

PRESSEMITTEILUNG

12/09/2023

Sidel bringt mit EvoBLOW XL die schnellste Blasmaschine für große PET-Behälter auf den Markt



Mit der Einführung der ultra-schnellen EvoBLOW XL für große PET-Behälter stellt die Sidel Group ihr Streckblas-Know-how unter Beweis. Die neue Maschine erweitert Sidels Streckblaskapazitäten um PET-Flaschenformate bis 10 Liter für die Märkte für Wasser, Speiseöl und Lebensmittel.

Gestützt auf über 40 Jahre Verpackungs- und Streckblaserfahrung hat die Sidel Group ihre Blasmaschinenreihe um die neue EvoBLOW XL für große Behälter erweitert. 75 % ihrer Komponenten stimmen mit der vorhandenen [EvoBLOW-Reihe](#) überein, was zeigt, dass diese Lösung, die für verschiedene Märkte entwickelt wurde, auf Sidels bewährter Leistung aufbaut. Künftige Entwicklungen werden diese Technologie außerdem an die Anforderungen von heiß abgefüllten Produkten anpassen.

Um auf die ständig wechselnden Verbraucherwünsche zu antworten, benötigt die Verpackungsindustrie Maschinen, die größere Formate verarbeiten können und dabei bedienerfreundlich und ergonomisch bleiben. Mit der Einführung dieser neuen Blasmaschine für die Herstellung größerer Flaschen bei einem Höchstmaß an Produktionseffizienz bietet Sidel der Verpackungsindustrie mehr Flexibilität. EvoBLOW XL liefert Verpackungsqualität, Sicherheit und Nachhaltigkeit – Vorzüge, die dank ihrer Konnektivität mit der [Softwaresuite Evo-ON](#), die den Kunden bei der Optimierung ihrer Produktionsanlagen hilft, noch verstärkt werden.

Hohe Produktivität, flexible Produktion

EvoBLOW XL ist als eigenständige Maschine oder integriert in eine Combi-Lösung erhältlich. EvoBLOW XL ist vielseitig einsetzbar, liefert ein hohes Maß an Qualität und mehr Leistung für ein breites Sortiment an Flaschenformaten bis zu 8-10 Litern. Flexible Ofenkonfigurationen und eine breite Auswahl an Flaschenhalsabmessungen gestatten die Handhabung zahlreicher Typen von großen Flaschen. EvoBLOW XL ergänzt Sidels vorhandene Komplettanlagenkapazitäten für große Behälter.

Kontakt:

TALA

Beth Milton, Account Manager

Tel.: +44 (0) 7940 270338

E-mail: beth.milton@teamtala.com

PRESSEMITTEILUNG

EvoBLOW XL erreicht außerdem eine hohe Produktionseffizienz mit den höchsten Streckblasleistungen (18.000 Flaschen pro Stunde) auf dem Markt und eine Gesamtanlageneffektivität von nachweislich 98 %. Die neue Maschine wurde entwickelt, um den Kunden ein hohes Maß an Flexibilität zu bieten. Zudem verfügt sie über mehrere attraktive Funktionen für effiziente Umrüstungen, die einen bedienerfreundlichen Prozess sicherstellen. Für die Handhabung der Blasformen ist sie mit einem ergonomischen integrierten Werkzeug ausgestattet, das die Positionierung schwerer Blasformen vereinfacht und Sicherheit bietet. Zudem ermöglicht die mobile Ablagevorrichtung für Blasformen einen schnellen und sicheren Zugang zu den Blasformen in unmittelbarer Nähe der Maschine. EvoBLOW XL kann problemlos mit anderen Sidel-Lösungen, wie z. B. Sidels neuestem, sehr schnellem Umrüstsystem [Bottle Switch](#) kombiniert werden.

