

媒体文章

2023 年 1 月 17 日

西得乐售出的第 1000 台 EvoBLOW™ 吹瓶机将成为非洲最快



西得乐庆祝喜获第 1000 台 EvoBLOW 订单。这台具有标志性意义的吹瓶机将于 2023 年初安装在 StrongPack 的尼日利亚工厂，与其他设备一起组成一条高速 PET 瓶装水生产线。

自 2018 年开始运营以来，StrongPack 一直是全球包装解决方案领导者西得乐的客户。在双方的合作中，西得乐项目团队经验丰富，秉持以客户为中心的业务宗旨，通过机动灵活的方式，为 StrongPack 提供鼎力支持，助其成为现今尼日利亚顶级规模的非酒精饮料代加工商。新的高速生产线速度达到 8.6 万瓶/小时，将成为非洲最快的生产线。这也标志着 StrongPack 将正式进军无气泡水代加工市场。

目前，StrongPack 是全球皇冠（RC）可乐顶级生产商，也是尼日利亚规模最大、产品最丰富的代加工商；代工产品有麦芽糖饮料、即饮茶、碳酸饮料、纯果汁、果汁、果味饮料等，包括为多个全球大品牌提供加氮产品包装服务。瓶装水是尼日利亚销量最高的软饮产品，与该地区其他国家相比在整个软饮中的占比高于市场平均水平。 1

确保最高的生产效率和卫生标准

StrongPack 的新瓶装水生产线采用结构紧凑的 Combi SF100 解决方案，后者集 EvoBLOW 吹瓶机、灌装机和封盖设备于一体。这套综合解决方案配有最先进的水处理和自动清洗(CIP)设施，确保卫生性和食品安全符合最高标准。

可持续生产

StrongPack 选择的 Combi 配置方案，采用瓶颈夹持输送方式，消除了中间输送环节，有助于包装瓶轻量化，从而节省生产用料。Ecoven 烘炉采用红外线陶瓷灯加热技术，可将能耗控制在最低水平。西得乐 StarLITE™ 瓶底模具结合优化设计的 SuperVent™ 模具系统，可最大限度降低吹瓶压力和后续能耗；对于全新设计的复杂包装瓶，不仅可充分确保包装质量和强度，也有助于进一步降低瓶身克重。

联系方式：

TALA

大客户总监 Chris Mortley

电话：+44 (0) 7581 061616

电子邮件：chris.mortley@teamtala.com

媒体文章

值得信赖的专家团队

StrongPack 尼日利亚公司董事长 Eric Thibault 表示：“公司成立伊始，我们就与西得乐合作，我们很高兴自始至终，西得乐方面都由执行项目经理 Yasser Seffo 负责，他非常值得信赖。西得乐专家团队克服各种挑战，充分利用现有厂房空间设计了这条高速生产线。他们与 StrongPack 团队密切合作，采用可优化布局的紧凑型 Combi 设计，最终找到了完美的解决方案。我们期待与西得乐持续合作，助力我们在瓶装水和碳酸软饮料市场不断发展。”

独具特色、抗性极佳的全新瓶型设计

西得乐设计了一款标志性的新瓶型，其灵感源于尼日利亚多元文化的生活方式。包装瓶采用富有特色的硬朗外形设计，不仅提高了瓶体功能性和强度，而且有着更好的握持感和抗性。灌装阶段将氮气注入瓶顶空间，可避免出现真空或膨胀情况，有助于采用轻质瓶并确保包装性能，可充分满足当地分销链的高抗性包装瓶要求。新生产线将生产 600 毫升瓶装水，12 瓶一包，单瓶克重 11.5 克。西得乐已对拉伸吹塑成型工艺进行了全面的可行性和性能测试。

第 1000 台 EvoBLOW 设备合同凸显西得乐在吹瓶创新领域的领先地位

40 多年前，西得乐推出了首款商用 PET 吹瓶机，截至目前，全球在运行的各代 SBO 吹瓶机累计有 7000 台。西得乐提供最高水平的吹瓶可配置方案，确保解决方案符合具体市场需求，例如，StrongPack 安装的这三条 PET 整线都集成了西得乐的 Actis™ 涂层系统。西得乐专家致力于不断优化吹瓶工艺，针对各类 PET 树脂材料，力求提供最佳质量和性能的包装瓶。这其中包括原生和可回收 PET (r-PET)、一次性和可重复性灌装 PET (ref-PET)、以及透明、不透明、单层和多层 PET 等多种包装形式。

¹ 资料来源：全球数据，2021 年尼日利亚软饮料市场洞察(Nigeria Soft Drinks Market Insights 2021)

结束

要更多了解 EvoBLOW 以及如何获得这方面的业务支持，[敬请访问西得乐官网。](#)

结束

联系方式：

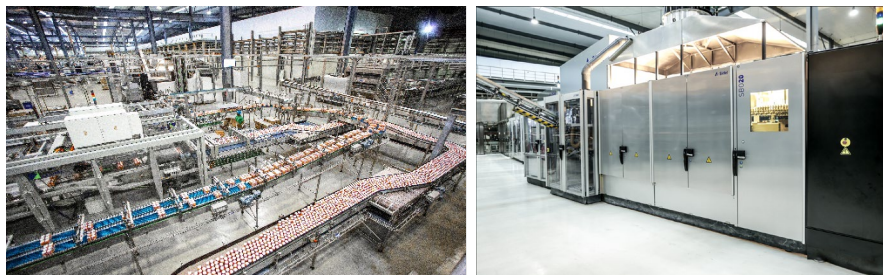
TALA

大客户总监 Chris Mortley

电话：+44 (0) 7581 061616

电子邮件：chris.mortley@teamtala.com

媒体文章



编辑注:

本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。点击[此处](#)可获取有关此案例的高分辨率图片。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系 TALA:

大客户总监 Chris Mortley

电话: +44 (0) 7581 061616

电子邮件: chris.mortley@teamtala.com

或者

高级客户经理 Beth Milton

电话: +44 (0) 7940 270338

电子邮件: beth.milton@teamtala.com

联系方式:

TALA

大客户总监 Chris Mortley

电话: +44 (0) 7581 061616

电子邮件: chris.mortley@teamtala.com

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是全球领先的 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装解决方案提供商。

我们拥有累计 170 多年的专业技术和丰富经验，通过先进的系统和服务、生产线工程、生态解决方案及其他创新，帮助客户打造未来工厂。西得乐设备销往全球 190 多个国家，装机量逾 40,000 台，全球 5,000 多名员工，以饱满的热情，为客户提供充分满足需求的设备和服务解决方案。

客户面临的市场和业务挑战在不断变化，我们始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。作为合作伙伴，我们利用自身雄厚的技术知识、包装经验和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为 “**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn 也可联系我们。



联系方式：

TALA

大客户总监 Chris Mortley

电话：+44 (0) 7581 061616

电子邮件：chris.mortley@teamtala.com