

媒体文章

2023 年 12 月 10 日

海南春光食品有限公司引进西得乐 Aseptic Combi Predis 进军饮料市场



海南春光食品有限公司是中国领先的品牌，以生产和出口椰味休闲食品而闻名。最近，该公司投资引进西得乐的 Aseptic Combi Predis™，用于生产椰奶饮品，以此进军饮料市场。

此举也使海南春光成为海南省第一家安装西得乐 Aseptic Combi Predis 的企业。经过充分的探讨磋商，客户非常看重西得乐成熟的无菌包装专业技术和覆盖生产线各环节的整套服务，同时能够利用干法杀菌技术而非传统的湿法无菌解决方案，满足经济和环境方面的可持续发展目标。

此前，西得乐在大中华区安装的无菌生产线已超过 100 条，海南春光新引进的这套无菌生产线，采用西得乐 350 毫升高档 PET 瓶设计方案，生产速度为 28,000 瓶/小时。

在椰子休闲食品领域确立本地市场领导地位后，海南春光不断开发和拓展业务，其椰奶饮料于 2022 年投入市场。有着东方夏威夷美誉的中国海南岛，就是海南春光所在地，那里有自然生长的椰子树，能提供可靠的原料。海南春光的工厂位于海南岛热门旅游景点内，自 1996 年成立以来，这一地理优势对公司的发展起到了重要作用。在椰奶生产

联系方式：

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

媒体文章

中，从原料到包装瓶，客户都在强化在打造产品方面建立的本地良好声誉。

依托 50 多年的无菌包装经验，西得乐 [Aseptic Combi Predis](#) 为包装敏感产品提供了理想的解决方案，尤其适用于富含天然成分的产品，比如椰子水这种以植物为原料的低酸度饮料。西得乐获得专利的 Sidel Predis™ 无菌灌装解决方案，采用瓶坯干法杀菌技术，利用过氧化氢喷雾对包装杀菌灭菌，确保产品完整性、生产柔性、成本效益和可持续性。Predis 杀菌过程无需用水，只使用少量的化学制剂对瓶坯进行消毒净化，可保证产品的安全性，大幅延长保质期。从生产线初端到生产线后端，海南春光始终能够借助西得乐在无菌包装方面的专业能力，获得 360 度全方位支持。

海南春光食品有限公司董事长助理严欣女士表示：“海南春光决定在 2020 年进军饮料市场，也是经过多年的准备，其中包括产品开发和确定交付产品所需的技术资源。这是海南春光首次将业务拓展到敏感饮料市场，因此在选择确定部署解决方案的合作伙伴时，特别看重对方的专业能力和以往的成功案例。西得乐在大中华区无菌包装领域享有盛誉，其独特的创新能力无可比拟。从项目接洽到售后支持，西得乐的服务都让我们非常满意。”

西得乐大客户经理闵相龙谈到：“西得乐深谙敏感产品包装市场和技术，在整个大中华区具有极强的专业实力，海南春光安装的西得乐 Aseptic Combi Predis，是该地区的第（数）套西得乐无菌设备。海南春光的工厂坐落于著名的旅游胜地，依托来源可靠的天然原料进行生产，因此在选择能够帮助他们打入饮料市场的生产解决方案时，非常看重可持续性和总拥有成本。西得乐的干法杀菌解决方案符合这两方面的要求，让客户从中受益。很高兴在客户初涉无菌包装领域就与他们合作，设备和项目交付能让客户满意，也让我们感到非常欣慰。希望与海南春光的初次合作能带来一系列后续的项目。

要详细了解西得乐无菌包装解决方案，以及如何获得这方面的业务支持，请访问[西得乐网站](#)。

结束

联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

媒体文章



编辑注：

本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。点击[此处](#)可获取有关此案例的高分辨率图片。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系 TALA：

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是全球领先的 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装解决方案提供商。

我们拥有累计 170 多年的专业技术和丰富经验，通过先进的系统和服务、生产线工程、生态解决方案及其他创新，帮助客户打造未来工厂。西得乐设备销往全球 190 多个国家，装机量逾 40,000 台，全球 5,000 多名员工，以饱满的热情，为客户提供充分满足需求的设备和服务解决方案。

客户面临的市场和业务挑战在不断变化，我们始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。作为合作伙伴，我们利用自身雄厚的技术知识、包装经验和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为 “**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn 也可联系我们。



联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com