



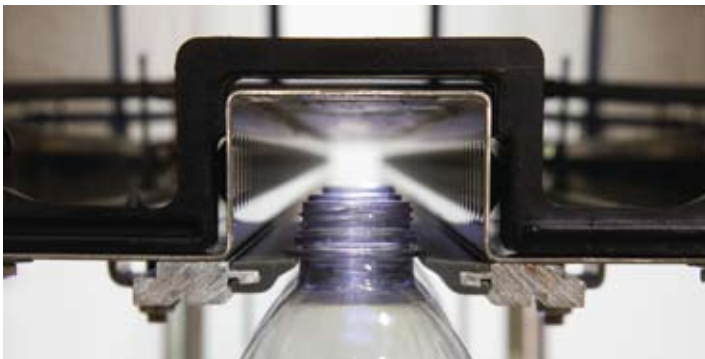
Le convoyeur à air

facteur clé de la productivité de vos lignes



VOTRE PACKAGING A UNE VALEUR STRATEGIQUE. C'EST POURQUOI IL DOIT PARVENIR INTACT – TANT SON HYGIENE QUE SON ASPECT – ET RAPIDEMENT A LA REMPLISSEUSE. ET, BIEN SUR, CONTRIBUER A LA PERFORMANCE GENERALE DE VOTRE LIGNE.

Optimisez les performances de votre ligne



Coefficient de frottement, changement de format, maintenance : nous portons une attention particulière au guidage du col de votre bouteille.



Le nouvel aiguillage haute cadence breveté par Sidel augmente la performance et améliore la flexibilité de votre production.

GEOMETRIE INDUSTRIELLE

Le plus court chemin entre deux points est la ligne droite. Mais dans la réalité industrielle, ce n'est pas toujours le plus rationnel et le plus performant.

Votre bouteille vide sort de la souffleuse. Elle fonce en ligne droite sur 20 mètres, vire brusquement à 90°, s'élève de 3 mètres, bifurque à un aiguillage, traverse un mur avant de plonger dans ligne en direction de la remplisseuse. Avant de parvenir à destination, votre bouteille aura parcouru plusieurs fois la distance réelle entre les deux machines.

Les quelques dizaines de secondes qu'aura duré ce trajet auront permis à la fois de séparer la production de bouteilles de la zone d'embouteillage, d'économiser de l'espace au sol, de préserver le fonctionnement des machines amont et aval, d'isoler quelques échantillons pour vérification...

Parce que la géométrie industrielle ne connaît pas d'autre règle que celle de la performance, notre gamme de convoyage à air comprend toute les fonctions nécessaires à vos projets d'implantation.

CALCULS GAGNANTS

L'équation qui détermine votre performance combine de nombreux paramètres variables. En un mot : elle vous est propre.

Il en est de même pour votre outil de production. Il dépend des caractéristiques de vos produits, de votre localisation, votre marché, et même de vos concurrents. En résumé : votre stratégie de production.

Vous avez besoin d'une accumulation afin de protéger votre machine critique et de gagner en rendement de ligne ? Vous envisagez d'investir dans une solution barrière Actis, d'étiqueter vos bouteilles avant de les remplir, de palettiser vos bouteilles vides ? Vous devez gérer, chaque jour, une gamme étendue mariant des produits, des formats et des types de contenant différents ?

C'est ce projet industriel, que nous nous efforçons avant tout de comprendre. Et c'est pour apporter des solutions à votre équation que le convoyeur à air Sidel combine le meilleur de l'ergonomie matérielle et de l'ingénierie de convoyage, pour une régulation de ligne optimale.

