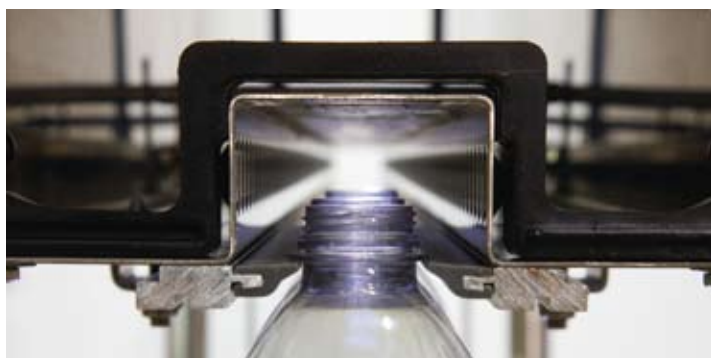


Il trasportatore ad aria,
fattore chiave per la produttività delle vostre linee



I VOSTRI CONTENITORI HANNO UN VALORE STRATEGICO: PER QUESTO DEVONO ARRIVARE ALLA RIEMPITRICE RAPIDAMENTE E IN PERFETTE CONDIZIONI, SIA IGIENICHE CHE ESTETICHE E, NATURALMENTE, CONTRIBUIRE ALLA PERFORMANCE COMPLESSIVA DELLA LINEA.

Ottimizzate le prestazioni della vostra linea



Coefficiente d'attrito, cambi formato, manutenzione: prestiamo particolare attenzione alla movimentazione per il collo della vostra bottiglia.



Il nuovo ripartitore ad alta cadenza brevettato da Sidel aumenta la performance e migliora la flessibilità della vostra produzione.

GEOMETRIA INDUSTRIALE

Il percorso più breve tra due punti è la linea retta. Tuttavia, nella realtà industriale, non sempre è il più razionale o quello che porta risultati migliori.

La vostra bottiglia vuota esce dalla soffiatrice. Percorre un tratto rettilineo di 20 metri, effettua una brusca curva di 90°, viene sollevata di 3 metri, devia in corrispondenza di un ripartitore, attraversa un muro prima di essere fatta scendere verso la riempitrice. Prima di arrivare a destinazione, la bottiglia percorre più volte la distanza reale tra le due macchine.

I secondi impiegati a percorrere questo tragitto permettono di separare la zona dedicata alla produzione delle bottiglie da quella di imbottigliamento, di risparmiare spazio a terra, di garantire il buon funzionamento delle macchine a monte e a valle, di isolare alcuni campioni per le verifiche, ecc.

Dato che l'unica regola della geometria industriale è la performance, la nostra gamma di trasportatori ad aria comprende tutte le funzioni necessarie a soddisfare le vostre esigenze in termini di layout.

CALCOLI VINCENTI

L'equazione che determina la vostra performance riunisce molte variabili ed è specifica per voi.

Lo stesso vale per gli strumenti di produzione: dipendono dalle caratteristiche dei prodotti, da dove vi trovate, dal mercato e anche dai vostri concorrenti. Riassumendo: è la vostra strategia di produzione.

Vi serve un accumulo per proteggere una macchina critica ed aumentare il rendimento della linea? Prevedete di investire in una soluzione per il trattamento barriera Actis, di etichettare le bottiglie prima del riempimento, o di palettizzare le bottiglie vuote? Dovete gestire ogni giorno un'ampia gamma che comprende prodotti, formati e tipi di contenitori diversi?

Innanzitutto, ci sforziamo di capire il vostro progetto industriale. E' proprio per offrire soluzioni alla vostra equazione che i trasportatori ad aria Sidel coniugano il meglio dell'ergonomia dei materiali e dell'ingegneria per una gestione ottimale della linea.

