

Comunicato stampa

15 ottobre 2008

Syracuse (New York) e Atlanta (Georgia)

Byrne è la prima azienda americana del settore lattiero- caseario ad adottare la soluzione Predis™ di Sidel

L'innovativo sistema di decontaminazione a secco delle preforme integrato in una linea Combi di Sidel tratta i prodotti ESL in modo più efficace ed economico rispetto ai metodi tradizionali.

A fronte di una crescente domanda di latte aromatizzato, latte concentrato ed altri prodotti premium a base latte, Byrne Dairy si è proposta di espandere la propria capacità per servire al meglio la clientela degli Stati americani orientali. "I nostri obiettivi erano due: prolungare la durata dei nostri prodotti, in modo da poter utilizzare packaging amati dai consumatori, e adottare una soluzione competitiva in termini di costi", racconta il presidente Carl Byrne. "Le tecnologie di riempimento ESL a sette e tradizionali che abbiamo valutato in un primo tempo sono risultate proibitive a livello economico. Inoltre, il peso delle confezioni e i consumi di acqua generati le rendeva meno sostenibili di quanto avremmo desiderato."

La divisione Ultra di Byrne, infine, ha scelto la soluzione Sensofill FMm Combi Ultra di Sidel, una linea completa da 18.000 bph, che associa il sistema di decontaminazione a secco delle preforme Predis™ a un Combi per il soffiaggio e il riempimento delle bottiglie. "Nessun'altra soluzione, ESL tradizionale o a sette, riusciva ad offrirci l'efficienza, la sostenibilità e la competitività economica di Sidel", afferma Byrne. "Di fronte a una shelf-life desiderata dei prodotti, a una bottiglia leggera in PET, nonché all'assenza di consumi di acqua e di operazioni di movimentazione delle bottiglie vuote, non abbiamo avuto alcun dubbio sulla scelta da compiere."

"Byrne è un pioniere all'interno del settore lattiero-caseario e ha deciso di adottare la tecnologia Combi di Sidel, una soluzione ampiamente diffusa nei segmenti delle bevande ad alto volume, inclusi acqua e soft drink. Il sistema di decontaminazione a secco delle preforme Predis™, brevettato da Sidel, ha permesso a Byrne di scavalcare la concorrenza grazie ad un confezionamento ottimizzato e al taglio dei costi dovuti ai consumi idrici ed energetici," spiega David Schroeder, Vice Presidente di Sidel per la Zona Nordamericana.

La linea produrrà latte ESL, latte aromatizzato e latte concentrato in confezioni da 8, 12, 32 e 64 oz. (0,25 l, 0,35 l, 0,95 l e 1,90 l).

Addetto stampa:

Sylvie ORY

Tel : +33 2 32 85 81 33

sylvie.ory@sidel.com



Informazioni su Byrne Dairy

Fondata nel 1933, con sede principale a Syracuse, nello stato di New York, Byrne Dairy è un'impresa familiare che si occupa di produzione, distribuzione e vendita di latte e prodotti a base latte nella regione orientale degli Stati Uniti. Conta tra i suoi clienti i più importanti punti vendita, negozi di alimentari, catene di ristoranti e istituzioni. Per maggiori informazioni, contattare Kathy Dilucchio, Direttore Marketing, al numero +1 315-475-2121 x308.

Informazioni su Sidel

Sidel è uno dei principali fornitori mondiali di macchine, linee e soluzioni per il confezionamento delle bevande. Il gruppo, che conta 5.500 addetti in tutto il mondo, è una divisione di Tetra Laval.

Addetto stampa:

Sylvie ORY

Tel : +33 2 32 85 81 33

sylvie.ory@sidel.com