
plissage de bière, de boissons plates et gazeuses.**

La logique qui en fait une machine extraordinaire est simple: dans l'in-
dustrie des boissons, la boîte est le conteneur dont les tolérances
dimensionnelles sont extrêmement précises. C'est en partant de cette
idée qu'est né un concept de remplissage breveté, aux caractéristiques
absolument uniques, qui permet d'obtenir un très haute précision de
remplissage, en termes de niveau et volume, avec des soupapes de
remplissage mécaniques extrêmement simples et facile à entretenir.

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

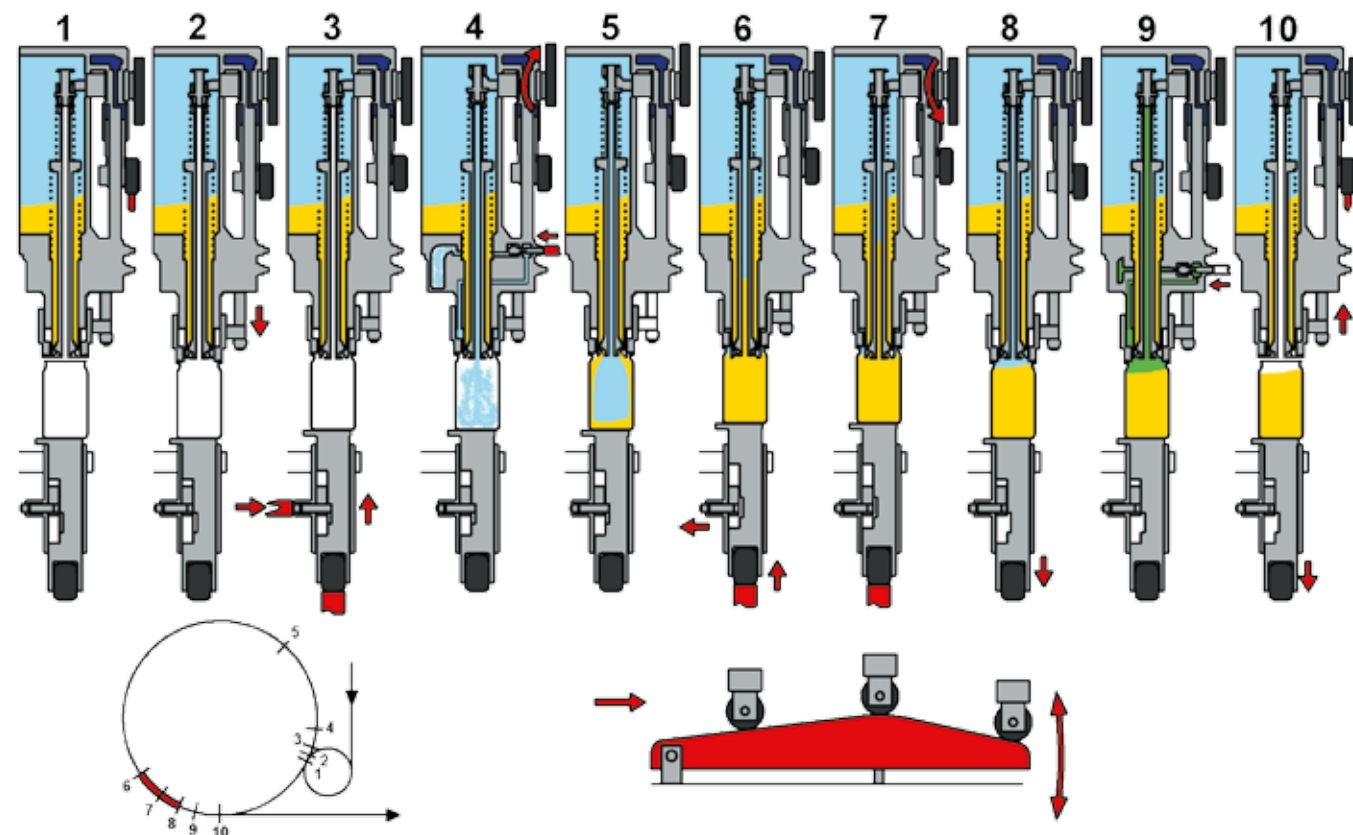
- Produits traitables: bière, boissons gazeuses sans alcool, boissons plates
- possibilité de traiter des boîtes qui varient en hauteur, diamètre, ouverture
- système de remplissage breveté basé sur l'action combinée de la soupape de rem-
plissage et du vérin d'élévation de la boîte
- très haute précision du niveau en boîte, obtenue sans jauge de niveau
- réglage du niveau de remplissage de toutes les soupapes, par le biais du réglage
d'une unique came mécanique
- vaste gamme de modèles en mesure de satisfaire toutes les exigences de production
(jusqu'à 2000 boîtes/min ou plus)
- vérins d'élévation de type mécanique avec rappel à ressort
- hautes performances
- nettoyage et stérilisation simples grâce à l'utilisation de fausses boîtes spéciales à
application automatique
- décompression en fin de remplissage de boissons gazeuses en deux phases: une pri-
maire, réalisée à l'intérieur de la boîte même, sans formation de mousse ni de
consommation de CO₂, et une secondaire, par le biais d'une réduction de pression et
d'un évent dans un collecteur prévu à cet effet
- possibilité de remplissage à chaud avec recirculation du produit
- drainage des fluides complets
- construction mécanique solide et fiable
- étoile d'entrée entraînée directement par le carrousel de remplissage pour un syn-
chronisme parfait dans toutes les conditions de fonctionnement
- peut être raccordée aux principaux modèles de sertisseuses de boîte.