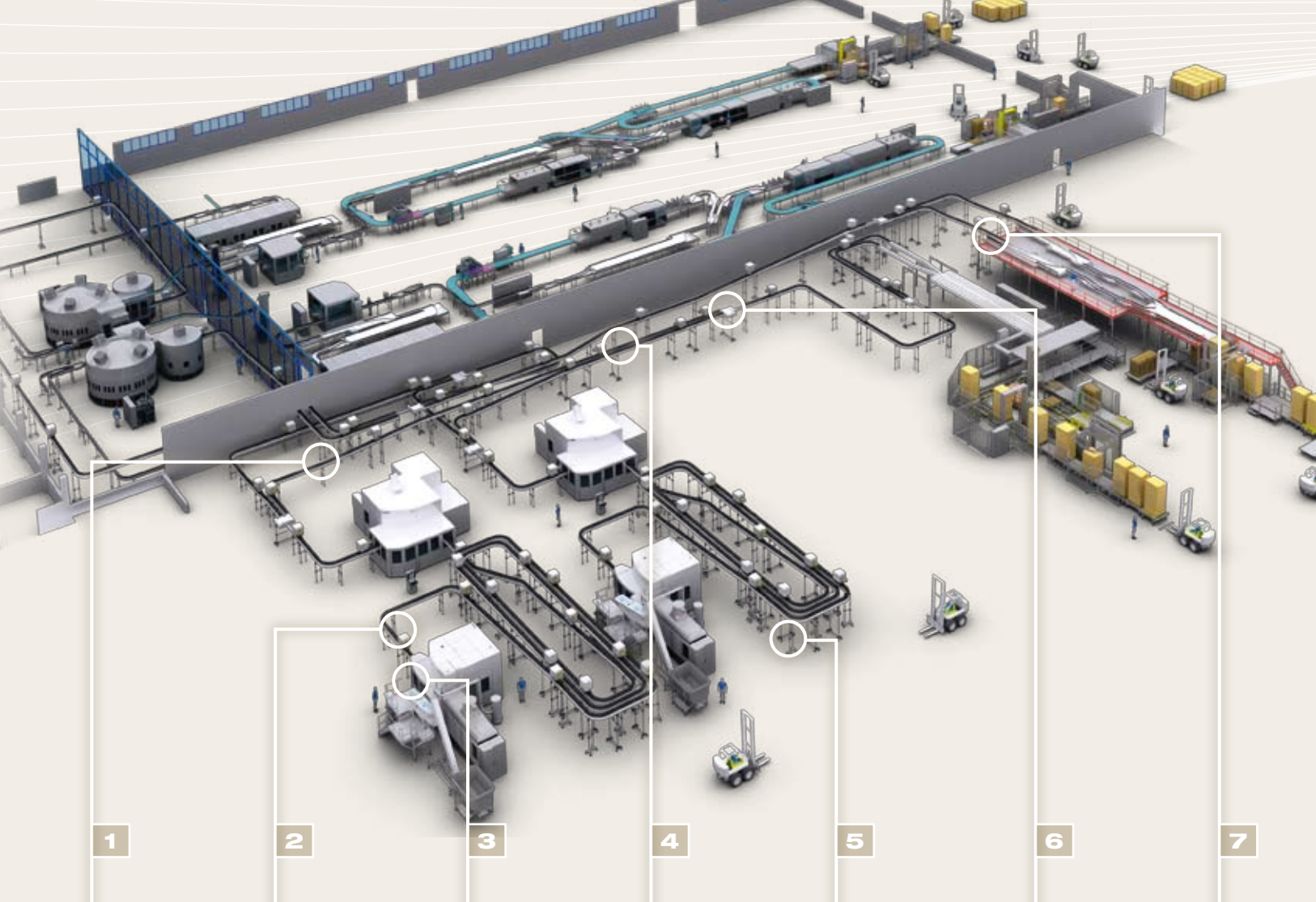
SOLO POCHE DECINE DI GRAMMI...

Dal 60 all'80% del costo del prodotto sta nel fine linea: il valore del vostro contenitore è importante quanto il prodotto che si trova al suo interno. Fa sì che il prodotto arrivi ai consumatori, ovunque si trovino, lo valorizza e veicola la vostra immagine.

Proteggere la bottiglia dalle aggressioni fisiche e dalle contaminazioni è ancora più importante nel momento in cui è più fragile e sensibile, ossia prima del riempimento.

E' questa la funzione primaria dei sistemi di trasportatori ad aria Sidel: trasportare poche decine di grammi nel modo più rispettoso possibile, fino al momento esatto del riempimento.

Questo significa controllare con precisione la portata e la purezza del flusso d'aria e garantire una movimentazione fluida del collo della bottiglia. Inoltre, per le produzioni multiformato, facilitare il cambio rapido delle guide.



