

Sweepoff B

Depalettizzatore automatico dal basso



SWEEPOFF B È UN DEPALETTIZZATORE AUTOMATICO A PALETTA FISSA CON SCARICO DAL BASSO. CARATTERIZZATO DA UNA TECNOLOGIA CONSOLIDATA, È EFFICIENTE E ESTREMAMENTE AFFIDABILE. TRATTA TUTTI I FORMATI DI LATTINE E BOTTIGLIE SFUSE.

Sweepoff B

Depalettizzatore automatico dal basso

Sweepoff B tratta le medie cadenze, raggiungendo i tre strati al minuto. Essendo una macchina dal basso è particolarmente adatta alle linee vetro, pur trattando anche il PET e le lattine, e a chi desidera disporre di facile accessibilità.

VANTAGGI PRINCIPALI

- Totale affidabilità
- Flessibilità (in termini di contenitore e formato)
- Completa automazione
- Personalizzazione a 360°
- Facilità di accesso e pulizia
- Elevata sicurezza per l'operatore



Caratteristiche principali

- Tutte le operazioni di metti o toglie falda/cornice/cappuccio, i trasporti e il magazzino palette sono realizzate in automatico e gestite attraverso il PLC.
- Le motorizzazioni sono controllate con inverter; la macchina è inoltre equipaggiata con un impianto pneumatico ed elettrico completo con protezione armadio in IP55 e cavi di controllo e potenza contenuti in apposite canaline.
- Possibilità di trattare singolarmente tutti i formati palette.
- Possibilità di personalizzare la configurazione di Sweepoff B e tutte le operazioni previste sulle specifiche esigenze del cliente in termini di prodotto e layout della linea.
- Protezioni antinfortunistiche complete: la macchina è interamente carterata, dotata di barriere di sicurezza e di protezioni attorno a tutti gli organi in movimento nel rispetto della normativa CE.
- Il pannello operatore principale, posto nella zona di uscita delle bottiglie, è touch-screen. La macchina è poi equipaggiata con un pannello operatore secondario mobile posto nell'area di entrata palette.



Bancale di scarico



Sistema Sweepoff B

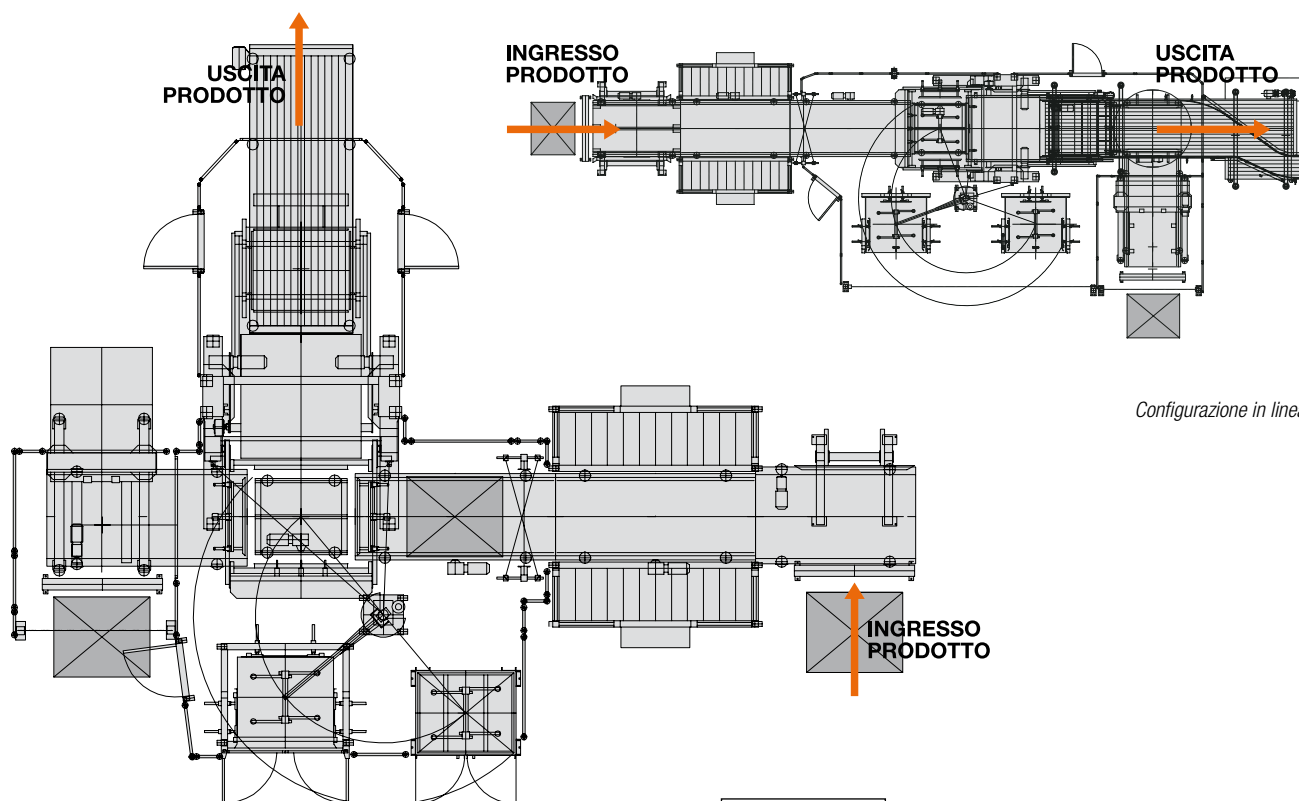
La struttura della macchina, costituita da due montanti predisposti alla movimentazione dello strato, è estremamente semplice a garanzia di una totale affidabilità.

