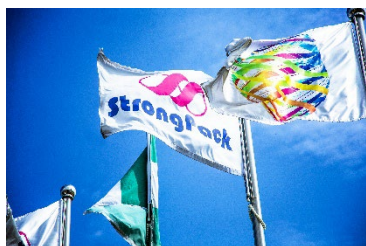


## ARTICLE DE PRESSE

17/01/2023

### La 1 000<sup>e</sup> souffeuse EvoBLOW™ de Sidel sera la plus rapide d'Afrique



**Sidel célèbre la vente de sa 1 000<sup>e</sup> EvoBLOW. La souffeuse emblématique sera installée dans le cadre d'une ligne PET à grande cadence pour eau chez StrongPack, au Nigeria, début 2023.**

StrongPack est client de Sidel, leader mondial des solutions d'emballage, depuis sa création en 2018. Grâce au soutien d'une équipe de gestion de projet expérimentée, flexible et orientée client chez Sidel, StrongPack est aujourd'hui l'un des plus grands conditionneurs à façon de boissons non alcoolisées au Nigeria. La nouvelle ligne à grande cadence de 86 000 bouteilles par heure (bph) sera la plus rapide d'Afrique. Elle marque également l'entrée de StrongPack sur le marché du conditionnement à façon pour l'eau plate.

StrongPack est actuellement l'un des plus grands producteurs en volume au monde de Royal Crown (RC) Cola, mais aussi le plus grand conditionneur à façon du Nigeria – et le plus diversifié. La société est responsable du conditionnement à façon de nombreux produits pour de grandes marques mondiales : boissons maltées, thés, boissons gazeuses classiques, jus de fruits, nectars et boissons aromatisées aux fruits. Certains de ces produits bénéficient d'un emballage sous atmosphère protectrice. L'eau conditionnée est la catégorie de boissons non alcoolisées la plus consommée au Nigeria, avec une part plus élevée que la moyenne du secteur par rapport au reste de la région. <sup>1</sup>

#### **Les normes d'efficacité et d'hygiène les plus élevées**

La nouvelle ligne eau de StrongPack combinera une souffeuse EvoBLOW Regular avec des équipements de remplissage et de bouchage. Ces phases de production seront donc intégrées dans une solution Combi SF100 compacte. La solution intégrée comprend une salle de traitement de dernière génération pour l'eau et un CIP automatisé, garantissant ainsi les plus hauts niveaux d'hygiène et de sécurité alimentaire.

#### **Production durable**

Le choix de la configuration Combi de StrongPack permet de réaliser des économies de matériaux, avec des possibilités d'allègement des bouteilles grâce à la manipulation par le col et à l'élimination du convoyage intermédiaire. La consommation d'énergie est réduite au minimum grâce aux lampes en céramique infrarouges de l'Ecoven. Combiné au système de ventilation de moule optimisé SuperVent™, le fond de moule Sidel StarLITE™ limite la pression du soufflage et donc la consommation d'énergie. Il permet d'alléger encore l'emballage tout en assurant la qualité et la solidité d'un nouveau design complexe de bouteille.

#### **Contact :**

TALA

Chris Mortley, Directeur de compte

Tél. : +44 (0) 7581 061616

E-mail : [chris.mortley@teamtala.com](mailto:chris.mortley@teamtala.com)

## ARTICLE DE PRESSE

### Une équipe d'experts reconnus

Eric Thibault, président de StrongPack Nigeria, déclare : « Nous nous sommes associés à Sidel dès le début de nos opérations, et nous sommes ravis de toujours avoir le même Execution Project Manager de confiance, Yasser Seffo. L'équipe d'experts de Sidel a surmonté les défis liés à l'espace disponible, qui était une contrainte pour concevoir la ligne à grande cadence. Elle a travaillé en étroite collaboration avec l'équipe de StrongPack pour trouver la solution parfaite, en s'appuyant sur l'implantation compacte et optimisée du Combi. Nous sommes ravis que Sidel soutienne notre croissance future sur les marchés de l'eau et des boissons gazeuses. »

### Un nouveau design de bouteille résistant et caractéristique

Sidel a conçu une nouvelle forme de bouteille emblématique inspirée du style de vie multiculturel nigérian. Sa forme caractéristique est associée à un design structurel affûté pour optimiser l'expérience utilisateur et la résistance des bouteilles, en plus d'améliorer la fonctionnalité et la résistance des bouteilles. Le dosage d'azote dans l'espace de tête de la bouteille lors de la phase de remplissage empêche tout vide ou gonflement. Il offre une bouteille légère et performante, parfaitement adaptée à une chaîne de distribution locale qui exige des bouteilles extrêmement résistantes. La nouvelle ligne produira des bouteilles de 600 ml qui pèseront seulement 11,5 g en packs de 12. Sidel a effectué tous ses tests de faisabilité et de performance sur le process de soufflage par étirage.