Adattarsi all'ambiente

grazie a una gamma completa di moduli di trasporto



1 TUNNEL DI TRASPORTO

Diritti da 300 a 3000 mm
Curve da 15 a 90°
Salite e discese da 5 a 15°



2 SGANCIO RAPIDO BOTTIGLIE

Protezione della macchina
Alimentazione silo
Prelievo di campioni



3 INTERFACCIA CON LA SOFFIATRICE

Cambi formato rapidi



5 SUPPORTAZIONE

A terra
A soffitto
A muro



6 RIPARTITORI

Ripartitore 1 → 2 o 3, 2 → 2
Riunitore 2 o 3 → 1

7 ADATTATORE IN ALTEZZA

Altezza regolabile per i diversi formati
bottiglia

Concretizzare le vostre strategie produttive grazie a una comprensione globale dei vostri obiettivi

Per rispondere alla diversificazione dei consumi, le tipologie di produzione diventano sempre più complesse: differenziazione tramite il packaging, ampliamento delle gamme, rotazione dei prodotti, reattività alla domanda, ottimizzazione dei costi, ecc. Ciascuna di queste opzioni ha profonde ripercussioni sulla logica produttiva, sui processi, sulle macchine e sulle performance. In particolare, esse richiedono attrezzature capaci di adattarsi rapidamente a numerosi cambi formato o di produzione.

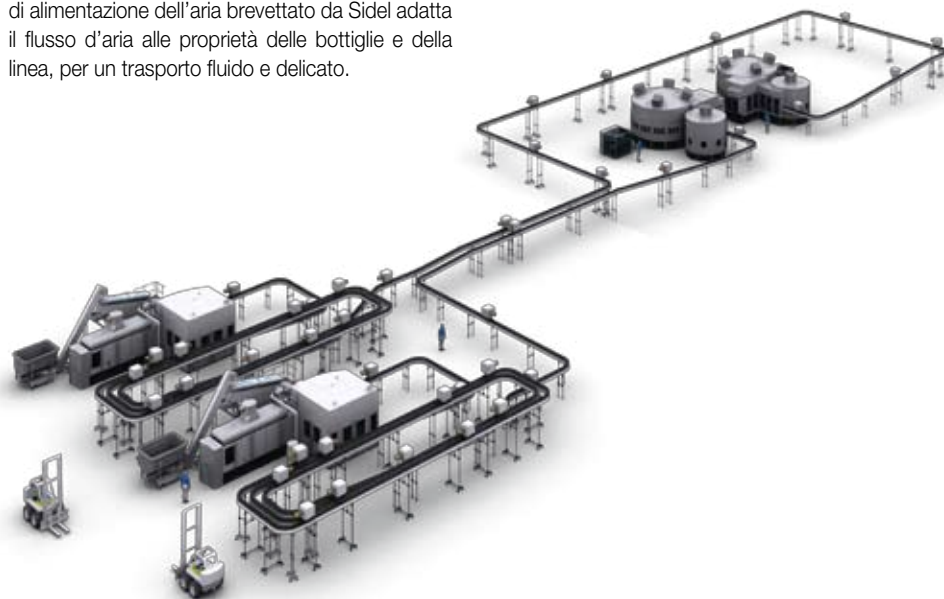
Per realizzare al meglio il vostro progetto industriale, sviluppiamo un approccio globale alla produzione, che consiste nel capire il vostro equipaggiamento produttivo nella sua globalità ed integrare i molteplici parametri che impattano sulla performance.

Quando progettiamo le vostre soluzioni di trasporto, applichiamo questo approccio con la massima accuratezza perché sono proprio queste a trasformare le capacità delle vostre macchine in rendimento a fine linea. E' proprio per garantirvi una gestione ottimale della linea che i trasportatori ad aria Sidel riuniscono il meglio dell'ergonomia dei materiali e dell'ingegneria.

TRASPORTARE, ACCUMULARE E PROTEGGERE

Vi serve un accumulo per proteggere una macchina critica ed aumentare il rendimento della linea?

Il tempo e il comportamento dell'accumulo vengono calcolati con precisione in funzione delle caratteristiche della vostra produzione. Il sistema di alimentazione dell'aria brevettato da Sidel adatta il flusso d'aria alle proprietà delle bottiglie e della linea, per un trasporto fluido e delicato.



