

ARTICLE DE PRESSE

28/09/2023

Sidel présente StarLITE®R, une nouvelle bouteille 100 % rPET ultra-efficace pour les boissons gazeuses non alcoolisées



Pour aider les producteurs dans le secteur du conditionnement de boissons gazeuses non alcoolisées à mettre en œuvre une plus grande circularité des matériaux, Sidel a lancé StarLITE®R, une bouteille constituée à 100 % de rPET. La famille StarLITE® de Sidel évolue pour relever les défis potentiels de l'utilisation de matières recyclées.

StarLITE®R permet aux producteurs de boissons gazeuses non alcoolisées de passer à la production de bouteilles en rPET avec facilité et efficacité, tout en réduisant de manière notable son impact sur la qualité du produit ou l'intégrité de l'emballage.

Adopter le 100 % rPET

Fort de plus de 45 ans d'expérience dans le secteur du soufflage et du conditionnement en PET, Sidel a développé une compréhension approfondie des caractéristiques de la résine de PET recyclée et de son impact sur la production de bouteilles. Laurent Naveau, Packaging Innovator Leader chez Sidel, nous parle du défi que peut présenter la résine rPET pour le secteur de l'emballage :

« Les caractéristiques du rPET dépendent de plusieurs facteurs, notamment du caractère saisonnier de la production. En effet, les habitudes de consommation fluctuent au cours de l'année, ce qui a un impact sur l'assortiment de catégories de produits proposé. Ces caractéristiques dépendent ensuite des différents modèles de récupération du PET. Les balles de PET post-consommation varient de région en région et même de pays en pays. Le processus de recyclage et les équipements utilisés dans ce cadre influent eux aussi sur la résine PET. Tous ces facteurs peuvent poser de nouveaux défis pour les fabricants cherchant à produire des bouteilles contenant du rPET. »

Contact :

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de comptes

Tél. +44 (0) 7940 270338

E-mail : beth.milton@teamtala.com

ARTICLE DE PRESSE

En plus de présenter les défis usuels de fabrication de bouteilles pour boissons gazeuses non alcoolisées, comme les fissurations sous contrainte, renflements et éclatements lors du soufflage, le rPET requiert un traitement sous température plus élevée. Par conséquent, les fabricants d'emballages peuvent avoir moins de contrôle sur l'étirage du matériau rPET et la répartition de la matière dans le processus de fabrication des bouteilles.

Une variabilité accrue de la résine rPET signifie normalement que l'on dispose d'une fenêtre de process réduite et que l'on obtient des bouteilles de qualité inférieure.

Cependant, la production du fond innovant StarLITE®R de Sidel repose sur des technologies de pointe pour garantir une production de bouteilles en rPET efficace en rétablissant une large fenêtre de process. Les produits StarLITE®R sont plus faciles à traiter car le soufflage peut être effectué à l'aide d'une plus large gamme de paramètres sur la souffleuse afin d'obtenir des bouteilles de qualité bien supérieure.

Fonds de bouteilles rPET haute performance

Pour fournir un fond de bouteille rPET haute performance, StarLITE®R comprend un profil de moule pour fond optimisé et use d'une rotule de tige d'étirage haut de gamme.

Le nouveau profil de fond de moule permet une répartition parfaite du matériau par le biais d'un étirage haut de gamme et d'un grand dégagement du fond pour une stabilité optimale. La rotule de la canne d'étirage haut de gamme a permis d'améliorer l'étirage du matériau du bouchon de la préforme et de garantir un positionnement central précis du point d'injection sur la bouteille. Pour finir, un mélange parfait de rainures et orifices d'aération permet une formation de pieds de fond haute précision.

Cette nouvelle solution pour bouteilles use également d'un double système de refroidissement du fond de la bouteille interne et externe garantissant une forme parfaite. Pour la partie extérieure, le process utilise un circuit de refroidissement du fond de moule axé principalement sur les zones plus chaudes du fond de la bouteille. À l'intérieur, une tige d'étirage creuse ne nécessitant aucune alimentation en air supplémentaire est utilisée.

Laurent Naveau ajoute que « StarLITE®R est conçu pour donner aux fabricants de boissons gazeuses non alcoolisées la possibilité d'adopter le rPET. Le nouveau fond de bouteille de Sidel permet de mieux vous protéger contre le risque de déformation, fait en sorte que les bouteilles sont moins susceptibles d'éclater et vous offre des produits à la stabilité optimale et à la qualité garantie. »

Une transition sans accroc

Fort de son expérience, Sidel vous propose une nouvelle bouteille compatible avec les lignes de production existantes et facile à mettre en place dans ce cadre. Cette solution est compatible avec les souffleuses EvoBLOW, Universal et Series 2 de Sidel et adaptée à la production à haute cadence.

Réduction de l'empreinte carbone

Contact :

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de comptes

Tél. +44 (0) 7940 270338

E-mail : beth.milton@teamtala.com

ARTICLE DE PRESSE

Selon l'analyse du cycle de vie du PET, ce dernier a déjà une meilleure empreinte carbone que tous les matériaux d'emballage actuellement disponibles et il est la seule résine plastique recyclée de bouteille à bouteille propre à l'emballage de produits alimentaires. En arrivant à une circularité totale à grande échelle, le PET sera un choix encore plus écologique car le rPET réduit l'impact sur l'environnement jusqu'à quatre fois plus qu'un matériau vierge.

Pour en savoir davantage sur le produit StarLITE®R pour boissons gazeuses non alcoolisées et découvrir le type de support dont votre entreprise peut bénéficier, rendez-vous sur le [site web de Sidel](#).

Fin



Remarques :

les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Veuillez cliquer [ici](#) pour accéder aux images haute résolution de cet article.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter TALA :

Beth Milton, Gestionnaire de comptes
Tél. +44 (0) 7940 270338
E-mail : beth.milton@teamtala.com

Contact :

TALA
Beth Milton, Gestionnaire de comptes
Tél. +44 (0) 7940 270338
E-mail : beth.milton@teamtala.com

ARTICLE DE PRESSE

Sidel est un grand fournisseur mondial de solutions de conditionnement pour les boissons, les produits alimentaires et les produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de plus de 170 ans d'expérience reconnue, nous contribuons à façonner l'usine de demain grâce à des systèmes et des services de pointe, à l'ingénierie de ligne, à des ECO Solutions et à d'autres innovations. Sidel a installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays et compte plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions d'équipements et de services répondant aux besoins des clients.

Nous veillons en permanence à comprendre l'évolution des défis commerciaux et du marché auxquels nos clients sont confrontés et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. En tant que partenaire, nous nous appuyons sur nos solides compétences techniques, notre expertise en conditionnement et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.com/fr et connectez-vous



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational

Contact :

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de comptes

Tél. +44 (0) 7940 270338

E-mail : beth.milton@teamtala.com