



SBO Highspeed

Grande cadenza per piccoli contenitori



61.200 BPH : È LA CADENZA MASSIMA DELLA GAMMA DI SOFFIATRICI HIGHSPEED. L'OBBIETTIVO È DUPLICE : PROPORRE CADENZE MOLTO ELEVATE PER SODDISFARE LE ESIGENZE DEL MERCATO DEI PICCOLI CONTENITORI IN PET E RIDURRE I COSTI D'ESERCIZIO MIGLIORANDO LA PRODUTTIVITÀ.

Innovare

per un mercato in piena crescita: quello del consumo "fuori casa"

SODDISFARE LE ESIGENZE DEL MERCATO DEI PICCOLI CONTENITORI

Le bottiglie di PET di piccole dimensioni riscuotono consensi unanimi tra i consumatori per applicazioni come acqua, CSD e birra, a discapito della lattina metallica. La bottiglia di plastica è richiudibile, quindi permette di frazionare il consumo e, grazie alla sua trasparenza, è possibile vedere il liquido rimasto all'interno. Inoltre è igienica perché il collo, che è la parte che entra in contatto con la bocca, è protetto da ogni contaminazione.

L'ambizione di Sidel è chiara: anticipare le evoluzioni del mercato dei liquidi alimentari e adattarsi di conseguenza. La gamma di soffiatrici Highspeed è nata in risposta alla forte crescita del consumo "fuori casa" e, in particolare, alle esigenze di una produzione ad altissime cadenze di bottigliette con capacità comprese tra 0,2 e 0,7 litri.

COSTI D'ESERCIZIO RIDOTTI

Per una produzione equivalente a quella di due SBO 20 Serie 2, i costi d'esercizio sono inferiori del 30%. Oltre all'ottimizzazione dei costi dei ricambi e dei consumi elettrici, si registra anche una riduzione dei consumi d'aria, grazie al martinetto dell'ugello da 40 mm e al sistema opzionale per il riciclo dell'aria di degasaggio.

In risposta alle tendenze del marketing, che mirano a una diversificazione delle forme, i tempi necessari per i cambi di produzione sono rapidissimi: 60 minuti con due operatori su una SBO 34 XS Highspeed e meno di 45 minuti su una SBO 24 XS Highspeed.

E non dimentichiamo la riduzione dei tempi di manutenzione, che contribuisce a sua volta a limitare gli arresti della macchina e ad incrementare la produttività della linea. Infine, la compattezza della gamma Highspeed, che poggia sul telaio della soffiatrice SBO 20 Universal, contribuisce alla riduzione dei costi di logistica, installazione e messa in servizio della macchina.

