

PRESSEMITTEILUNG

17/01/2023

Sidels 1000. EvoBLOW™ – die schnellste in Afrika



Sidel feiert den Verkauf der 1000. EvoBLOW. Die traditionsreiche Blasmaschine wird Anfang 2023 als Teil einer Highspeed PET-Anlage für Wasser bei StrongPack in Nigeria installiert.

Das Unternehmen StrongPack ist seit der Aufnahme des Betriebs im Jahr 2018 Kunde des führenden globalen Anbieters von Verpackungslösungen Sidel. StrongPack nutzte das Know-how eines erfahrenen, flexiblen und kundenorientierten Sidel-Projektmanagementteams und hat sich zu einem der größten Lohnverpacker alkoholfreier Getränke in Nigeria entwickelt. Die neue Highspeed-Anlage für 86.000 Flaschen pro Stunde wird die schnellste in Afrika sein. Außerdem markiert sie den Einstieg des Unternehmens StrongPack in den Lohnverpackungsmarkt für stilles Wasser.

Derzeit ist StrongPack hinsichtlich der Menge einer der größten Produzenten von Royal Crown (RC) Cola weltweit und außerdem der größte und diversifizierteste Lohnverpacker in Nigeria. Das Unternehmen verpackt Produkte wie z. B. Malzgetränke, Tee, normale kohlenensäurehaltige Softdrinks, Fruchtsäfte, Nektare und Getränke mit Fruchtgeschmack darunter einige Produkte für große globale Marken, deren Verpackungen mit Stickstoff stabilisiert werden. In Flaschen abgefülltes Wasser ist die am häufigsten konsumierte Softdrink-Kategorie in Nigeria und hat verglichen mit der übrigen Region einen überdurchschnittlichen Anteil am Softdrink-Sektor insgesamt. ¹

Sicherstellung höchster Effizienz und Hygienestandards

StrongPacks neue Anlage für Wasser kombiniert eine Blasformmaschine EvoBLOW Regular mit Abfüll- und Verschleißmaschinen und integriert diese Produktionsphasen in eine kompakte Combi SF100. Die integrierte Lösung umfasst eine moderne Wasseraufbereitung und eine automatische interne Reinigung (Cleaning In Place, CIP), um höchste Hygieneniveaus und Lebensmittelsicherheit zu garantieren.

Nachhaltige Produktion

StrongPacks Entscheidung für einen Combi-Aufbau gestattet Materialeinsparungen mit Gewichtsreduzierungsmöglichkeiten durch Neckhandling und den Wegfall intermediärer Beförderung. Der Energieverbrauch wird mithilfe der Infrarot-Keramiklampen des Ecoven auf einem Minimum gehalten. Der Sidel StarLITE™ Blasformboden wird in Kombination mit dem optimierten Blasformkühlsystem SuperVent™ den Blasdruck und den entstandenen Energieverbrauch minimieren sowie eine weitere Gewichtsreduzierung ermöglichen und die Qualität und Festigkeit eines neuen und komplexen Flaschendesigns sicherstellen.

Kontakt:

TALA

Chris Mortley, Account Director

Tel.: +44 (0) 7581 061616

E-mail: chris.mortley@teamtala.com

PRESSEMITTEILUNG

Ein Team bewährter Experten

Eric Thibault, Chairman von StrongPack, Nigeria, kommentiert: „Unsere Partnerschaft mit Sidel besteht, seit unser Unternehmen den Betrieb aufgenommen hat, und wir sind sehr froh darüber, dass wir von Anfang immer auf denselben bewährten Projektmanager, Yasser Seffo, zählen konnten. Bei der Planung dieser Highspeed-Anlage für den verfügbaren Raum meisterte das Sidel Expertenteam zahlreiche Herausforderungen. Es arbeitete eng mit dem StrongPack-Team zusammen, um mit dem kompakten und optimierten Combi-Layout die perfekte Lösung zu finden. Es wäre uns eine Freude, wenn Sidel auch unser künftiges Wachstum auf den Märkten für Wasser und kohlenensäurehaltige Softdrinks unterstützt.“

Ein neues widerstandsfähiges und unverwechselbares Flaschendesign

Sidel hat eine neue kultige Flaschenform entworfen, die sich am nigerianischen multikulturellen Lifestyle inspiriert. Die Flasche kombiniert eine unverwechselbare Form mit einem schlaun Strukturdesign, um das Benutzererlebnis und die Widerstandsfähigkeit der Flasche zu optimieren und zudem ihre Funktionalität und Festigkeit zu verbessern. Die Stickstoffdosierung für den Kopfraum der Flasche in der Abfüllphase verhindert ein Vakuum oder eine Ausbauchung und ermöglicht eine leichte und leistungsstarke Flasche – die aufgrund ihrer extremen Resilienz für die lokale Vertriebskette hervorragend geeignet ist. Die neue Anlage wird 600-ml-Flaschen mit einem Gewicht von nur 11,5 g in 12er Paketen produzieren. Sidel hat sämtliche Durchführbarkeits- und Leistungstests auf dem Blasformprozess abgeschlossen.