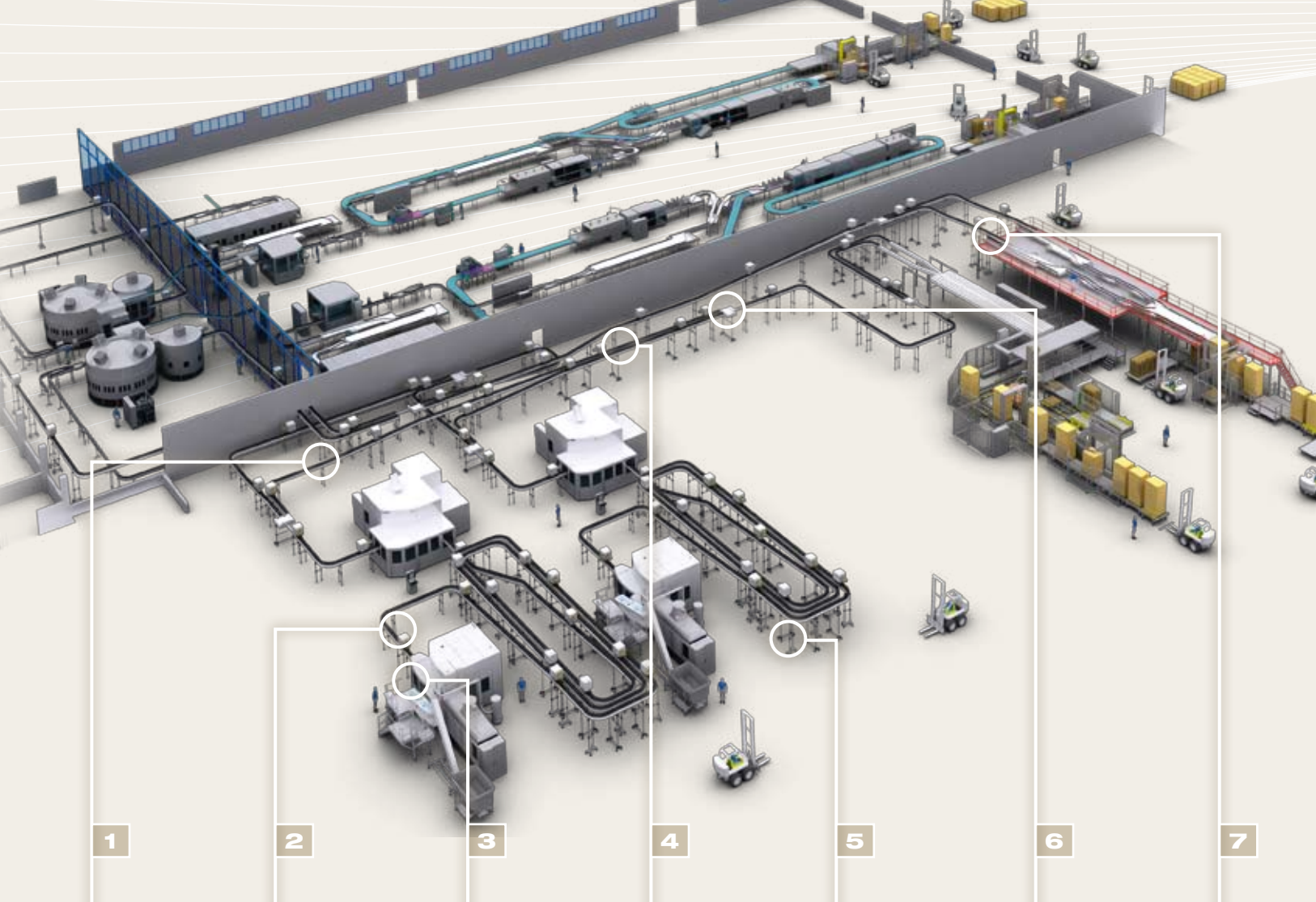
A PEINE QUELQUES DIZAINES DE GRAMMES...

...Mais de 60 à 80% du coût de votre produit en fin de ligne : votre contenant a une valeur aussi importante que le produit qu'elle contient. Il permet tant d'amener votre produit vers vos consommateurs, où qu'ils soient, que de le mettre en valeur et de véhiculer votre image.

Protéger votre bouteille, de toute agression physique mais aussi de toute contamination, est plus particulièrement important lorsqu'elle est la plus sensible et fragile, en amont de la remplisseuse.

C'est la fonction première des systèmes de convoyage à air Sidel : transporter ces quelques dizaines de grammes le plus respectueusement possible jusqu'au moment précis de son remplissage.

Cela signifie contrôler le débit et la pureté du flux d'air avec précision et garantir une glisse parfaite du col de la bouteille. Et pour les productions multi-formats, faciliter le changement rapide des guides.



