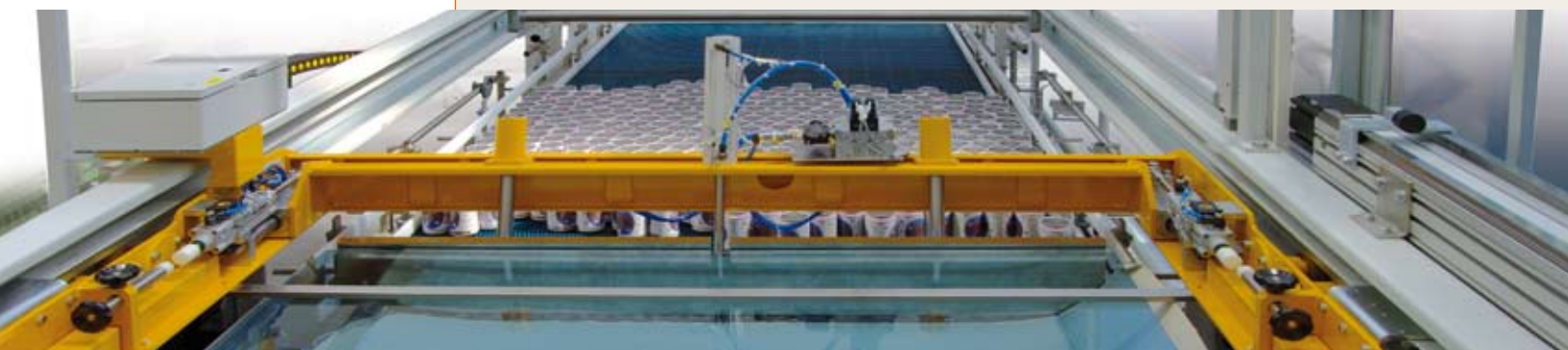


# Sweepoff A

**Depalettizzatore automatico dall'alto**



**SWEEPOFF A** È UN DEPALETTIZZATORE AUTOMATICO A PALETTA MOBILE CON SCARICO DALL'ALTO. CARATTERIZZATO DA UNA TECNOLOGIA CONSOLIDATA, È ESTREMAMENTE EFFICIENTE, AFFIDABILE E FLESSIBILE. TRATTA TUTTI I FORMATI DI LATTINE E BOTTIGLIE SFUSE.

# Sweepoff A

## Depalettizzatore automatico dall'alto

Sweepoff A offre elevate prestazioni in termini di velocità: arrivando ad una cadenza di sette strati al minuto, è particolarmente adatto alle linee di imbottigliamento con rendimenti più elevati (fino a 144.000 contenitori/ora). La sua efficienza dipende dalla sua semplicità costruttiva e di funzionamento.

### VANTAGGI PRINCIPALI

- Elevate prestazioni
- Totale affidabilità
- Flessibilità (in termini di contenitore, formato e paletta)
- Facilità di cambio formato e minimizzazione dei fermi macchina
- Completa automazione
- Personalizzazione a 360°
- Elevata sicurezza per l'operatore



## Caratteristiche principali

- Tutte le operazioni di metti o toglì falda/cornice/cappuccio, i trasporti e il magazzino palette sono realizzate in automatico e gestite attraverso il PLC.
- Le motorizzazioni sono controllate con inverter; la macchina è inoltre equipaggiata con un impianto pneumatico ed elettrico completo con protezione armadio in IP55 e cavi di controllo e potenza contenuti in apposite canaline.
- La regolazione in altezza della macchina per bottiglie di formati diversi è automatica. Di conseguenza, il cambio formato si rende molto semplice e veloce.
- Possibilità di trattare palette di diversi formati: la macchina può essere adattata in funzione delle diverse dimensioni.
- Possibilità di personalizzare la configurazione di Sweepoff A e tutte le operazioni previste sulle specifiche esigenze del cliente in termini di prodotto e layout della linea.
- Protezioni antinfortunistiche complete: la macchina è interamente carterata, dotata di barriere di sicurezza e di protezioni attorno a tutti gli organi in movimento nel rispetto della normativa CE.
- Il pannello operatore principale, posto nella parte superiore della macchina, è touch-screen. La macchina è poi equipaggiata con un pannello operatore secondario mobile posto al piano inferiore della macchina.



*Prodotto in uscita sul bancale di scarico*

# Sistema Sweepoff A

Il disegno della macchina e il suo funzionamento sono estremamente semplici, a garanzia di una totale efficienza e di rendimenti elevati.

La struttura, di elevata rigidità, è costituita da quattro montanti a profili aperti. Lavorazioni meccaniche accurate, semplicità di progetto e standardizzazione dei particolari, materiali di alta qualità, facilità

di accesso sono le sue caratteristiche principali.

- Una volta liberata dalla pellicola che la avvolge, la paletta avanza sui trasporti fino ad entrare nel corpo centrale di sollevamento, una struttura chiusa che porta in quota il prodotto tenendolo compattato sui quattro lati e annullando così ogni rischio di caduta.