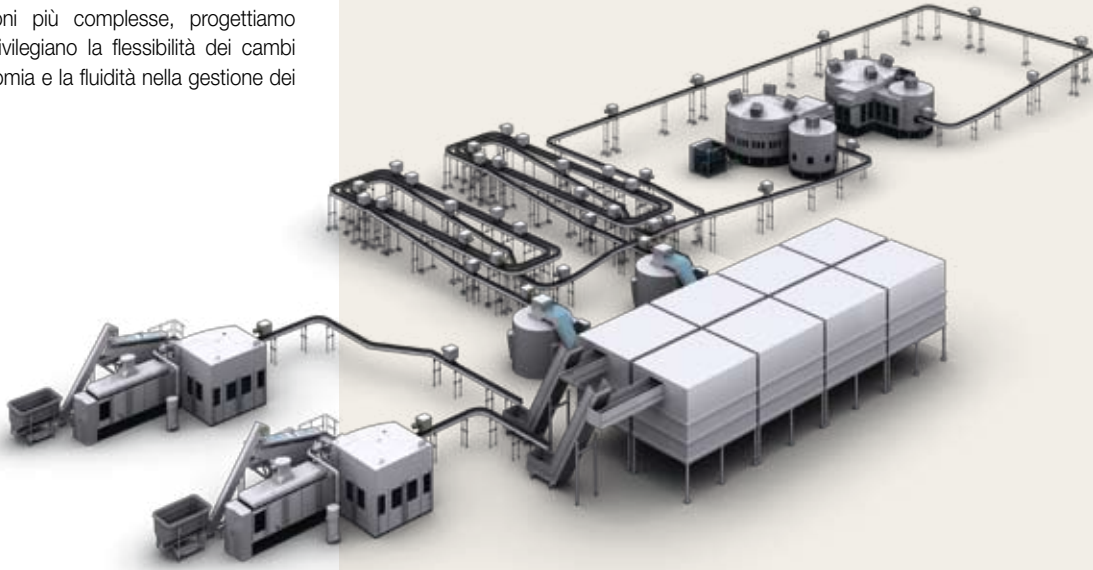
I ventilatori si adattano automaticamente alla velocità della macchina e alla percentuale di riempimento del nastro. La lubrificazione dry delle guide collo migliora l'affidabilità, e offre una riduzione del 20% dei consumi elettrici dei motori.

GESTIRE MOLTEPLICI PRODOTTI

Dovete gestire ogni giorno un'ampia gamma che comprende prodotti, formati e tipi di contenitori diversi?

Per le produzioni più complesse, progettiamo soluzioni che privilegiano la flessibilità dei cambi formato, l'ergonomia e la fluidità nella gestione dei flussi.

La struttura flessibile del nuovo ripartitore brevettato da Sidel riduce al minimo i tempi di cambio formato, per un incremento del rendimento del 20% e cadenze fino a 80.000 bph su 3 vie.

