

PRESSEMITTEILUNG

29/04/2025

Sidel präsentiert EvoFILL Can Compact: mehr Qualität, weniger Platzbedarf



Mit EvoFILL Can Compact stellt Sidel eine leistungsstarke, vielseitige Abfülllösung für Hersteller von Premium-Getränken, einschließlich Bier und kohlenensäurehaltiger Softdrinks, vor.

Die Einführung von EvoFILL Can Compact antwortet auf die wachsende Nachfrage nach Flexibilität, Effizienz und Anpassungsfähigkeit in den Sektoren Bier und kohlenensäurehaltige Softdrinks (CSD), insbesondere im Bereich der niedrigen bis mittleren Produktionsgeschwindigkeiten (bis zu 40.000 Dosen pro Stunde).

Das weltweite Getränkeproduktionsvolumen wird voraussichtlich wachsen, wobei der Markt für alkoholische Getränke 492,1 Mrd. Einheiten bis 2028¹ erreichen soll und für alkoholfreie Getränke Volumen bis 1,3 Bill. Einheiten für dasselbe Jahr² prognostiziert werden.

¹ GlobalData, Packaging Global Report – Opportunities in the global alcoholic beverages packaging industry 2024 (Globaler Verpackungsmarktbericht – Chancen in der globalen Verpackungsbranche für alkoholische Getränke 2024) (April 2024)

² Global Data, Packaging Global Report – Opportunities in the global non-alcoholic beverages packaging industry 2024 (Globaler Verpackungsmarktbericht – Chancen in der globalen Verpackungsindustrie für alkoholfreie Getränke 2024) (Mai 2024)

PRESSEMITTEILUNG

In beiden Märkten ist Metall nach wie vor ein wichtiges Verpackungsmaterial, wobei die Verbraucher zunehmend kleinere, tragbare Dosen bevorzugen, die praktisch und recycelbar sind. Da die SKU-Erweiterung die Branche weiterhin prägen wird, wird der Bedarf an Abfüllsystemen, die verschiedene Produktlinien verwalten können, immer wichtiger.

„EvoFILL Can Compact erweitert die Reihe der bereits gut bekannten EvoFILL Can und bietet eine äußerst kompakte und effiziente Lösung, die die Anforderungen des Marktes für Premium-Getränke in Kleinserien erfüllt“, kommentiert Tommaso Tegoni, Produktmanager – Abfüllung bei Sidel. „Die Fähigkeit, häufige Umrüstungen mit minimalen Stillstandszeiten zu bewältigen, gewährleistet in Kombination mit einer hochmodernen Automatisierung und modularem Design eine zuverlässige, erstklassige Leistung bei kohlenensäurehaltigen und nicht kohlenensäurehaltigen Getränken – einschließlich heiß abgefüllter Produkte – ohne Einbußen bei Geschwindigkeit und Präzision.“

Dieses innovative System wurde entwickelt, um auf den wachsenden Bedarf nach hochwertigen, flexiblen Abfülllösungen im expandierenden Getränkemarkt zu antworten.

Ein kompaktes Plug-and-Play-Design

Das System zeichnet sich durch ein Plug-and-Play-Design aus, das eine einfache Installation, Bedienung und Handhabung gewährleistet. Die kompakte Bauweise kombiniert Verschleißer und Prozesseinheit in einem einzigen, platzsparenden Block und minimiert die Stellfläche, um Platzprobleme zu überwinden und die Gesamtbetriebskosten (TCO) zu optimieren.

Hochpräzise Abfüllung

Mit ihrer hochpräzisen Abfüllgenauigkeit von +/-1 ml Standardabweichung bis zum 500-ml-Format bietet die Maschine eine hervorragende Genauigkeit und minimale Produktverluste (weniger als 0,1 %). Sie ist außerdem äußerst vielseitig und unterstützt sowohl CSD- als auch Heißabfüllanwendungen. So kann EvoFILL Can Compact kohlenensäurehaltige Softdrinks mit begrenzten CO₂-Verlusten (≤ 0,2 Vol.%) bei Umgebungstemperatur abfüllen.

Diese jüngste Dosenfüllmaschine erreicht den eindrucksvollen Monoblock-Wirkungsgrad von 98,5 % und stellt damit einen reibungslosen Betrieb mit minimalen Stillstandszeiten sicher. Die auf Zuverlässigkeit und Präzision ausgelegte Maschine optimiert die Produktivität und gewährleistet gleichzeitig eine hervorragende Qualität der Getränkeabfüllung in Dosen.