- Una volta rimosso il film che la avvolge, la paletta entra nella macchina e il togli falda/cornice rimuove la falda e la cornice poste al di sopra.

- Un centratore compatta lo strato sottostante sui quattro lati.
 - La testa di trasferimento trasla poi il primo strato di prodotto sul pianale intermedio. Durante il movimento, la falda sottostante lo strato viene trattenuta da pinze pneumatiche posizionate sul centratore.
 - Il prodotto, in appoggio sul pianale, viene trasferito sul bancale

di scarico posto ad una altezza di 1100 mm da terra: la testa di trasferimento accompagna lo strato e si apre lateralmente lasciando così uscire il prodotto.
 - Dopo la movimentazione di ogni strato, interviene il togli falda che rimuove l'interfalda collocandola nell'apposito magazzino.
 - Il bancale di scarico può avere dimensioni e caratteristiche diverse

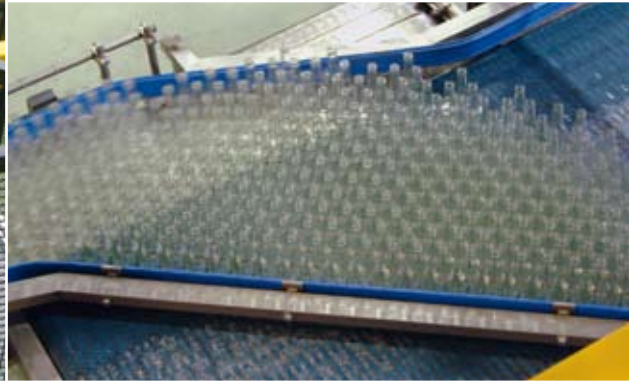
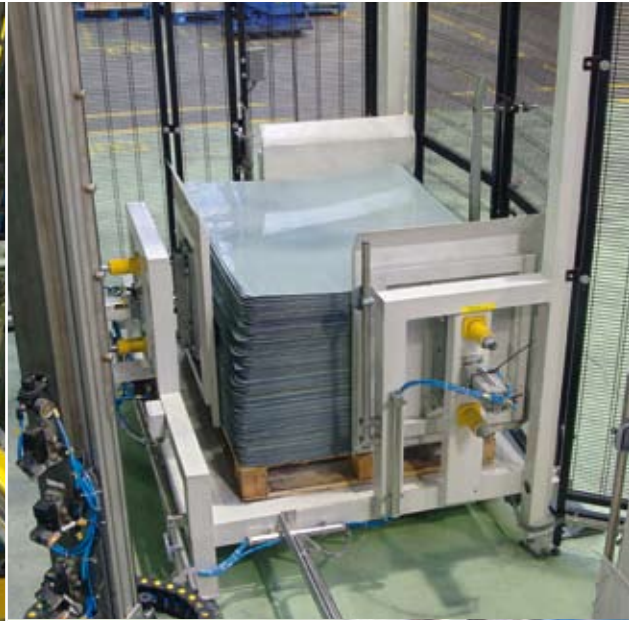
a seconda delle velocità richieste, del prodotto da lavorare e del layout della linea.
 - Un dispositivo automatico blocca il movimento verticale del carico in caso di emergenza.



Configurazione in linea

Configurazione a 90°





Caratteristiche tecniche

Dimensioni palette	1120 x 1420 mm	1000 x 1200 mm	800 x 1200 mm
Altezza massima palette	2900 mm	2900 mm	2900 mm
Altezza massima bottiglia	Inferiore a 400 mm	Inferiore a 400 mm	Inferiore a 400 mm
Diametro minimo bottiglia	45 mm	45 mm	45 mm



Opzioni

- Possibilità di gestire anche lo smaltimento dei vassoi rovesciati che su opzione scaricano direttamente nella tramoggia

di una pressa.
 - Possibilità di trattare cornici in legno, ferro e plastica.
 - La lubrificazione è centralizzata

per punti manualmente e, su richiesta, può essere automatica.



1	2	4	5
	3		

- 1 - Testa di trasferimento strato
- 2 - Interfaccia mobile operatore
- 3 - Magazzino palette
- 4 - Togli cappuccio
- 5 - Centratore