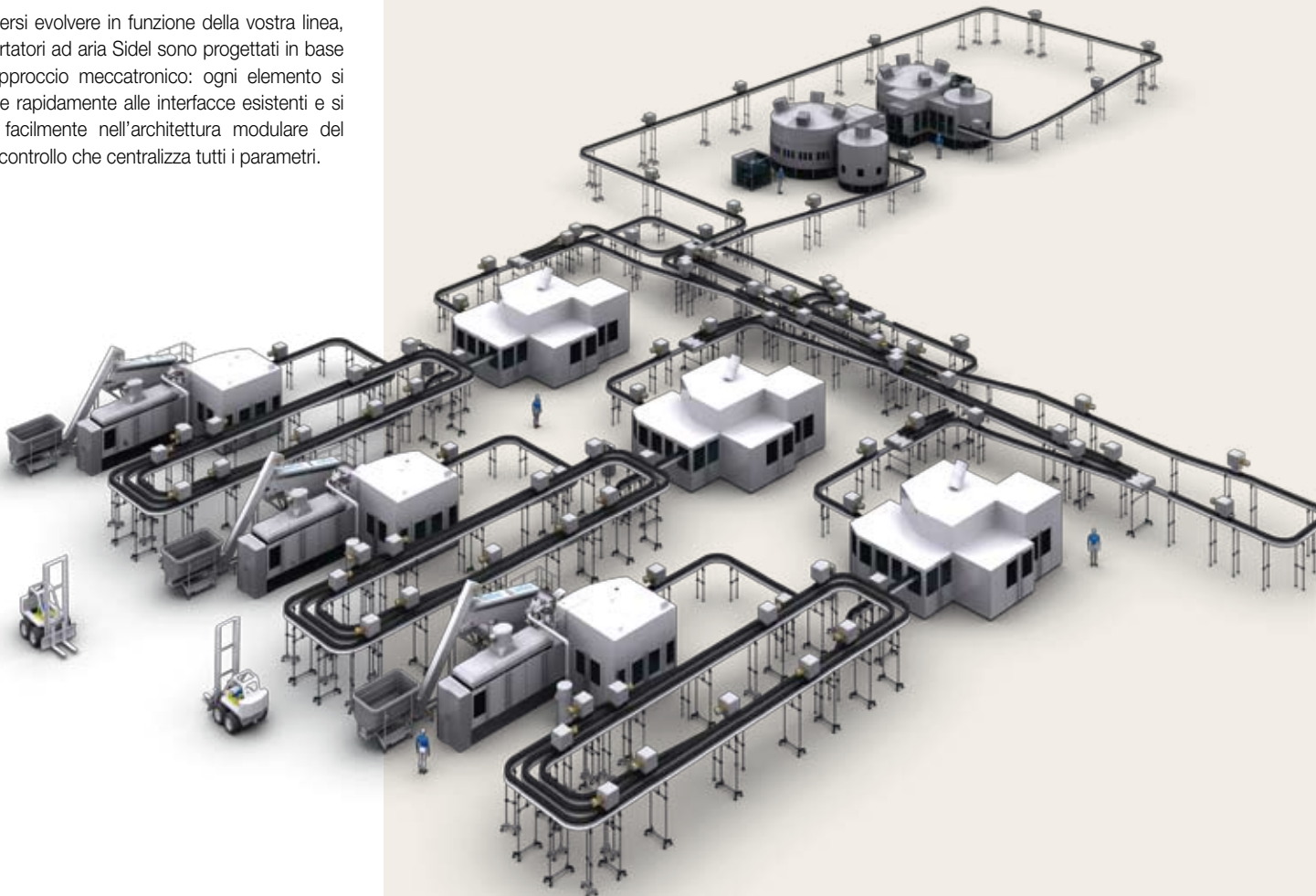


MODIFICARE O AMPLIARE LA VOSTRA LINEA

Prevedete di investire in una soluzione barriera Actis per migliorare la durata dei vostri prodotti? Di etichettare le bottiglie prima del riempimento? O di palettizzare le bottiglie vuote?

Per potersi evolvere in funzione della vostra linea, i trasportatori ad aria Sidel sono progettati in base a un approccio meccatronico: ogni elemento si connette rapidamente alle interfacce esistenti e si integra facilmente nell'architettura modulare del PLC di controllo che centralizza tutti i parametri.

Dal momento che le linee Actis™ richiedono trasportatori ad aria di lunghezza adeguata e svariati ripartitori, le soluzioni Sidel utilizzano tecnologie di automazione evolute: variatori di frequenza remotati, comunicazione via Ethernet con ciascuna macchina, interfaccia HMI performante...



Rispettare il vostro prodotto, aumentare la vostra performance

Grazie a una concezione focalizzata sulle vostre esigenze

Performance

Ergonomia ogni giorno



1

COPERTURA SUPERIORE

*Protezione e facilità d'accesso
alle canalizzazioni elettriche.*



2

PROFILO IN ALLUMINIO SCANALATO

*Per l'installazione dellei periferiche
(sistema di supportazione, fotocellule...)*



3

GUIDA COLLO

*Agganciabile e regolabile manualmente
o automaticamente.*

Cambi di formato rapidi



4

PANNELLO OPERATORE

User-friendly e preconfigurato.



