

ARTIGO DE IMPRENSA

29/04/2025

Apresentamos a EvoFILL Can Compact da Sidel: Mais qualidade, menos espaço



A Sidel apresenta a EvoFILL Can Compact - uma solução de enchimento versátil e de alto desempenho concebida para produtores de bebidas premium, incluindo cerveja e refrigerantes.

O lançamento da EvoFILL Can Compact satisfaz a crescente procura por flexibilidade, eficiência e adaptabilidade nos setores de cerveja e refrigerantes, especialmente no mercado de produção de baixa a média velocidade (até 40.000 latas por hora).

Espera-se que os volumes globais de produção de bebidas aumentem, com o mercado de bebidas alcoólicas a atingir 492,1 bilhões de unidades até 2028¹, e os volumes de embalagens de bebidas não alcoólicas projetados para atingir 1,3 trilhões de unidades no mesmo ano².

As embalagens metálicas continuam a ser um material-chave em ambos os mercados, com uma preferência crescente dos consumidores por latas mais pequenas e portáteis que ofereçam

¹ Global Data, Packaging Global Report – Opportunities in the global alcoholic beverages packaging industry 2024 (Dados Globais, Relatório Global de Embalagens – Oportunidades na indústria global de embalagens de bebidas alcoólicas 2024) (abril de 2024)

² Global Data, Packaging Global Report – Opportunities in the global non-alcoholic beverages packaging industry 2024 (Dados Globais, Relatório Global de Embalagens – Oportunidades na indústria global de embalagens de bebidas não alcoólicas 2024) (maio de 2024)

ARTIGO DE IMPRENSA

conveniência e reciclabilidade. À medida que a proliferação de SKU continua a moldar a indústria, fica claro que a necessidade de sistemas de enchimento capazes de gerir diversas linhas de produtos se tornou mais crítica.

“A EvoFILL Can Compact amplia a gama da conhecida EvoFILL Can, oferecendo uma solução altamente compacta e eficiente que satisfaz as exigências do mercado de bebidas premium de baixo volume”, comenta Tommaso Tegoni, Gestor de Produto – Enchimento da Sidel. “A sua capacidade de acomodar trocas frequentes com o mínimo de tempo de inatividade, juntamente com a automação avançada e o design modular, garante um desempenho fiável e de primeira linha em bebidas gaseificadas e não gaseificadas, incluindo produtos de enchimento a quente, mantendo a velocidade e a precisão.”

Este sistema inovador foi concebido para satisfazer a crescente necessidade de soluções de enchimento flexíveis e de alta qualidade no mercado de bebidas em expansão.

Um design compacto ‘plug and play’

O sistema possui um design ‘plug and play’, garantindo fácil instalação, operação e manuseamento. O seu design compacto combina a unidade de selagem e de processamento num único bloco eficiente em termos de espaço, minimizando a sua pegada para superar as restrições de espaço e otimizar o custo total de propriedade (TCO).

Enchimento de alta precisão

Com uma precisão de enchimento de alta precisão de +/- 1ml de desvio padrão, até 500ml de formato, a máquina oferece precisão excecional e perdas mínimas de produto (menos de 0,1%). Também é altamente versátil, suportando aplicações de CSD e enchimento a quente. A EvoFILL Can Compact oferece enchimento à temperatura ambiente para refrigerantes com perdas limitadas de CO2 (menor ou igual a 0,2 Vol).

Da mesma forma, esta última máquina de enchimento de latas alcança uma impressionante eficiência monobloco de 98,5%, garantindo uma operação perfeita com o mínimo de tempo de inatividade. Concebida para fiabilidade e precisão, otimiza a produtividade enquanto mantém a qualidade superior no enchimento de latas de bebidas.

A EvoFILL Can Compact utiliza tecnologia eletropneumática com medidores de fluxo magnéticos para medição precisa e eficiente de líquidos. Válvulas pneumáticas controladas eletronicamente regulam o fluxo, garantindo um enchimento suave e consistente. Este sistema avançado aumenta a velocidade, a precisão e a higiene, minimizando o desperdício e maximizando a eficiência da produção.

Contacto:

TALA

Lauren Ball – Account Manager

[+44\(0\) 7798 731882](tel:+44(0)7798731882)

lauren.ball@teamtala.com

ARTIGO DE IMPRENSA

Juntamente com unidades de selagem integradas na estrutura da enchedora, este avançado sistema de enchimento de latas garante um processo de produção eficiente e contínuo. A máquina de selar é diretamente ligada à enchedora, permitindo a selagem imediata da lata após o seu enchimento. Essa integração simplifica as operações, reduz o tempo de manuseamento e aumenta a velocidade e a higiene, resultando numa linha de produção mais rápida e eficiente, oferecendo bebidas de alta qualidade.

Trocas perfeitas

As trocas são rápidas e fáceis, demorando menos de 25 minutos, graças a um ajuste automático da altura do carrossel de enchimento. O compartimento e a parte superior integrados, equipados com filtros HEPA, são incorporados na estrutura em vez de serem independentes, contribuindo para aumentar a compacidade da máquina enquanto mantêm altos padrões de higiene.

Para uma limpeza sem esforço, estão disponíveis tampas falsas automáticas, permitindo que a máquina seja limpa sem intervenção humana, garantindo a máxima segurança do produto.

Saiba mais sobre a EvoFILL Can Compact e como pode aceder a este tipo de apoio para a sua empresa no [sítio Web da Sidel](#).

Fim.



Notas do editor:

As imagens contidas neste documento destinam-se apenas a fins ilustrativos e não devem ser utilizadas para reprodução. Clique [aqui](#) para aceder a imagens de alta resolução desta história.

Encontre-nos na drinktec, Munique, de 15 a 19 de setembro no Hall A6, Stand 361.

Contacto:

TALA

Lauren Ball – Account Manager

[+44\(0\) 7798 731882](tel:+44207798731882)

lauren.ball@teamtala.com

ARTIGO DE IMPRENSA

Para pedidos de informações editoriais, publicitárias e de patrocínio, contacte a TALA:

Lauren Ball – Account Manager

[+44\(0\) 7798 731882](tel:+44(0)7798731882)

lauren.ball@teamtala.com

A Sidel é um fornecedor líder mundial de soluções de embalagem para bebidas, produtos alimentares, produtos para o lar e produtos de higiene pessoal em PET, latas, vidro e outros materiais.

Com base em mais de 170 anos de experiência comprovada, ajudamos a moldar a fábrica do futuro, através de sistemas e serviços avançados, engenharia de linha, soluções ecológicas e outras inovações. Com mais de 40.000 máquinas instaladas em mais de 190 países, a Sidel conta com mais de 5000 funcionários em todo o mundo que se esforçam continuamente por fornecer soluções de equipamento e serviços que satisfaçam as necessidades dos clientes.

Asseguramos continuamente a compreensão dos desafios empresariais e de mercado em evolução que os nossos clientes enfrentam e comprometemo-nos a cumprir os seus objetivos únicos de desempenho e sustentabilidade. Como parceiro, aplicamos os nossos sólidos conhecimentos técnicos, experiência em embalagens e análise inteligente de dados para garantir a produtividade vitalícia em todo o seu potencial.

Chamamos-lhe **Desempenho através da Compreensão**.

Saiba mais em www.sidel.com e ligue-se a nós



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational

Contacto:

TALA

Lauren Ball – Account Manager

[+44\(0\) 7798 731882](tel:+44(0)7798731882)

lauren.ball@teamtala.com