

Communiqué de presse

15 octobre 2008

Syracuse (New York) et Atlanta (Géorgie), USA

Byrne premier laitier américain à adopter la technologie Predis™ de Sidel

La décontamination sèche des préformes, un système innovant développé sur la solution Combi de Sidel, traite les produits ESL plus efficacement et plus économiquement que les procédés traditionnels.

Face à la demande croissante pour le lait aromatisé, le lait concentré et d'autres produits laitiers de haute qualité, Byrne Dairy a voulu augmenter ses capacités afin de mieux servir ses clients américains. « Notre objectif était d'étendre la durée de vie de nos produits, de proposer un emballage au goût du client, et de bénéficier d'une structure de coûts compétitive, explique Carl Byrne, directeur de la société. Nous avons commencé par évaluer les technologies de remplissage aseptique et ESL classiques, mais elles se sont avérées trop onéreuses. Par ailleurs, le poids des emballages et le gaspillage d'eau générés par ces solutions les rendaient moins écologiques que nous l'espérions. »

C'est finalement sur une ligne Sensofill FMm Combi Ultra que la division Ultra de Byrne a arrêté son choix. Fonctionnant à une cadence de 18 000 bouteilles par heure, cette ligne complète bénéficie du système Predis™ de décontamination sèche des préformes, ainsi que de la solution Combi de Sidel, intégrant le soufflage et le remplissage. « Aucune autre solution, ESL classique ou aseptique, n'égalait celle de Sidel en termes d'efficacité, de durabilité et de structure de coûts, affirme C. Byrne. Une durée de vie étendue à la hauteur de nos exigences, une bouteille en PET légère, aucune perte d'eau ni aucune bouteille vide à gérer : que demander de plus ? »

Pionnière dans le domaine des produits laitiers, la société Byrne profite désormais de la technologie Combi de Sidel, déjà largement répandue dans les segments de boisson de plus grand volume tels que l'eau et les boissons gazeuses. Combinée au système Predis™, breveté par Sidel, cette solution permet à Byrne de devancer ses concurrents grâce à un emballage optimal et des économies d'eau et d'énergie », explique David Schroeder, vice-président Sidel de la zone Amérique du Nord.

Cette ligne produira du lait ESL, du lait aromatisé et du lait concentré dans des capacités de 8, 12, 32 et 64 oz (environ 0,25 l, 0,35 l, 0,95 l et 1,90 l).



À propos de Byrne Dairy

Byrne Dairy, fondée en 1933 et dont le siège se situe à Syracuse (New York), est une société familiale qui produit, distribue et vend du lait et des produits laitiers dans l'est des États-Unis. Les plus grands noms de la distribution, des supermarchés et des chaînes de restaurants, ainsi que certaines institutions, comptent parmi leurs clients. Pour de plus amples informations, contactez : Kathy Dilucchio, directrice du Marketing, au +1 315-475-2121 ext. 308.

À propos de Sidel

Le Groupe Sidel est l'un des principaux fournisseurs mondiaux d'équipements de conditionnement des boissons. Il emploie 5 500 personnes dans le monde et est une division de Tetra Laval.

Contact presse :

Sylvie ORY

Tel : +33 2 32 85 81 33

sylvie.ory@sidel.com