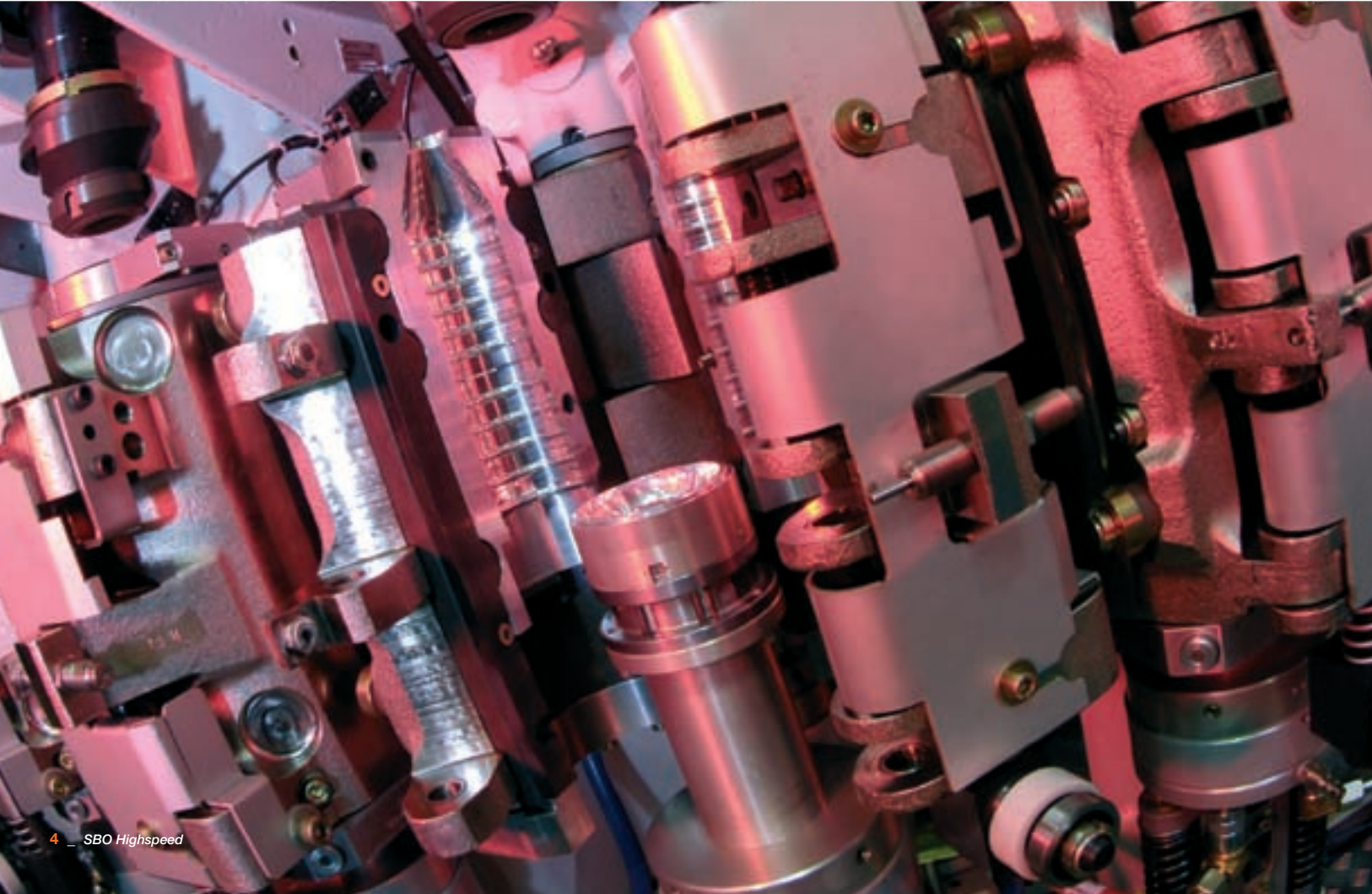
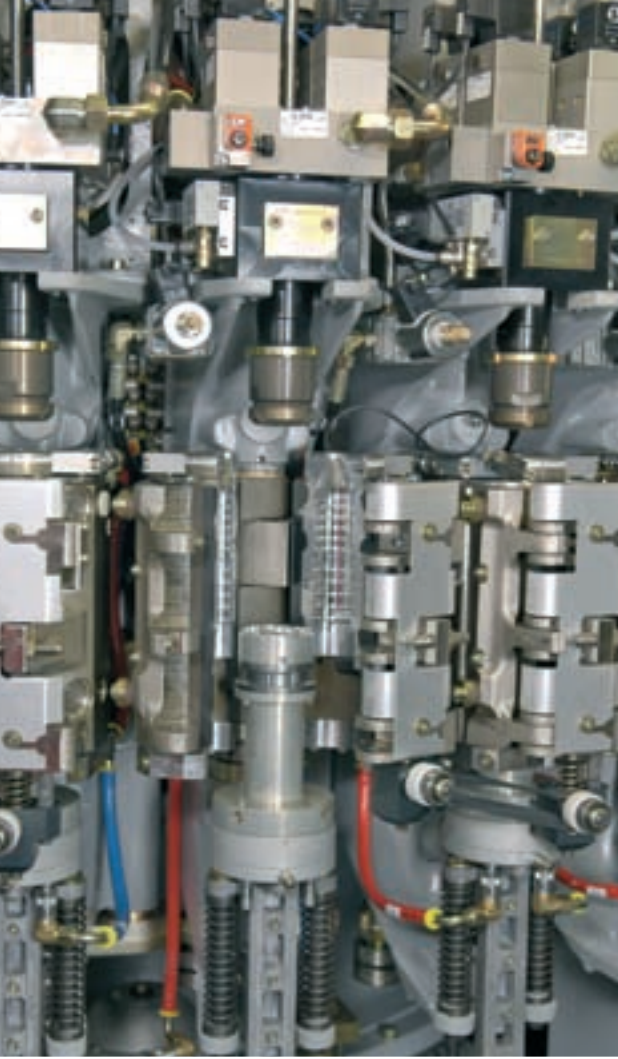




