

媒体文章

14/04/2022

西得乐推出全新安全喷雾式 PET 瓶 PressureSAFE™ 以帮助品牌商提升生产可持续性和竞争优势



西得乐推出创新型喷雾剂 PET 瓶 PressureSAFE™，使家居和个人护理用品品牌可采用更符合可持续要求的环保喷雾式包装。这种新 PET 产品包装解决方案已获准进入传统的回收利用流程。

PressureSAFE™专门用于包装香水和除臭剂等产品，将为家居和个人护理用品品牌提供比传统金属喷雾式容器更有竞争力的加压包装瓶。品牌商选用 PressureSAFE™包装，可展现其为减碳排放所作的努力，也顺应消费者的可持续性诉求。

设计独特、包装性能极佳的安全喷雾式 PET 瓶

PressureSAFE™可保证最高标准的产品安全，使 PET 瓶安全性堪比金属喷雾式容器。这款创新包装设计的名称，意在突出 PET 喷雾包装的耐压性，能始终保证结构安全，防止运输和储存过程中发生泄漏、破损和瓶底外凸情况。

西得乐希望 PressureSAFE™的推出，可帮助家居和个人护理用品企业以全新的方式顺应消费者的高度期望，同时圆满解决运营难题，充分抵挡应对极端供应链情况。西得乐获得专利的独特 PressureSAFE™瓶底，将优化的瓶坯设计

联系方式:

TALA

电话: +44 (0) 7761 023564

claire.cunningham@teamtala.com

媒体文章

和粘度与特定容器的拱状瓶底结构相结合，带来极佳的包装性能。这可确保最终产品完全符合 FEA 和 PARG 有关气溶胶的规定和材料规格要求。通过特别的瓶底解决方案（西得乐成熟可靠的瓶底冲压成型系统 BOSS），客户可现场配置生产线吹瓶机，以按照所需的气溶胶喷雾包装设计进行生产。西得乐还为客户提供实验室工作台测试服务，以验证包装性能。

可持续、有竞争力的设计开发

西得乐包装设计和模具加工创新经理 Mikael Derrien 表示：

“采用 PressureSAFE™ 喷雾式 PET 瓶，生产商能展现自身为减少碳排放所作的努力，充分体现他们的环保承诺，同时也顺应消费者对可持续性的诉求。”

PET 因其强有力的竞争力和可持续性的特点，成为包装业认可的一种可行替代材料。PET 市场均价只有铝的一半左右，此外，PET 原材料带来的碳排放也只有铝的一半，而且 100% 可回收。喷雾式 PET 瓶也可通过 PET 回收流程进行回收。

加强品牌形象管理

Derrien 表示，西得乐正在帮助家居和个人护理用品企业加强自身品牌的个性化管理：

“凭借 30 年的技术设计、创新和包装经验，我们打造了这款全新 PressureSAFE™ 设计。”

PressureSAFE™ 包装瓶底设计，加上特定的模座系统及适宜的瓶坯设计，使企业能够为消费者提供突出品牌特质、安全环保、结实耐用的包装，从而保持和提高品牌竞争优势。”

相比传统金属包装，喷雾式 PET 瓶的特性决定了它能为企业带来更大的设计空间。PressureSAFE™ 的精髓在于其独特的瓶底设计，可采用突出品牌特质的专利包装结构。PressureSAFE™ 可通过定制满足多种不同瓶身设计需要，像瓶身腰部和纹理、锥形或圆形瓶肩等。此外，PET 瓶透明，消费者能直接看到内装的产品，而且可通过部分或全瓶身套标等方式，强化品牌营销效果。

联系方式：

TALA

电话：+44 (0) 7761 023564

Claire.cunningham@teamtala.com

媒体文章

西得乐拥有全面的包装服务方案，可帮助各品牌商设计相应包装。具体设计取决于客户的包装规格要求、供应链情况和产品目标。



其他信息

- PET 是一种 100%可回收再利用的材料，带来的碳排放只有铝材的一半：铝包装和 PET 包装（150 毫升个人护理产品*）产生的二氧化碳当量分别为 645 克和 380 克。
- PressureSAFE 的耐压安全性已通过西得乐综合测试验证（符合 FARG 和 FEA 有关 1 升及以内容量的包装的验证规程）：
 - 无泄漏/破损、65°C/压力下无瓶底外凸情况
 - 跌落测试：1.8 米、55°、长达 18 小时
 - 热空气耐破度测试条件：8 巴压力、65°C、5 小时
 - 外部空气耐破度测试条件（无破损和泄漏）：破坏压力 > 12 巴
- 相比金属喷雾式瓶，PressureSAFE™ 喷雾式 PET 瓶在包装外形上有着更大的设计空间，有利于打造与众不同的产品。瓶底可按照客户特定的专利结构和风格，灵活选择圆润或棱角分明的轮廓设计。

联系方式:

TALA

电话: +44 (0) 7761 023564

Claire.cunningham@teamtala.com

媒体文章

➤ PressureSAFE™特性:

- 220 毫升规格个人护理用品、21 克（不含阀门和盖子的容器）
- 1 英寸瓶颈，3.55 克（普通阀门）
- 220 毫升容量
- 150 毫升规格产品（高气压情况下）

➤ 瓶底设计和吹瓶技术:

- 专利瓶底解决方案：通过瓶底冲压成型系统(BOSS)打造特定瓶底几何形状和规格，增强耐压/耐温性。
- 瓶底设计：压纹装饰的凹形结构拱顶
- 这种特别的压纹凹形结构与瓶底中心（瓶坯喷塑口）之间的距离交替变化，以提高抗性
- BOSS：成熟可靠的主动式瓶底模具技术，已经过 10 多年的验证
- 瓶底采用机械成型工艺：吹瓶过程中将瓶底向上冲压
- 适用于西得乐最新的吹瓶机系列设备：SBO EvoBLOW 和 SBO Universal
- 适用于中小型吹瓶机
- 可作为改装配置用于新老型号吹瓶机
- 吹瓶机配置：配备 BOSS 系统
- 需要集成有冷却回路的壳模结构，以保证吹瓶工艺流程的一致性。

编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请联系 TALA 的 Claire Cunningham 或 Beth Milton 索取拷贝 - 联系信息如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

TALA

Claire Cunningham（副总监）

电话: +44 (0) 7661 023564

电子邮件: claire.cunningham@teamtala.com

或

Beth Milton（客户经理）

电话: +44 (0) 7940 270338

电子邮件: beth.milton@teamtala.com

联系方式:

TALA

电话: +44 (0) 7761 023564

Claire.cunningham@teamtala.com

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是全球领先的 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装解决方案提供商。

我们拥有累计 170 多年的专业技术和丰富经验，通过先进的系统和服务、生产线工程、生态解决方案及其他创新，帮助客户打造未来工厂。西得乐设备销往全球 190 多个国家，装机量逾 40,000 台，全球 5,000 多名员工，以饱满的热情，为客户提供充分满足需求的设备和服务解决方案。

客户面临的市场和业务挑战在不断变化，我们始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。作为合作伙伴，我们利用自身雄厚的技术知识、包装经验和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为 “**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn 也可联系我们。



联系方式:

TALA

电话: +44 (0) 7761 023564

Claire.cunningham@teamtala.com