ARTICLE POUR LA PRESSE

29/04/2025

Nouvelle EvoFILL Can Compact Sidel : Qualité renforcée, gain de place

Sidel présente l'EvoFILL Can Compact, une solution de remplissage polyvalente hautes performances, conçue pour les producteurs de boissons premium telles que la bière et les boissons gazeuses sans alcool (CSD).

La lancement de l'EvoFILL Can Compact répond à la demande croissante de flexibilité, de rendement et d'adaptabilité des secteurs de la bière et des boissons gazeuses, en particulier dans le marché de la production de petite à moyenne vitesse (jusqu'à 40 000 canettes à l'heure).

Les volumes mondiaux de production de boissons devraient augmenter : le marché des boissons alcoolisées devrait atteindre 492,1 billions d'unités d'ici 2028 [1], tandis que celui des volumes de conditionnement de boissons sans alcool devrait, selon les prévisions, friser les 1,3 trillions d'unités toujours en 2028[2].

[1] Données mondiales, Rapport mondial sur l'emballage – Opportunities in the global alcoholic beverages packaging industry 2024 (Opportunités dans l'industrie mondiale du conditionnement des boissons alcoolisées 2024) (avril 2024)

[2] Données mondiales, Rapport mondial sur l'emballage – Opportunities in the global non-alcoholic beverages packaging industry (Opportunités dans l'industrie mondiale du conditionnement des boissons non alcoolisées 2024) (mai 2024)

ARTICLE POUR LA PRESSE

L'emballage métallique reste un matériau-clé sur ces deux marchés et les préférences des consommateurs se portent toujours plus sur des canettes transportables de plus petites dimensions, qui ont le double avantage d'être pratiques et recyclables. Alors que la prolifération des références continue à modeler l'industrie, il est clair qu'il est toujours plus essentiel que les systèmes de remplissage soient en mesure de gérer des lignes de produits variées.

« L'EvoFILL Can Compact élargit notre très plébiscitée gamme EvoFILL Can en offrant une solution extrêmement compacte et efficace, qui répond aux demandes du marché des boissons premium produites en petits volumes », commente Tommaso Tegoni, Chef de produit – Remplissage chez Sidel. « Sa capacité à gérer les changements de produits fréquents avec des arrêts machines minimaux, à laquelle s'ajoutent une automatisation de pointe et une conception modulaire, assure des performances fiables de haut niveau pour les boissons gazeuses et non gazeuses, produits nécessitant un remplissage à chaud inclus, tout en maintenant la vitesse et la précision. »

Ce système novateur est conçu pour répondre au besoin grandissant de solutions de remplissage flexibles de haute qualité dans le marché en expansion des boissons.

Une conception « Plug & Play » compacte

Le système bénéficie d'une conception « plug and play », qui assure une installation, une exploitation et une manipulation aisées. Sa conception compacte regroupe la sertisseuse et l'unité de process en un unique bloc gain de place, ce qui en minimise l'encombrement permettant de remédier aux problèmes de place et d'optimiser le coût total de possession (TCO).

Un remplissage ultra-précis

Avec une haute précision de remplissage de +/- 1 ml d'écart type, jusqu'au format de 500 ml, la machine offre une précision exceptionnelle assortie de pertes de produits minimales (moins de 0,1 %). Elle est également très polyvalente, puisqu'elle prend en charge à la fois les applications de remplissage à chaud et CSD. L'EvoFILL Can Compact permet le remplissage à température ambiante pour les boissons gazeuses sans alcool avec des pertes de CO_2 limitées (inférieures ou égales à 0,2 Vol).

De manière similaire, cette nouvelle machine de remplissage de canettes atteint un rendement du monobloc impressionnant de 98,5 %, ce qui assure un fonctionnement impeccable avec des arrêts minimaux. Conçue pour la fiabilité et la précision, elle optimise la productivité tout en assurant des canettes de boissons de qualité supérieure.

L'EvoFILL Can Compact utilise la technologie électropneumatique avec des débitmètres magnétiques pour une mesure précise et efficace des liquides. Les vannes pneumatiques à commande électronique régulent le débit, assurant un remplissage fluide et régulier. « Ce système avancé améliore la vitesse, la

Contact :
TALA
Lauren Ball, gestionnaire de compte
+44(0) 7798 731882
lauren.ball@teamtala.com

ARTICLE POUR LA PRESSE

précision et l'hygiène, tout en minimisant le gaspillage et en maximisant le rendement de la production.

Couplé avec des sertisseuses intégrées sur le châssis de la remplisseuse, ce système de remplissage de canettes avancé assure un processus de production fluide et efficace. La machine à sertir est directement fixée à la remplisseuse, ce qui permet le scellage immédiat de la canette une fois remplie. Cette intégration simplifie les opérations, réduit le temps de manipulation et améliore à la fois la vitesse et l'hygiène, résultant en une ligne de production plus rapide et plus efficace, qui produit des boissons de haute qualité.

Des changements de produits impeccables

Rapides et simples, les changements s'effectuent en moins de 25 minutes, grâce au réglage automatique de la hauteur du carrousel de remplissage. L'enceinte intégrée et le toit, équipés de filtres HEPA, sont incorporés dans le châssis et non pas autonomes, ce qui contribue à la compacité accrue de la machine tout en maintenant des normes d'hygiène élevées.

Pour un nettoyage sans effort des fermetures fictives automatiques sont disponibles, ce qui permet à la machine d'être nettoyée sans intervention humaine et assure une sécurité maximale des produits.

Pour en savoir plus sur l'EvoFILL Can Compact et découvrir le type d'assistance dont votre entreprise peut bénéficier, rendez-vous sur le ***site Web de Sidel****.*

Fin

Remarques

Contact :
TALA
Lauren Ball, gestionnaire de compte
+44(0) 7798 731882
lauren.ball@teamtala.com

ARTICLE POUR LA PRESSE

Les images de ce document ne sont fournies qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc pas être reproduites. Veuillez cliquer **ici** pour accéder aux images haute résolution de cet article.

Venez nous voir au drinktec à Munich, du 15 au 19 septembre dans le Hall A6, stand 361.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter TALA :

Lauren Ball, gestionnaire de compte
+44(0) 7798 731882
lauren.ball@teamtala.com

Sidel est un grand fournisseur mondial de solutions de conditionnement pour les boissons, les produits alimentaires et les produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de plus de 170 ans d'expérience reconnue, nous contribuons à façonner l'usine de demain grâce à des systèmes et des services de pointe, à l'ingénierie de ligne, à des ECO Solutions et à d'autres innovations. Sidel a installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays et compte plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions d'équipements et de services répondant aux besoins des clients.

Nous veillons en permanence à comprendre l'évolution des défis commerciaux et du marché auxquels nos clients sont confrontés et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. En tant que partenaire, nous nous appuyons sur nos solides compétences techniques, notre expertise en conditionnement et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding.**

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.com/fr et connectez-vous

youtube.com/user/sidel
twitter.com/Sidel_Intl
linkedin.com/company/sidel
facebook.com/SidelInternational

Contact :

TALA
Lauren Ball, gestionnaire de compte
+44(0) 7798 731882
lauren.ball@teamtala.com