Der Verkauf der 1000. EvoBLOW-Maschine unterstreicht Sidels führende Position in der innovativen Blasformtechnik

Sidel hat seine erste kommerzielle PET-Blasmaschine vor über 40 Jahren auf den Markt gebracht und derzeit sind weltweit immer noch 7000 Sidel SBO Blasmaschinen aller Generationen in Betrieb. Das Unternehmen bietet das höchste Konfigurierbarkeitsniveau, um sicherzustellen, dass die Lösungen auf den spezifischen Marktbedarf zugeschnitten sind, wie es beispielsweise bei den drei PET-Komplettanlagen von StrongPack, die das Sidel-Beschichtungssystem Actis™ integrieren, der Fall ist. Sidel-Experten arbeiten kontinuierlich an der Optimierung des Blasformprozesses, um die beste Flaschenqualität und -leistung für alle Arten von PET-Harzen zu liefern. Das sind u. a. PET-Neuware und recyceltes PET (rPET), Einweg- und wiederbefüllbares PET (refPET), transparentes und lichtundurchlässiges PET, Monolayer- und Multilayer-PET.

¹ Quelle: Global Data, Nigeria Soft Drinks Market Insights 2021 (Der Markt für Softdrinks in Nigeria 2021)

Ende

Mehr über EvoBLOW und wie Sie diese Lösung für Ihr Unternehmen nutzen können, finden Sie auf der [Sidel-Website](#).

Ende

Kontakt:

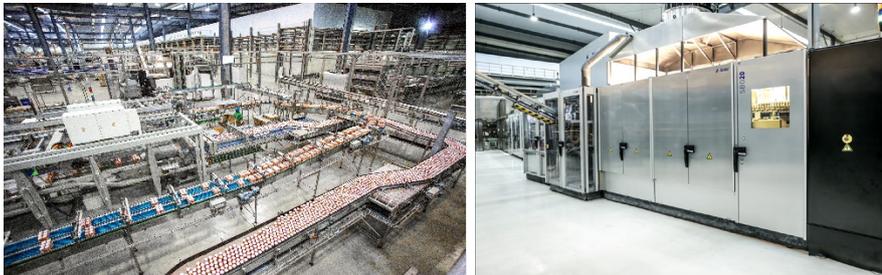
TALA

Chris Mortley, Account Director

Tel.: +44 (0) 7581 061616

E-mail: chris.mortley@teamtala.com

PRESSEMITTEILUNG



Hinweis des Herausgebers:

In diesem Dokument enthaltene Abbildungen dienen lediglich der Information und sind nicht für die Reproduktion bestimmt. Klicken Sie [hier](#), um hierzu hochauflösende Bilder zu erhalten.

Für Anfragen zu Beiträgen, Anzeigen und Sponsoring wenden Sie sich an TALA:

Chris Mortley, Account Director
Tel.: +44 (0) 7581 061616
E-mail: chris.mortley@teamtala.com

Oder:

Beth Milton, Senior Account Executive
Tel.: +44 (0) 7940 270338
E-mail: beth.milton@teamtala.com

Kontakt:

TALA
Chris Mortley, Account Director
Tel.: +44 (0) 7581 061616
E-mail: chris.mortley@teamtala.com

PRESSEMITTEILUNG

Sidel ist ein führender weltweiter Anbieter von Verpackungslösungen aus PET, Metall, Glas und anderen Materialien für Getränke, Lebensmittel, Haushalts- und Körperpflegeprodukte.

Gestützt auf mehr als 170 Jahre anerkannter Erfahrung tragen wir mit Spitzentechnologie und modernsten Serviceleistungen, mit Anlagen-Engineering, ECO-Lösungen und anderen Innovationen zur Gestaltung der Fabrik der Zukunft bei. Sidel hat mehr als 40.000 Maschinen in über 190 Ländern installiert, und unsere über 5000 Mitarbeiter engagieren sich weltweit leidenschaftlich für die Lieferung von Maschinen und Serviceleistungen, die dem Bedarf der Kunden genau entsprechen.

Wir stellen kontinuierlich sicher, dass wir die sich entwickelnden geschäftlichen Herausforderungen und Marktanforderungen unserer Kunden verstehen, und setzen uns für die Erreichung ihrer einzigartigen Leistungs- und Nachhaltigkeitsziele ein. Als ihr Partner nutzen wir unser solides technisches Wissen, unser Verpackungs-Know-how und intelligente Datenanalysen, um das Produktivitätspotenzial ihrer Anlagen über die gesamte Lebensdauer voll auszuschöpfen.

Wir nennen das: **Performance through Understanding.**

Mehr Infos unter www.sidel.com/de und setzen Sie sich mit uns Verbindung



youtube.com/user/sidel



[twitter.com/Sidel Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational

Kontakt:

TALA

Chris Mortley, Account Director

Tel.: +44 (0) 7581 061616

E-mail: chris.mortley@teamtala.com