

ARTICLE DE PRESSE

19/10/2023

La nouvelle bouteille PET résistante consignée lancée par Sidel pour les boissons gazeuses est la plus légère de sa catégorie



Les réglementations européennes à venir vont exiger des producteurs de boissons d'adopter davantage la circularité des emballages et les bouteilles consignées. Par conséquent, Sidel a développé une bouteille en PET pour boissons gazeuses fabriquée de manière à résister à de nombreuses réutilisations.

Conformément à la réglementation européenne relative aux emballages et aux déchets d'emballage, l'objectif principal est de créer une économie circulaire dans laquelle les bouteilles consignées jouent le rôle principal. Avec un objectif de 25 pour cent de bouteilles réutilisables d'ici 2040, la demande en emballages consignés et en lignes de productions permettant un ré-remplissage plutôt qu'un processus de recyclage bouteille-à-bouteille est plus forte que jamais.

Et pour les fabricants d'emballages cherchant à intégrer des bouteilles consignées, le PET est le matériau tout indiqué. En utilisant du PET, on obtient plus facilement des bouteilles plus légères et une réduction des émissions de gaz à effet de serre.

Pour répondre aux exigences du marché des bouteilles consignées pour boissons gazeuses, les experts Sidel ont conçu une bouteille PET très résistante, capable de résister à de nombreux cycles de lavage, la plus légère de sa catégorie.

Endurance des bouteilles

Contact :

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de comptes

Tél. +44 (0) 7940 270338

E-mail : beth.milton@teamtala.com

ARTICLE DE PRESSE

Le conditionnement consignable a été développé pour assurer une grande longévité du produit. Les consommateurs peuvent retourner la même bouteille à un point de collecte pour qu'elle soit réutilisée plusieurs fois. La bouteille est en mesure de résister à 25 cycles de remplissage.

Grâce notamment à un procédé de soufflage dédié, la préforme et le design structurel permettent à la bouteille d'endurer des températures de lavage très élevées. La bouteille comprend également un col renforcé pour garantir la qualité supérieure de la bouteille tenue par le col lors des cycles de nettoyage et de remplissage.

Bouteilles légères et entièrement recyclables

Le secteur de l'emballage cherchant à réduire son utilisation de matériaux, ce design structurel est disponible en divers formats de bouteilles (1 l, 1,5 l et 2 l) et représente une opportunité de réduction du poids considérable. Par exemple, la bouteille de 1,5 l ne pèse que 77 g et propose des performances très élevées, tout en étant 28 % plus légère que la bouteille moyenne de même capacité sur le marché.

Même lorsque cette nouvelle bouteille consignée atteint la fin de sa durée de vie utile, elle peut être recyclée pour en faire une nouvelle bouteille, conservant sa circularité PET.

Expertise éprouvée dans l'emballage PET, le soufflage et les lignes complètes

Forte de plus de quarante ans d'expérience au plus haut niveau du monde de l'équipement de soufflage pour bouteilles PET, Sidel propose des solutions dédiées pour faciliter le passage aux bouteilles consignées pour les producteurs de boissons.

Par exemple, la gamme EvoBLOW eHR est une solution exceptionnelle de Sidel, qui permet de chauffer les préformes à la plus grande température possible et de souffler les bouteilles dans des moules chauds. Le résultat : des bouteilles aux performances supérieures et un volume de production de 1 300 bouteilles par heure et par moule pour les boissons gazeuses et l'eau gazeuse (bouteille d'un litre).

Pour en savoir plus sur les bouteilles consignées et découvrir le type de support dont votre entreprise peut bénéficier, rendez-vous sur le [site web de Sidel](#).

Contact :

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de comptes

Tél. +44 (0) 7940 270338

E-mail : beth.milton@teamtala.com

ARTICLE DE PRESSE

Fin



Remarques :

1. Comparaison entre une bouteille de 1,5 l et 107 g et d'une bouteille Sidel (meilleure de sa catégorie) de 1,5 l et 77 g en 2022

Les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Veuillez cliquer [ici](#) pour accéder aux images haute résolution de cet article.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter TALA :

Beth Milton, Gestionnaire de comptes
Tél. +44 (0) 7940 270338
E-mail : beth.milton@teamtala.com

Contact :

TALA
Beth Milton, Gestionnaire de comptes
Tél. +44 (0) 7940 270338
E-mail : beth.milton@teamtala.com

ARTICLE DE PRESSE

Sidel est un grand fournisseur mondial de solutions de conditionnement pour les boissons, les produits alimentaires et les produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de plus de 170 ans d'expérience reconnue, nous contribuons à façonner l'usine de demain grâce à des systèmes et des services de pointe, à l'ingénierie de ligne, à des ECO Solutions et à d'autres innovations. Sidel a installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays et compte plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions d'équipements et de services répondant aux besoins des clients.

Nous veillons en permanence à comprendre l'évolution des défis commerciaux et du marché auxquels nos clients sont confrontés et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. En tant que partenaire, nous nous appuyons sur nos solides compétences techniques, notre expertise en conditionnement et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.com/fr et connectez-vous



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational

Contact :

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de comptes

Tél. +44 (0) 7940 270338

E-mail : beth.milton@teamtala.com