5

GUIDA LATERALE

*Regolabile manualmente o automaticamente
2 o 3 posizioni.*



6

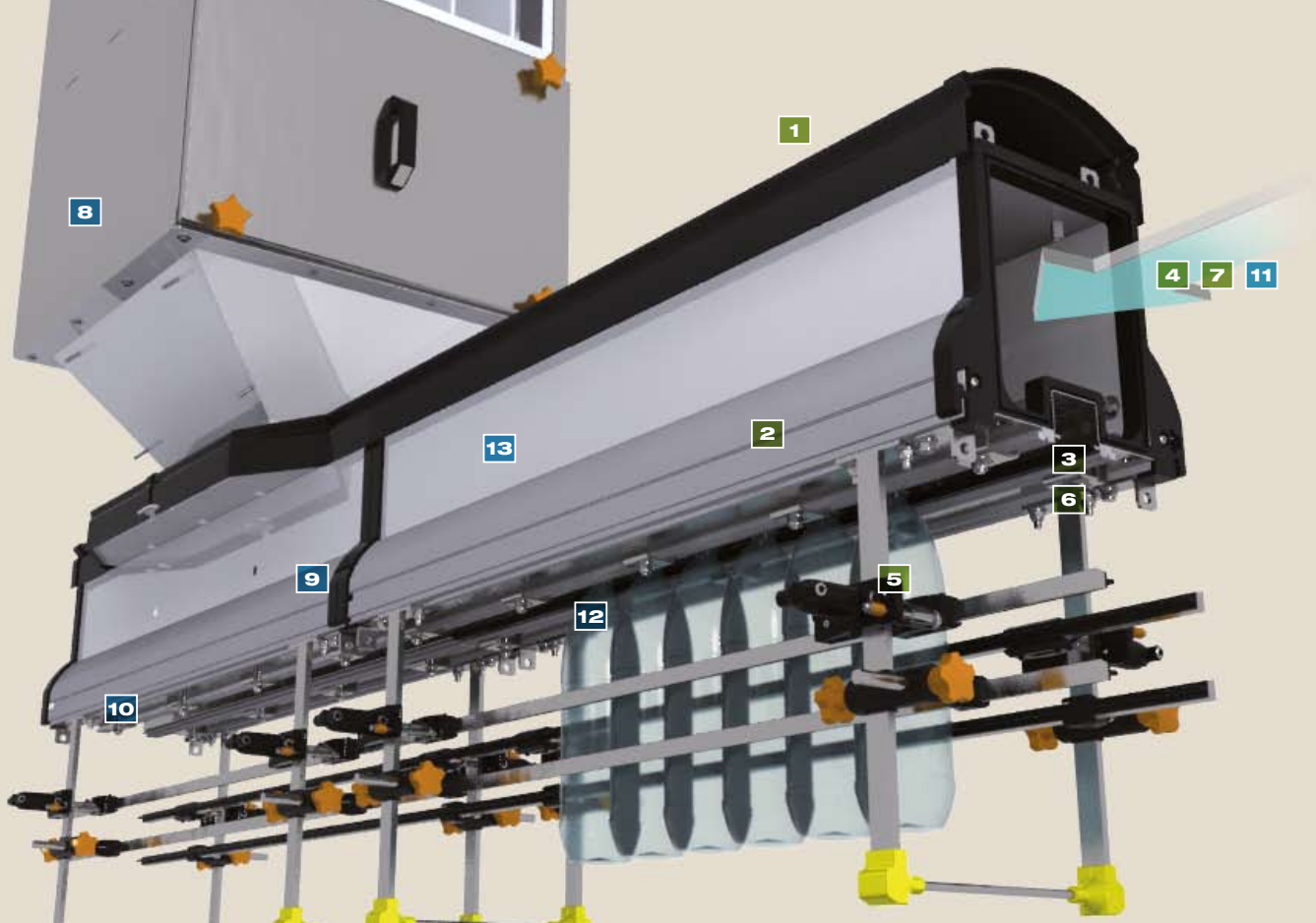
LUBRIFICAZIONE A SECCO

Performance e risparmio energetico.

7

COMPENSAZIONE AUTOMATICA DEI FILTRI

Per una pressione costante.



Igiene

Controllo dell'aria

OPACIMETRICA

Filtrazione ad alta efficacia – 95% fino a 0,5 µm

GRAVIMETRICA

Prefiltrazione – 95% fino a 5 µm



FILTRO HEPA

Filtrazione assoluta – 99,99% fino a 0,5 µm

8

LIVELLI DI FILTRAZIONE

Controllo della tenuta ermetica



9

GIUNZIONI TRA I TUNNEL DI TRASPORTO

Per una tenuta perfetta.

10

COPERTURA LATERALE O INTEGRALE

Per un ambiente protetto.

11

SOVRAPRESSIONE COSTANTE

Per un flusso d'aria controllato.

Pulizia



12

CANALE ARIA RIMOVIBILE

Per la pulizia interna.

13

DESIGN E MATERIALI

Scelti per una pulizia ottimale.



www.sidel.com