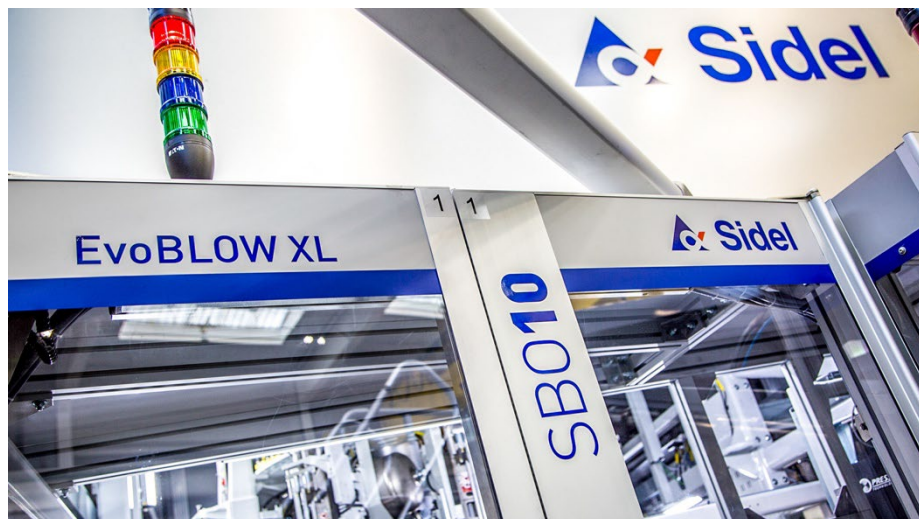


ARTICLE DE PRESSE

12/09/2023

Avec EvoBLOW XL, Sidel lance une souffeuse ultrarapide pour de grands contenants en PET



Sidel démontre son expertise de soufflage en lançant la souffeuse EvoBLOW XL ultrarapide pour les grands contenants en PET. La nouvelle machine élargit les capacités de soufflage de Sidel sur des formats de bouteilles pouvant atteindre 10 litres pour les marchés de l'eau, de l'huile alimentaire et des produits alimentaires.

S'appuyant sur plus de 40 années d'expertise en soufflage et emballage, Sidel a agrandi sa gamme de souffeuses avec la nouvelle machine EvoBLOW XL pour les grands contenants. Comptant 75 % de pièces en commun avec les machines existantes de la [gamme EvoBLOW](#), la solution s'appuie sur les performances éprouvées de Sidel et a été pensée pour plusieurs marchés. De nouveaux développements sont également en cours pour étendre la technologie aux produits de remplissage à chaud.

Avec les demandes en constante évolution des consommateurs, l'industrie de l'emballage a besoin de solutions à la fois intuitives, ergonomiques et capables de gérer de grands formats. Sidel offre plus de flexibilité à l'industrie de l'emballage en lançant sa nouvelle souffeuse pour produire des bouteilles plus grandes avec une efficacité de production optimale. EvoBLOW XL offre plusieurs avantages en matière de qualité des emballages, de sécurité et de développement durable – autant d'atouts rehaussés par sa connectivité via la [suite logicielle](#) Evo-ON, qui aide les clients à optimiser les lignes de production.

Productivité élevée et production flexible

Disponible en machine sèche ou en solution Combi intégrée, EvoBLOW XL est une machine polyvalente qui peut fournir un haut niveau de qualité et des performances étendues pour une large gamme de formats de bouteilles allant jusqu'à 8 et 10 litres. Elle propose des configurations de four flexibles avec un large choix de dimensions de cols de bouteilles, ce qui démontre sa flexibilité pour gérer de nombreux types de grandes bouteilles. La machine EvoBLOW XL enrichit les capacités existantes de Sidel en termes de lignes complètes pour les grands contenants.

Contact :

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de compte

Tél. : +44 (0) 7940 270338

E-mail : beth.milton@teamtala.com

ARTICLE DE PRESSE

EvoBLOW XL atteint également un rendement de production élevé avec les cadences de soufflage les plus élevées du marché – jusqu'à 18 000 bouteilles par heure (bph) – et un taux de rendement synthétique (TRS) éprouvé à 98 %. La nouvelle machine a été conçue pour offrir un haut niveau de flexibilité aux clients et plusieurs caractéristiques intéressantes pour des changements de format efficaces, garantissant un process intuitif. Grâce à l'outil de manutention de moule intégré ergonomique, le positionnement des moules lourds est simplifié et sans danger. De plus, l'unité mobile de stockage de moules permet un accès rapide et sûr aux moules à proximité de la machine. La machine EvoBLOW XL peut également être facilement intégrée à d'autres solutions Sidel, telles que son dernier système de changement de format ultrarapide, [Bottle Switch](#).

Une production économique et durable

Alors que la demande de rPET continue de croître, la solution EvoBLOW XL a été développée pour gérer les défis associés aux qualités du rPET et possède des capacités de process éprouvées, du PET vierge au rPET à 100 %. De plus, EvoBLOW XL offre des possibilités d'allègement pour les clients, ce qui peut permettre de réaliser des économies importantes sur les coûts liés au PET et minimiser les émissions de CO₂. Il est ainsi possible de passer du PEHD au PET pour les grandes bouteilles en vue de réduire davantage l'empreinte carbone. La nouvelle conception des circuits de soufflage et des vannes qui aident à réduire la consommation d'énergie font aussi partie des avantages de cette machine en termes de développement durable.

Tout en étant une solution durable, EvoBLOW XL contribue également à la rentabilité et au maintien d'impressionnants niveaux d'efficacité avec les rendements les plus élevés du marché.

La meilleure qualité d'emballage de sa catégorie

La solution EvoBLOW XL de Sidel assure le process de soufflage idéal pour offrir un design de bouteille attrayant avec des solutions performantes et intuitives. La machine utilise un process et une courbe de soufflage optimisés avec son nouveau circuit de soufflage puissant et ses vannes qui assure une répartition parfaite de la matière à une cadence très rapide – 1 500 bph par moule – tout en garantissant une faible pression de soufflage et une qualité de bouteille optimisée.

Pour en savoir plus sur la solution EvoBLOW XL de Sidel et découvrir le type de support dont votre entreprise peut bénéficier, rendez-vous sur le [site web de Sidel](#).

Fin



Contact :

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de compte

Tél. : +44 (0) 7940 270338

E-mail : beth.milton@teamtala.com

ARTICLE DE PRESSE

Remarques :

Les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Veuillez cliquer [ici](#) pour accéder aux images haute résolution de cet article.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter TALA :

Beth Milton, Gestionnaire de compte

Tél. : +44 (0) 7940 270338

E-mail : beth.milton@teamtala.com

Sidel est un grand fournisseur mondial de solutions de conditionnement pour les boissons, les produits alimentaires et les produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de plus de 170 ans d'expérience reconnue, nous contribuons à façonner l'usine de demain grâce à des systèmes et des services de pointe, à l'ingénierie de ligne, à des ECO Solutions et à d'autres innovations. Sidel a installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays et compte plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions d'équipements et de services répondant aux besoins des clients.

Nous veillons en permanence à comprendre l'évolution des défis commerciaux et du marché auxquels nos clients sont confrontés et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. En tant que partenaire, nous nous appuyons sur nos solides compétences techniques, notre expertise en conditionnement et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.com/fr et connectez-vous



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational

Contact :

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de compte

Tél. : +44 (0) 7940 270338

E-mail : beth.milton@teamtala.com