Die elektropneumatische Technologie mit magnetischen Durchflussmessern der EvoFILL Can Compact sorgt für eine präzise und effiziente Abmessung der Flüssigkeit. Elektronisch gesteuerte Druckluftventile regeln den Durchfluss für eine reibungslose und gleichmäßige Abfüllung. Das

Kontakt:

TALA

Lauren Ball – Account Manager

[+44\(0\) 7798 731882](tel:+44(0)7798731882)

lauren.ball@teamtala.com

PRESSEMITTEILUNG

hochmoderne System verbessert die Geschwindigkeit, Genauigkeit und die Hygiene bei gleichzeitiger Minimierung der Abfallmenge und Maximierung die Produktionseffizienz.

Kombiniert mit den in den Rahmen des Füllers integrierten Verschließern gewährleistet dieses hochmoderne Dosenfüllsystem einen nahtlosen, effizienten Produktionsprozess. Die Verschließmaschine ist direkt am Füller angebracht, sodass die Dose unmittelbar nach dem Befüllen verschlossen werden kann. Diese Integration rationalisiert die Arbeitsabläufe, verkürzt die Handhabungszeit und verbessert sowohl die Geschwindigkeit als auch die Hygiene. Das Ergebnis ist eine schnellere, effizientere Produktionslinie, die hochwertige Getränke liefert.

Nahtlose Umrüstungen

Dank der automatischen Höhenverstellung des Füllkarussells sind Umrüstungen schnell und einfach und dauern weniger als 25 Minuten. Das integrierte Gehäuse und das mit HEPA-Filtern ausgestattete Dach sind in den Rahmen eingebaut und nicht freistehend, was zu einer größeren Kompaktheit der Maschine und zur Einhaltung hoher Hygienestandards beiträgt.

Für eine mühelose Reinigung sind automatische Wartungskappen erhältlich, sodass die Maschine zur Gewährleistung maximaler Produktsicherheit ohne menschliches Zutun gereinigt werden kann.

Weitere Informationen über EvoFILL Can Compact und wie Sie diese Lösung für Ihr Unternehmen nutzen können, finden Sie auf der [Sidel-Website](#).

Ende.



Hinweis des Herausgebers:

Kontakt:

TALA

Lauren Ball – Account Manager

[+44\(0\) 7798 731882](tel:+44207798731882)

lauren.ball@teamtala.com

PRESSEMITTEILUNG

In diesem Dokument enthaltene Abbildungen dienen lediglich der Information und sind nicht für die Reproduktion bestimmt. Klicken Sie [hier](#), um hierzu hochauflösende Bilder zu erhalten.

Besuchen Sie uns auf der drinktec, vom 15.-19. September in München, Halle A6, Messestand 361.

Für Anfragen zu Beiträgen, Anzeigen und Sponsoring wenden Sie sich bitte an TALA:

Lauren Ball – Account Manager

[+44\(0\) 7798 731882](tel:+4407798731882)

lauren.ball@teamtala.com

Sidel ist ein führender weltweiter Anbieter von Verpackungslösungen aus PET, Metall, Glas und anderen Materialien für Getränke, Lebensmittel, Haushalts- und Körperpflegeprodukte.

Gestützt auf mehr als 170 Jahre anerkannter Erfahrung tragen wir mit Spitzentechnologie und modernsten Serviceleistungen, mit Anlagen-Engineering, ECO-Lösungen und anderen Innovationen zur Gestaltung der Fabrik der Zukunft bei. Sidel hat mehr als 40.000 Maschinen in über 190 Ländern installiert, und unsere über 5000 Mitarbeiter engagieren sich weltweit leidenschaftlich für die Lieferung von Maschinen und Serviceleistungen, die dem Bedarf der Kunden genau entsprechen.

Wir stellen kontinuierlich sicher, dass wir die sich entwickelnden geschäftlichen Herausforderungen und Marktanforderungen unserer Kunden verstehen, und setzen uns für die Erreichung ihrer einzigartigen Leistungs- und Nachhaltigkeitsziele ein. Als ihr Partner nutzen wir unser solides technisches Wissen, unser Verpackungs-Know-how und intelligente Datenanalysen, um das Produktivitätspotenzial ihrer Anlagen über die gesamte Lebensdauer voll auszuschöpfen.

Wir nennen das: **Performance through Understanding.**

Mehr Infos unter www.sidel.com/de und setzen Sie sich mit uns Verbindung



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



twitter.com/Sidel_Intl



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)

Kontakt:

TALA

Lauren Ball – Account Manager

[+44\(0\) 7798 731882](tel:+4407798731882)

lauren.ball@teamtala.com