PROCESSUS DE REMPLISSAGE

Une came guide la descente de la cloche de centrage sur la boîte. Le vérin mécanique soulève la boîte, entièrement recouverte par la cloche, dans la position de remplissage. A ce stade, un gaz inerte est injecté dans la boîte pour éliminer l'air et éviter l'oxydation du produit. La boîte étant pressurisée, un ressort ouvre automatiquement la soupape de remplissage et le produit descend le long des parois de la boîte.

Celle-ci est remplie légèrement audessus du niveau normal; la phase de correction suivante, permet d'obtenir le niveau souhaité avec le mouvement vertical de la boîte. La soupape de remplissage est donc fermée et la boîte redescend dans sa position initiale. Au cours de cette

phase, on a l'expansion de l'espace de tête de la canette, et par conséquent une diminution de la pression, sans émission (et donc sans consommation) de gaz à l'extérieur. La décompression finale s'achève avec l'actionnement d'une soupape à bouton, à travers laquelle le gaz résiduel passe dans une chambre séparée sous pression atmosphérique. La cloche de remplissage remonte et libère la boîte qui sera acheminée à la sertisseuse.



SOUPAPES DE REMPLISSAGE

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Soupapes de remplissage de type mécanique
- nombre de composants et de joints limité
- pas de jauge de niveau
- boutons avec ressort de rappel externes, ce qui améliore la stérilisation et facilite le remplacement de pièces
- commande d'ouverture/fermeture avec embrayage externe au réservoir pour éviter tout risque de contamination
- cloche de centrage à actionnement pneumatique et possibilité de modifier facilement la force de tenue sur le bord de la boîte
- fabrication modulaire: les différents composants peuvent être démontés de manière autonome.





STERILISATION

En phase de stérilisation, leur application et leur désinsertion se font automatiquement, par une simple commande depuis le pupitre de commande. Sur demande, des systèmes automatiques de désinfection de la partie externe de la machine sont disponibles, à base de produits chimiques ou d'eau chaude.