### La vente de la 1 000<sup>e</sup> machine EvoBLOW souligne le leadership de Sidel en matière de soufflage innovant

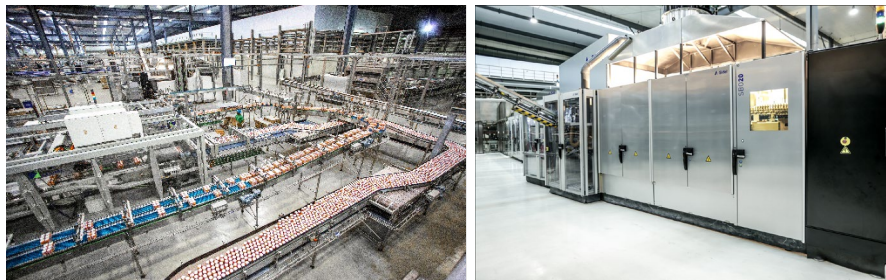
Sidel a lancé sa première souffleuse PET commerciale il y a plus de 40 ans. Ce sont aujourd'hui 7 000 souffleuses Sidel SBO de toutes les générations qui sont encore en opération dans le monde entier. La société offre le plus haut niveau de configurabilité de soufflage, ce qui lui permet d'adapter ses solutions aux besoins spécifiques du marché : c'est ainsi le cas des trois lignes complètes PET intégrant le système de revêtement Actis™ de Sidel qui ont été installées chez StrongPack. Les experts de Sidel cherchent constamment à optimiser le process de soufflage afin d'offrir la meilleure qualité et les meilleures performances de bouteilles pour tous les types de résines PET : PET vierge et recyclé (r-PET), PET à usage unique et réutilisable (ref-PET), ainsi que PET transparent, opaque, monocouche et multicouche.

<sup>1</sup> Source : Global Data, Nigeria Soft Drinks Market Insights 2021

<fin>

*Pour en savoir plus sur EvoBLOW et découvrir le type de support dont votre entreprise peut bénéficier, rendez-vous sur le [site Web de Sidel](#).*

**Fin**



### Contact :

TALA

Chris Mortley, Directeur de compte

Tél. : +44 (0) 7581 061616

E-mail : [chris.mortley@teamtala.com](mailto:chris.mortley@teamtala.com)

## ARTICLE DE PRESSE

### Remarques :

Les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Veuillez cliquer [ici](#) pour accéder aux images haute résolution de cet article.

-----  
Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter TALA :

Chris Mortley, Directeur de compte  
Tél. : +44 (0) 7581 061616  
E-mail : [chris.mortley@teamtala.com](mailto:chris.mortley@teamtala.com)

Ou

Beth Milton, Senior Gestionnaire de compte  
Tél. : +44 (0) 7940 270338  
E-mail : [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

Sidel est un grand fournisseur mondial de solutions de conditionnement pour les boissons, les produits alimentaires et les produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de plus de 170 ans d'expérience reconnue, nous contribuons à façonner l'usine de demain grâce à des systèmes et des services de pointe, à l'ingénierie de ligne, à des ECO Solutions et à d'autres innovations. Sidel a installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays et compte plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions d'équipements et de services répondant aux besoins des clients.

Nous veillons en permanence à comprendre l'évolution des défis commerciaux et du marché auxquels nos clients sont confrontés et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. En tant que partenaire, nous nous appuyons sur nos solides compétences techniques, notre expertise en conditionnement et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.sidel.com/fr](http://www.sidel.com/fr) et connectez-vous



[youtube.com/user/sidel](https://youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel Intl](https://twitter.com/Sidel Intl)



[linkedin.com/company/sidel](https://linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://facebook.com/SidelInternational)

### Contact :

TALA  
Chris Mortley, Directeur de compte  
Tél. : +44 (0) 7581 061616  
E-mail : [chris.mortley@teamtala.com](mailto:chris.mortley@teamtala.com)