- Giunta a quota di scarico, intervengono alternativamente lo spintore strato e il togli falda/cornice/cappuccio. Le falde e le cornici, una volta rimosse, sono collocate negli appositi magazzini. Durante la spinta dello strato sul bancale, la falda sottostante viene trattenuta da pinze pneumatiche.  
- Il bancale di scarico può avere

dimensioni e caratteristiche diverse a seconda delle velocità richieste, del prodotto da lavorare e del layout della linea.

- Un dispositivo automatico blocca il movimento verticale del carico in caso di emergenza.  
- Tutte le zone del piano superiore della macchina sono facilmente accessibili grazie ad una pedana operatore.



*Ingresso paletta*



*Sollevamento della paletta all'interno del corpo centrale*

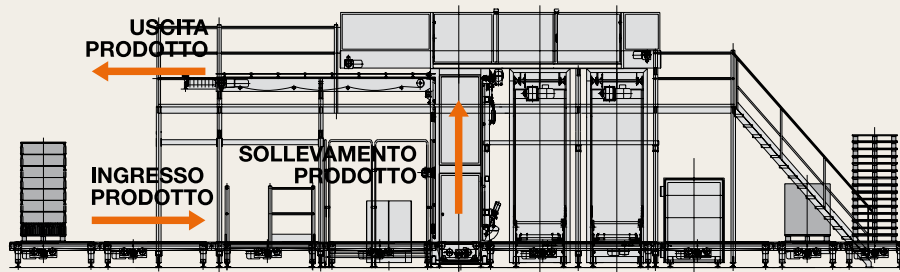
# Due configurazioni possibili

Swepp Off A può essere offerto in due configurazioni, diverse in termini di layout e flusso del prodotto. Scopo di questa doppia possibilità è rispondere alle molteplici esigenze produttive.

## **SWEEPOFF A U**

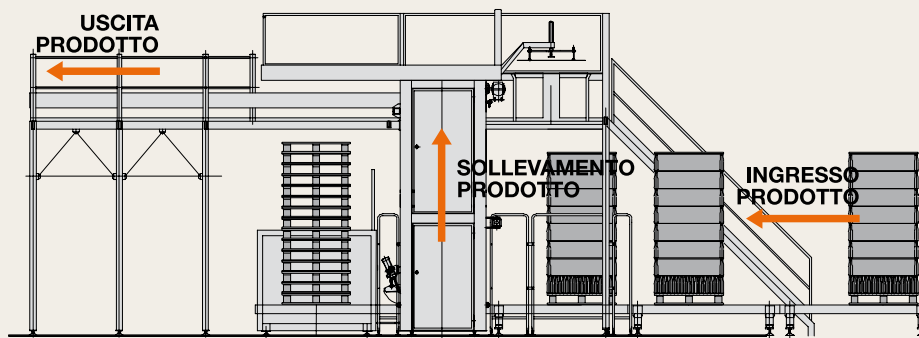
Nel modello a U il prodotto depalletizzato esce nel verso opposto da cui è entrato, seguendo un percorso simile ad una U.

Questa versione consente di avere magazzini falde e cornici automatici e di raggiungere cadenze molto elevate.



## **SWEEPOFF A Z**

Nel modello a Z il prodotto depalletizzato esce nello stesso verso da cui è arrivato, tracciando così un percorso simile ad una Z.



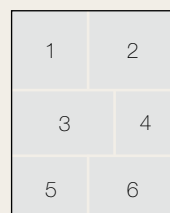


# Caratteristiche tecniche

|                           |                    |                    |                    |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Dimensioni palette        | 1120 x 1420 mm     | 1000 x 1200 mm     | 800 x 1200 mm      |
| Altezza massima palette   | 2900 mm            | 2900 mm            | 2900 mm            |
| Altezza massima bottiglia | Inferiore a 400 mm | Inferiore a 400 mm | Inferiore a 400 mm |
| Diametro minimo bottiglia | 45 mm              | 45 mm              | 45 mm              |

# Opzioni

- Possibilità di gestire anche lo smaltimento dei vassoi rovesciati attraverso appositi scivoli che su opzione scaricano direttamente nella tramoggia di una pressa.
- Possibilità, su richiesta, di posizionare le cornici (al termine del processo di depalletizzazione) anche al di sopra della palette vuota.
- Possibilità di trattare cornici in legno, ferro e plastica.
- La lubrificazione è centralizzata per punti manualmente e, su richiesta, può essere automatica.



- 1 - Pinza pneumatica che trattiene la falda durante la spinta dello strato
- 2 - Interfaccia mobile operatore
- 3 - Ingresso della palette nel corpo centrale
- 4 - Dettaglio delle pinze pneumatiche
- 5 - Togli falda/cornice
- 6 - Magazzino falde

