

## Comunicato stampa

15 dicembre 2009

### **Kohlox™: stampi senza ingrassaggio**

**Due minuti di manutenzione settimanale in meno per ogni stampo: è questa la scommessa che Sidel ha vinto grazie a Kohlox™, il nuovo materiale composito autolubrificante dei nuovi anelli di usura e dei nuovi perni.**

Il corretto funzionamento degli stampi per il soffiaggio richiede una lubrificazione regolare, poiché le parti in movimento generano attriti. Per queste operazioni di manutenzione settimanale servono due minuti per ogni operatore e per ogni stampo. Come ridurle? Semplicemente eliminando la lubrificazione. È così che Sidel innova con Kohlox™, un materiale termocomposito a scarso coefficiente d'attrito che permette agli elementi di scorrere senza l'aggiunta di lubrificanti. Questo materiale, frutto di due anni di intenso lavoro di ricerca e sviluppo, offre il migliore compromesso tra resistenza meccanica agli urti e compressione, garantendo al contempo la scorrevolezza. Per lo stampo vengono prodotti due nuovi elementi senza necessità di ingrassaggio: gli anelli d'usura per i fondi bottiglia e le perne femmine. Nel 2009, questi nuovi componenti sono stati testati e validati a livello industriale in collaborazione con Nestlé Waters Est France.

#### **Ridurre la manutenzione**

Kohlox™, grazie all'auto-lubrificazione, offre un notevole risparmio di tempo sulla manutenzione degli stampi e sui materiali di consumo necessari per queste operazioni. Ridurre i tempi della manutenzione significa migliorare la disponibilità della soffiatrice e, di conseguenza, la produttività. Come testimonia Régis Leclerc, coordinatore tecnico di Nestlé Waters: *“Una delle nostre preoccupazioni consiste nel ridurre il tempo dedicato alla manutenzione e alla lubrificazione degli stampi. Tutte le soluzioni che permettono di ridurre queste fasi di manutenzione contribuiscono a migliorare considerevolmente la disponibilità delle nostre macchine. Ad esempio, abbiamo risparmiato circa un'ora di manutenzione su una SBO 20 grazie ai nuovi stampi dotati di componenti in Kohlox™. Questo significativo risparmio di tempo ci permette di produrre di più, oppure di eseguire altre operazioni di manutenzione. Un aspetto non trascurabile, se si considera la possibilità di implementare questa tecnologia su tutte le soffiatrici di Nestlé Waters che lavorano al massimo della capacità.”*

#### **Migliorare l'igiene**

Questo materiale autolubrificante contribuisce anche a migliorare l'igiene dello stampo, dal momento che permette di eliminare tutti gli schizzi o i depositi di grasso che lo sporcano in modo persistente. Régis Leclerc sottolinea: *“L'esecuzione della manutenzione di uno stampo richiede la formazione degli operatori, per insegnare loro a dosare adeguatamente il grasso senza sporcare le bottiglie e garantire l'igiene della produzione. Abolire la lubrificazione significa eliminare gli evidenti rischi di un calo della qualità dovuto alla manipolazione degli stampi e degli organi fondamentali per il soffiaggio.”* Infine, la scarsa densità di Kohlox™, quattro volte più leggero dell'acciaio, contribuisce all'alleggerimento del fondo dello stampo, in linea con le nuove cadenze delle soffiatrici a 2000 bph per stampo e riducendo anche l'usura meccanica della stessa macchina.

**Su stampi nuovi o preesistenti**

Questa tecnologia, brevettata da Sidel, è disponibile in opzione per la maggior parte degli stampi nuovi e può essere adattata a molti stampi preesistenti per ogni tipo di soffiatrice Sidel. *“Questo progetto è stato portato a termine con successo grazie alla preziosa collaborazione di Sidel, regolarmente presente nel nostro stabilimento per seguire il comportamento dei componenti in Kohlox™”, apprezzano da Nestlé Waters. “Il loro utilizzo, molto soddisfacente sugli stampi nuovi, ci ha spinti a confermare l’acquisto di quasi 100 nuovi stampi con componenti in Kohlox™ e ad adattare alcuni stampi esistenti.”*

**A proposito del Gruppo Sidel**

Forte di un parco di oltre 30.000 macchine installate in 190 paesi e di un fatturato annuale di 1,19 miliardi di euro nel 2008, il Gruppo Sidel è uno dei leader mondiali nel settore delle soluzioni per il confezionamento dei liquidi alimentari: acqua, bevande gassate, latte, bevande sensibili, oli, birra e bevande alcoliche. Sidel dispone di stabilimenti di produzione in 13 paesi e di filiali commerciali e di servizi in 30 paesi. In tutto il mondo, circa 5.550 dipendenti forniscono ai clienti soluzioni complete per l’imbottigliamento, che includono la progettazione del contenitore, l’engineering di linea, le macchine per il confezionamento ed i servizi correlati. Per saperne di più su Sidel, visitate il sito [www.sidel.com](http://www.sidel.com)

**Contatto stampa:**

Sylvie RAK

Tel : 02 32 85 82 46

[sylvie.rak@sidel.com](mailto:sylvie.rak@sidel.com)