Bottiglie dalle forme ottimizzate

Per sfruttare al massimo le capacità di questa macchina, sono state condotte svariate attività di sviluppo: alleggerimento della bottiglia, soffiaggio di forme più complesse, adattamento degli stampi a cadenze molto elevate. Ad esempio, Sidel ha sviluppato una bottiglia per CSD da insert value in litres or ml. del peso di 16,5 g, prodotta a 1.800 bph per stampo e soffiata a 25 bar. Il tutto con la garanzia di una durata di vita del prodotto di 20 settimane grazie alla soluzione barriera Actis™. Per il mercato della birra, Sidel ha sviluppato una bottiglia pastorizzabile da 330 ml del peso di 23 g, soffiata a 1.800 bph per stampo con 30 bar max., per una durata di vita di 6 mesi con trattamento Actis™.





Una tecnologia ispirata alla gamma Universal

La gamma Highspeed si basa sui principi di provata efficacia della gamma SBO Universal™, con la quale condivide una grande quantità di elementi nell'ottica di una standardizzazione dei componenti.

UN FORNO OTTIMIZZATO

Il forno, dotato di una catena di girelle dal passo di 40 mm, è particolarmente adatto alle confezioni di piccole capacità. Ispirato al forno della SBO Universal™, garantisce la precisione del riscaldamento a radiazione e la flessibilità del processo, particolarmente ricercata per le confezioni alлегgerite prodotte a 1.800 bph per stampo.

I consumi elettrici sono stati ottimizzati grazie al pilotaggio di tutte le lampade del forno dalla postazione di comando. Ciascun modulo di riscaldamento è provvisto di 6 lampade, con la possibilità di ridurre la potenza installata.



- 1 - La stazione di soffiaggio, provvista di un martinetto di ugello del diametro di 40 mm, garantisce un consumo d'aria ridotto.
- 2 - Con la catena di girelle al passo 40 mm e il forno a irraggiamento, la SBO Highspeed offre precisione del riscaldamento e flessibilità del processo.
- 3 - Gli adattamenti dell'interfaccia operatore, legati alla cadenza elevata, le garantiscono una semplicità d'uso assolutamente straordinaria.
- 4 - La nuova unità portastampo è particolarmente compatta.

UN'INTERFACCIA USER-FRIENDLY

L'interfaccia operatore è la stessa della gamma Universal, ma con gli adattamenti specifici legati alla grande cadenza e con una semplicità d'uso assolutamente straordinaria.

UN ALIMENTATORE DI PREFORME "SU MISURA"

L'alimentatore di preforme è stato adattato appositamente alla cadenza della macchina, con una tramoggia di grande capacità per garantire una sufficiente autonomia durante la produzione.

UNA MECCANICA DEDICATA ALLE ALTE CADENZE

La cinematica è stata calcolata per garantire la precisione del trasferimento e la cadenza: è realizzata in un ambiente molto compatto (ingombro simile a quello di una SBO 20) e specifico per le piccole unità portastampo.