Eine kosteneffiziente und nachhaltige Lösung

Da die Nachfrage nach rPET weiter steigt, wurde EvoBLOW XL mit Blick auf die Herausforderungen im Zusammenhang mit rPET-Stufen konzipiert und verfügt über bewährte Prozessfähigkeiten für die Verarbeitung von PET-Neuware und von rPET-Anteilen bis zu 100 %. Zudem bietet EvoBLOW XL den Kunden die Möglichkeit, mit einer Gewichtsreduzierung deutliche Einsparungen bei den PET-Kosten sowie eine Reduzierung der CO₂-Emissionen zu erzielen. Dabei bietet sich die Gelegenheit, für große Flaschen von HDPE auf PET umzusteigen, um den CO₂-Fußabdruck weiter zu reduzieren. Zu noch mehr Nachhaltigkeit trägt zudem das neue Design der Blasleitungen und -ventile bei, mit dem der Energieverbrauch gesenkt werden kann.

Aber EvoBLOW XL ist nicht nur eine nachhaltige Lösung, sondern fördert mit der Aufrechterhaltung eindrucksvoller Effizienzniveaus und den höchsten Produktionsleistungen auf dem Markt auch die Kosteneffizienz.

Erstklassige Verpackungsqualität

Sidels EvoBLOW XL sorgt für einen idealen Streckblasprozess, um ein attraktives Flaschendesign mit bedienerfreundlichen High-Performance-Lösungen sicherzustellen. Die Maschine nutzt mit ihren neuen leistungsstarken Blasleitungen und -ventilen einen optimierten Prozess und eine optimierte Streckblascurve, um bei höchsten Geschwindigkeiten (1500 Flaschen pro Stunde und Blasform) eine perfekte Materialverteilung zu liefern und dabei einen niedrigen Blasdruck und hervorragende Flaschenqualität sicherzustellen.

Weitere Informationen über Sidels EvoBLOW XL und wie Sie diese Lösung für Ihr Unternehmen nutzen können, finden Sie auf der [Sidel-Website](#).

Ende.



Kontakt:

TALA

Beth Milton, Account Manager

Tel.: +44 (0) 7940 270338

E-mail: beth.milton@teamtala.com

PRESSEMITTEILUNG

Hinweis des Herausgebers:

In diesem Dokument enthaltene Abbildungen dienen lediglich der Information und sind nicht für die Reproduktion bestimmt. Klicken Sie [hier](#), um hierzu hochauflösende Bilder zu erhalten.

Für Anfragen zu Beiträgen, Anzeigen und Sponsoring wenden Sie sich an TALA:

Beth Milton, Account Manager
Tel: +44 (0) 7940 270338
Email: beth.milton@teamtala.com

Sidel ist ein führender weltweiter Anbieter von Verpackungslösungen aus PET, Metall, Glas und anderen Materialien für Getränke, Lebensmittel, Haushalts- und Körperpflegeprodukte.

Gestützt auf mehr als 170 Jahre anerkannter Erfahrung tragen wir mit Spitzentechnologie und modernsten Serviceleistungen, mit Anlagen-Engineering, ECO-Lösungen und anderen Innovationen zur Gestaltung der Fabrik der Zukunft bei. Sidel hat mehr als 40.000 Maschinen in über 190 Ländern installiert, und unsere über 5000 Mitarbeiter engagieren sich weltweit leidenschaftlich für die Lieferung von Maschinen und Serviceleistungen, die dem Bedarf der Kunden genau entsprechen.

Wir stellen kontinuierlich sicher, dass wir die sich entwickelnden geschäftlichen Herausforderungen und Marktanforderungen unserer Kunden verstehen, und setzen uns für die Erreichung ihrer einzigartigen Leistungs- und Nachhaltigkeitsziele ein. Als ihr Partner nutzen wir unser solides technisches Wissen, unser Verpackungs-Know-how und intelligente Datenanalysen, um das Produktivitätspotenzial ihrer Anlagen über die gesamte Lebensdauer voll auszuschöpfen.

Wir nennen das: **Performance through Understanding.**

Mehr Infos unter www.sidel.com/de und setzen Sie sich mit uns Verbindung



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational

Kontakt:

TALA
Beth Milton, Account Manager
Tel.: +44 (0) 7940 270338
E-mail: beth.milton@teamtala.com