

Communiqué de presse

15 décembre 2009

Kohlox™ : des moules sans graisse

Deux minutes d'entretien hebdomadaire en moins par moule, tel est le pari gagné par Sidel grâce à Kohlox™, le nouveau matériau composite autolubrifiant pour pions et bagues d'usure.

Un bon fonctionnement des moules de soufflage nécessite des opérations de graissage régulières : les pièces en mouvement génèrent des frottements. Deux minutes par opérateur et par moule sont nécessaires pour ces opérations de maintenance hebdomadaires. Comment réduire ces opérations ? Simplement en supprimant le graissage. C'est ainsi que Sidel innove avec Kohlox™, une matière thermo composite à faible coefficient de frottement qui permet aux pièces de glisser sans ajout de lubrification. Fruit de deux ans de R&D, ce matériau assure le meilleur compromis entre tenue mécanique aux chocs et compression, tout en assurant la fonction de glissement. Deux nouvelles pièces sans graisse sont ainsi produites au niveau du moule : les rondelles d'usure équipant les fonds, et les pions femelles. En 2009, ces nouvelles pièces ont été testées et validées industriellement en partenariat avec Nestlé Waters Est France.

Réduire l'entretien

Autolubrifiant, Kohlox™ offre un gain de temps considérable sur la maintenance des moules tout en supprimant les consommables nécessaires à ces opérations. Réduire les temps de maintenance, c'est améliorer la disponibilité de la souffleuse et par conséquent la productivité. Comme en témoigne Régis Leclerc, coordinateur technique chez Nestlé Waters : *« L'une de nos préoccupations est de réduire le temps consacré à l'entretien et au graissage des moules. Toute solution qui permet de diminuer ces étapes de maintenance contribue à améliorer considérablement la disponibilité de nos machines. Ainsi, nous avons gagné environ une heure d'entretien sur une SBO 20 grâce aux nouveaux moules équipés des pièces en Kohlox™. Ce gain de temps significatif nous permet de produire davantage ou de réaliser d'autres opérations de maintenance. Un aspect non négligeable si l'on considère la possibilité de déployer cette technologie sur l'ensemble des souffleuses de Nestlé Waters qui tournent à pleine capacité. »*

Améliorer l'hygiène

Ce matériau autolubrifiant contribue également à améliorer la propreté du moule en évitant toute projection ou dépôt de graisse et donc de salissure persistante. Régis Leclerc souligne : *« Procéder à l'entretien d'un moule nécessite une formation des opérateurs pour réaliser le dosage de graissage adéquat afin de ne pas souiller les bouteilles et de garantir l'hygiène de la production. Supprimer le graissage, c'est s'affranchir des risques de non-qualité évidents liés à la manipulation des moules et des organes primordiaux pour le soufflage. »* Enfin, la faible densité du Kohlox™, quatre fois plus léger que l'acier, contribue à l'allègement du fond du moule en adéquation aux nouvelles cadences des souffleuses à 2000 bouteilles par heure et par moule, ce qui réduit également l'usure mécanique de la machine elle-même.

Sur moules neufs ou existants

Brevetée par Sidel, cette technologie est disponible en option pour la majorité des moules neufs et peut être adapté sur la plupart des moules existants pour tout type de souffleuses Sidel. *« Ce projet a été mené avec succès grâce à la collaboration précieuse de Sidel régulièrement présent sur notre site pour suivre le comportement des pièces Kohlox™, apprécie-t-on chez Nestlé Waters. Leur utilisation très concluante sur des moules neufs nous a conduits à renouveler l'acquisition de près de 100 nouveaux moules équipés de pièces Kohlox™ et à adapter certains moules existants. »*

A propos du Groupe Sidel

Fort d'un parc de plus de 30 000 machines installées dans 190 pays et d'un chiffre d'affaires annuel de 1,19 milliards d'euros en 2008, le Groupe Sidel est l'un des leaders mondiaux des solutions pour l'emballage des liquides alimentaires : eau, boissons gazeuses, lait, boissons sensibles, huiles, bière et boissons alcoolisées. Sidel possède des sites de production dans 13 pays et des filiales commerciales et de services dans 30 pays. Dans le monde entier, ses quelque 5 550 salariés fournissent à leurs clients des solutions complètes d'embouteillage comprenant la conception d'emballage, l'ingénierie de la ligne, les machines de conditionnement et les services associés. Pour en savoir plus sur Sidel, rendez-vous sur le site www.sidel.com

Contact presse :

Sylvie RAK

Tel : 02 32 85 82 46

sylvie.rak@sidel.com