UNITÀ PORTASTAMPO INNOVATIVA

L'unità portastampo è totalmente nuova, al fine di garantire la necessaria compattezza per confezioni con un diametro massimo di 75 mm e per assicurare una rigidità sufficiente. I meccanismi di apertura e chiusura

stampi sono specifici, allo scopo di limitare i giochi di funzionamento e le deformazioni dovute alla cadenza. Per il fondo dello stampo è stato ripreso il sistema brevettato della gamma SBO Universal™, con arresto in posizione alta

UNA STAZIONE DI SOFFIAGGIO DI PROVATA EFFICACIA

La stazione di soffiaggio, la stessa della SBO Universal™, è provvista di un martinetto di ugello del diametro di 40 mm, che garantisce un consumo d'aria ridotto. In via opzionale, è anche possibile integrare un sistema per il riciclo dell'aria di degasaggio.

LA GAMMA DI SOFFIATRICI SBO HIGH SPEED

	SBO 24 XS	SBO 34 XS
Cadenza (1.800 bps)	43.200 bph	61.200 bph
Capacità bottiglia	Da 0,2 a 0,7 litri	
Diametro max. bottiglia	75 mm	
Altezza bottiglia sotto collo	254 mm	
Diametro max. collo	38 mm	
Numero di moduli forno	20	28
Numero di stampi	24	34
Rendimento garantito	94,7%	94,7%
Dimensioni macchina escl. tramoggia (L x l x h in metri)	10,6 x 4,9 x 3,9	13,1 x 4,9 x 3,8

Su tutta la linea

IL COMBI HIGHSPEED: UN CONCENTRATO DI PERIZIA TECNOLOGICA

Il Combi Highspeed Sidel è il più veloce al mondo sul mercato del "single serve": con i suoi 34 stampi, produce e tappa bottiglie di piccole dimensioni a una velocità massima di 61.200 bph, vale a dire 17 bottiglie al secondo. L'ottenimento di cadenze così elevate è frutto non soltanto di una perfetta padronanza del principio di sincronizzazione tra le operazioni di soffiaggio, riempimento e tappatura, ma anche dell'affidabilità meccanica di tutti i componenti e della sicurezza dell'alimentazione di preforme e tappi. La compattezza, la semplicità di conduzione e i consumi energetici ridotti contribuiscono alla riduzione del costo della bottiglia.

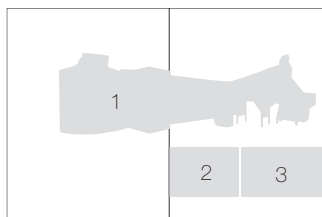


LA SBO HIGHSPEED NELLA LINEA COMPLETA

Le SBO 24 XS e 34 XS Highspeed possono essere adattate alle linee di confezionamento, con un'uscita bottiglie su 1 o 2 linee in opzione. Nella configurazione Combi, rappresentano un'alternativa estremamente competitiva alle linee tradizionali. L'assenza di macchine intermedie (trasporto, accumulo) permette di ottenere rendimenti superiori del 2-4% rispetto a quelli di una linea tradizionale, con una contemporanea riduzione dei rischi legati al trasporto di bottiglie leggere a cadenze importanti.

ALTE CADENZE E TRATTAMENTO BARRIERA

Al fine di soddisfare le esigenze di produzione ad alta cadenza di piccoli contenitori per birra e CSD, Sidel propone una soluzione specifica per il trattamento barriera: l'Actis™ 48. Questa soluzione, più rapida, offre cadenze comprese tra 30.000 bph (Actis™) e 40.000 bph (Actis Lite™). Queste macchine sono destinate sia ad una configurazione di linee di soffiaggio / trattamento barriera / palletizzazione per la produzione di bottiglie vuote, sia ad una configurazione di linea completa integrata.



- 1 - Combi Highspeed Sidel è il più veloce del mondo con una produzione di 17 bottiglie al secondo.
- 2 - 3 L'Actis™ 48 è la soluzione di trattamento barriera Sidel adatta alla produzione di piccoli contenitori per birra o CSD a grandi cadenze.



