

媒体文章

2023 年 08 月 28 日

西得乐参展 PPMA 展会解锁包装效能



2023 年 9 月 26 日至 28 日，PPMA（英国加工与包装机械协会）英国伯明翰包装展览会将在伯明翰 NEC 展览中心举办，届时西得乐将在 C100 展台，展示针对食品、家居和个人护理用品行业开发的创新包装解决方案。

2023 年度 PPMA 包装展览会，是英国加工和包装机械领域的一场盛会，将汇集各领域的工程师、生产和加工专家、项目经理和行业买家。

西得乐的包装专业能力和创新技术，可以助力行业厂商，优化包装生产线的性能，提高生产敏捷性和可持续能力。

今年的展会，西得乐团队将现场展示针对食品、家居和个人护理用品行业（FHPC）开发的三大创新产品，包括与包装机配合使用的 Cermex ProSelex®进给系统，西得乐最新开发的敏捷机器人码垛机 RoboAccess_Pal S，以及各种成熟可靠、符合可持续发展要求的 PET 包装解决方案。

不稳定的异型瓶装箱

西得乐今年上半年推出的新型柔性 Cermex ProSelex®进给系统将亮相 PPMA 展会。西得乐食品、家居和个人护理用品行业客户总监（西北欧）Thierry Grassart 谈到了这一创新对 FHPC 行业厂商的意义：

联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

媒体文章

“为展现产品魅力，各大厂商都在开发外形复杂的包装瓶，但您的生产线处理这类包装瓶时，绝不希望在装箱之前就出现刮伤、凹陷，甚至被撞倒。新一代 Cermex ProSelex®整理进给模块解决了不稳定异型瓶装箱的复杂难题。这款包装瓶分组设备工艺简洁流畅，可连接到任何类型的装箱机。

“它优化了装箱操作，可达到极高的效率和高可用率，而且更易于操作。它可确保持续输送产品装载流，最大程度减少上游包装瓶缓冲，保证包装瓶的完好无损，每分钟最多可处理 300 件产品，1-2.5 分钟即可轻松完成换型。

结构紧凑的高性能码垛解决方案

PPMA 展会上，西得乐还将重点展示 RoboAccess_Pal S，这是西得乐最新推出的机器人码垛机，结合了机械臂和协作机器人的优点，性能更加强悍。RoboAccess_Pal S 的推出，使西得乐能够满足当前中低速包装生产线对结构紧凑、经济实用的码垛系统日益增长的需求。这一全新的紧凑型解决方案可带来极高的敏捷性、可操作性和作业性能。

RoboAccess_Pal S 速度高达 12 次循环/分钟，有效包装箱负重达到 25 千克，而且投资回报快，基本一到两年就能收回投资。该码垛解决方案在结构紧凑性上达到全新水平，双托盘台配置占地面积不到 12m²，支持高达 1700 毫米的托盘高度。

充分利用 PET 和 rPET 包装优势

PET 是唯一符合食品安全要求的闭环塑料，将继续为 FHPC 厂商带来大量的品牌差异化机会。五十多年来，西得乐一直锐意创新，支持行业厂商充分利用这种包装材料。

在本届 PPMA 展上，西得乐将展示如何通过各类环保型的包装替代方案来支持满足包装市场的需求：从 100% 循环再生 PET (rPET)，到轻质初级包装，再到经优化的二级和三级包装替代方案。

此外，西得乐全球领先的吹瓶解决方案也将在本届展会上亮相，搭载成熟的局部加热技术。该工艺有单机设备及吹瓶灌装一体机 (Combi) 可选，可控制材料分布，形成理想的包装外形和瓶壁厚度。它是满足 FHPC 行业需求的最可靠、最具成本效益的解决方案，确保打造有吸引力的高品质包装瓶，工艺简洁且可重复，生产成本更低，生产柔性更好。

联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

媒体文章

展会上，西得乐专家还将现场分享行业领先案例。您可以了解，IFFCO 集团在中东如何利用西得乐先进的 PET 生产线来提高调味品生产能力；西得乐如何通过三套 Combi rPET 瓶装食用油生产设备助力乐禧瑞法国公司实现可持续发展和柔性生产愿景。

Thierry Grassart 最后谈到：我们不断了解 FHPC 市场所面临的挑战，力求提供先进的智能化装箱码垛系统和创新的包装生产线解决方案，使客户在设备整个生命周期内，更加敏捷灵活地管理生产线。我们的解决方案可以帮助行业厂商打造创意产品，实现极高的生产柔性、运行效率和生产效率，充分应对当前和未来的市场趋势和挑战。PPMA 展会开幕在即，衷心期待您能莅临西得乐展台。”

要更多了解西得乐整线解决方案以及您的企业如何获得这类支持，敬请访问[西得乐网站](#)。



联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

媒体文章

编辑注：

本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。点击[此处](#)可获取有关此案例的高分辨率图片。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系 TALA：

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

大客户总监 Jessica Friend Bartlett

电话：+44 (0) 7791 741725

电子邮件：jessica.friendbartlett@teamtala.com

联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是全球领先的 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装解决方案提供商。

我们拥有累计 170 多年的专业技术和丰富经验，通过先进的系统和服务、生产线工程、生态解决方案及其他创新，帮助客户打造未来工厂。西得乐设备销往全球 190 多个国家，装机量逾 40,000 台，全球 5,000 多名员工，以饱满的热情，为客户提供充分满足需求的设备和服务解决方案。

客户面临的市场和业务挑战在不断变化，我们始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。作为合作伙伴，我们利用自身雄厚的技术知识、包装经验和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为 “**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn 也可联系我们。



联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com