

媒体文章

2025 年 04 月 29 日

西得乐 **EvoFILL Can Compact**：更卓越的品质、更紧凑的占用空间



西得乐推出 **EvoFILL Can Compact** - 一款高性能、多功能的灌装解决方案，专为啤酒和碳酸软饮料等优质饮料生产商而设计。

EvoFILL Can Compact 的推出满足了啤酒和碳酸软饮料行业对灵活性、效率和适应性日益增长的需求，尤其是中低速生产市场（每小时高达 40,000 罐）。

随着全球饮料产量的持续增加，预计到 2028 年，酒精饮料市场将达到 4921 亿瓶¹，非酒精饮料包装量预计将在同年突破 1.3 万亿瓶²。

金属包装仍是啤酒和碳酸软饮料市场的关键材料，消费者越来越青睐方便且可回收的小型便携式罐。与此同时，库存量单位的激增继续影响着整个行业，很明显，对能够管理不同产品线的灌装系统的需求变得更加重要。

“EvoFILL Can Compact 扩展了著名的 EvoFILL Can 产品系列，提供高度紧凑且高效的解决方案，可满足小批量高端饮料市场的需求，”西得乐灌装产品经理 Tommaso Tegoni 评论道。“它能够适应频繁的换型并将停机时间降至最低，再加上先进的自动化和模块化设计，可确保碳酸饮料和非碳酸饮料（包括热灌装）产品的可靠性和设备的卓越性能，同时保持生产速度和精度。”

¹ 全球数据，全球包装报告 - 2024 年全球酒精饮料包装行业的机遇（2024 年 4 月）

² 全球数据，全球包装报告 - 2024 年全球酒精饮料包装行业的机遇（2024 年 5 月）



媒体文章

该创新系统旨在满足不断扩大的饮料市场对优质、灵活灌装解决方案日益增长的需求。

紧凑的“即插即用”设计

该系统采用“即插即用”设计，可确保易于安装、操作和处理。其紧凑的设计将封罐机和加工装置整合到一个节省空间的模块中，可最大限度减少其所需的占用空间，从而克服空间限制并优化总拥有成本 (TCO)。

高精度灌装

该机器具有标准偏差为 $\pm 1\text{ml}$ 的高灌装精度，支持高达 500ml 的瓶型，具有卓越的精度和最小的产品损失（小于 0.1%）。它还具有高度通用性，支持 碳酸软饮料和热灌装应用。EvoFILL Can Compact 可为碳酸软饮料提供常温灌装，二氧化碳损失有限（小于或等于 0.2Vol）。

同时，这款最新的罐灌装机可实现出色的 98.5% 的整体效率，确保无缝运行并最大限度减少停机时间。它专为可靠性和精度而设计，可优化生产效率，同时保持饮料罐装的卓越质量。

EvoFILL Can Compact 可利用电动气动技术和磁流量计实现精确高效的液体测量。电子控制的气动阀可调节流量，确保灌装平稳一致。该先进系统可提高生产速度、准确性和卫生性，同时最大限度减少浪费并提高生产效率。

结合灌装机框架上集成的封罐机，这个先进的罐灌装系统可确保无缝高效的生产过程。封罐机直接连接至灌装机，罐在灌装后可立即封口。这种整合可简化操作、缩短处理时间并提高速度和卫生度，从而形成更快、更高效的生产线以提供高质量的饮料。

无缝换型

得益于灌装转盘的自动高度调节功能，换型过程快速轻松，只需不到 25 分钟时间。集成式外壳和顶部配有 HEPA 过滤器，内置于框架中而非独立式，这有助于提高机器的紧凑性，同时保持高卫生标准。

此外，为实现轻松清洁，可使用自动假盖，无需人工干预即可清洁机器，从而最大程度上确保产品安全。

要更多了解 EvoFILL Can Compact 以及您的企业如何获得这类支持，敬请访问[西得乐官网](#)。

结束。

联系方式：

TALA

客户经理 Lauren Ball

[+44\(0\) 7798 731882](tel:+44(0)7798731882)

lauren.ball@teamtala.com

媒体文章



编辑注:

本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。请点击[此处](#) 获取有关此案例的高分辨率图片。

9 月 15 日至 19 日，欢迎莅临慕尼黑 drinktec 展会 A6 展厅 361 号展位与我们会面。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系 TALA:

客户经理 Lauren Ball
[+44\(0\) 7798 731882](tel:+44(0)7798731882)
lauren.ball@teamtala.com

联系方式:

TALA
客户经理 Lauren Ball
[+44\(0\) 7798 731882](tel:+44(0)7798731882)
lauren.ball@teamtala.com

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是全球领先的 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装解决方案提供商。

我们拥有累计 170 多年的专业技术和丰富经验，通过先进的系统和服务、生产线工程、生态解决方案及其他创新，帮助客户打造未来工厂。西得乐设备销往全球 190 多个国家，装机量逾 40,000 台，全球 5,000 多名员工，以饱满的热情，为客户提供充分满足需求的设备和服务解决方案。

客户面临的市场和业务挑战在不断变化，我们始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。作为合作伙伴，我们利用自身雄厚的技术知识、包装经验和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为 “**Performance through Understanding**”（协同理解，共创新绩）。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com，也可联系我们



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational

联系方式:

TALA

客户经理 Lauren Ball

[+44\(0\) 7798 731882](tel:+44207798731882)

lauren.ball@teamtala.com