Velocità Macchina : 5010 bin

Sapone 1.5 H

LAVAGGIO FLUSH + PRESSURIZ

Elicettatore Disaccoppiato

Livello Serbatoio 44.0 %

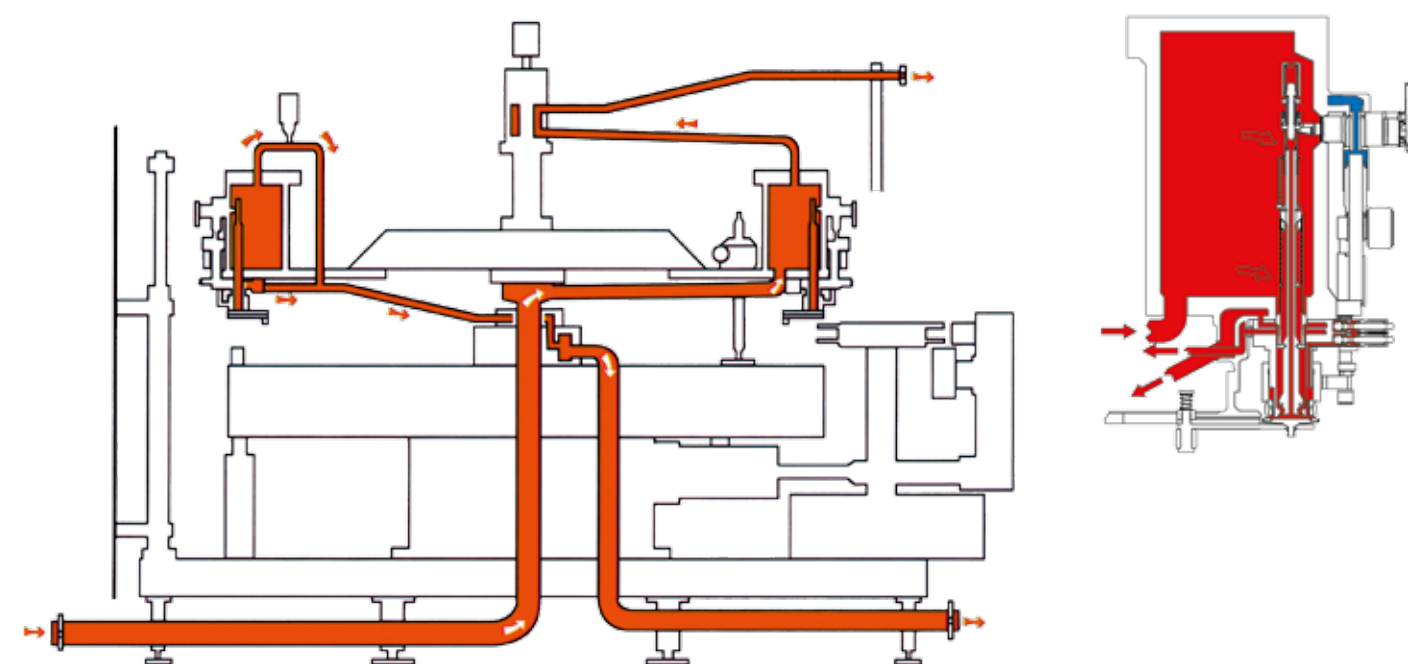
Pressione Serbatoio 0.93 bar

Bottiglie Prodotte 18

Formato della Bottiglia 200mm

User:

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10



Gebo Cermex travaille en partenariat avec Sidel dans le cadre de Sidel Group. Ensemble, nous sommes l'un des principaux fournisseurs d'équipements et de services pour le conditionnement des produits liquides, des produits alimentaires, des produits ménagers et corporels conditionnés en emballage PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 37 000 machines dans près de 190 pays en privilégiant l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions complètes pour répondre aux besoins des clients et renforcer les performances de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de qualité à nos clients, nous devons comprendre leurs enjeux et nous engager à répondre à leurs besoins spécifiques. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons également sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données pour optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

*C'est ce que nous appelons
Performance through Understanding.*

170731 – Les informations contenues dans ce document contiennent des descriptions générales des options techniques, qui ne sont pas nécessairement disponibles dans chaque cas de figure. Les caractéristiques doivent donc être intégrées dans chaque cahier des charges lors de la conclusion du contrat. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, mémorisée dans un système de recherche d'informations, ou transmise, sous quelque forme que ce soit ou à l'aide de quelque moyen que ce soit, sans l'accord préalable écrit de Sidel. Tous les droits de propriété intellectuelle Sidel, incluant le copyright, sont réservés par Sidel. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs

gebocermex.fr

**Performance
through
Understanding**