S'adapter à votre environnement

grâce à une gamme complète de modules de convoyage



1

1 CAISSONS

Droits de 300 à 3 000 mm
Courbes de 15 à 90°
Montées & descentes de 5 à 15°



2

2 VIDANGE BOUTEILLES

Protection machine
Alimentation silo
Echantillonnage



4

4 FORMATION DE TRAINS

Convoyage
Aiguillage



5

5 SUPPORTAGE

Au sol
Aérien
Mural



6

6 AIGUILLAGES

Répartition 1 → 2 ou 3, 2 → 2
Regroupement 2 ou 3 → 1

7 ADAPTATION EN HAUTEUR

Hauteur réglable pour le multi-formats

Concrétiser vos stratégies de production grâce à une compréhension globale de vos objectifs

Pour répondre à la diversification de la consommation, les typologies de production se complexifient : différenciation par le packaging, élargissement des gammes, rotation des produits, réactivité à la demande, optimisation des coûts... Chacune de ces options a des répercussions profondes sur la logique de production, ses processus, ses équipements et sa performance. Elles nécessitent notamment des équipements capables de s'adapter rapidement à de nombreux changements de formats ou de production.

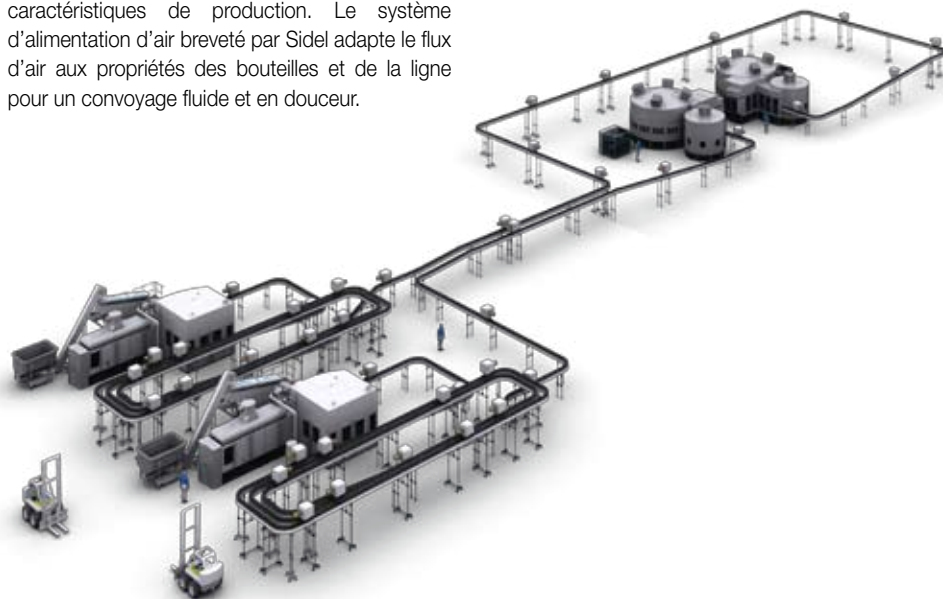
Pour répondre au mieux à votre projet industriel, nous développons une approche globale de votre production : comprendre votre outil de production dans sa globalité et intégrer les multiples paramètres qui impactent cette performance.

Cette démarche, nous l'appliquons avec un soin tout particulier lorsque nous concevons vos solutions de convoyage car ce sont elles qui transforment les capacités de vos machines en rendement de fin de ligne. Et c'est pour vous garantir une régulation de ligne optimale que le convoyeur à air Sidel combine le meilleur de l'ergonomie matérielle et de l'ingénierie de convoyage.

CONVOYER, ACCUMULER ET PROTÉGER

Vous avez besoin d'une accumulation afin de protéger votre machine critique et de gagner en rendement de ligne ?

Le temps et le comportement de l'accumulation sont calculés avec précision en fonction de vos caractéristiques de production. Le système d'alimentation d'air breveté par Sidel adapte le flux d'air aux propriétés des bouteilles et de la ligne pour un convoyage fluide et en douceur.



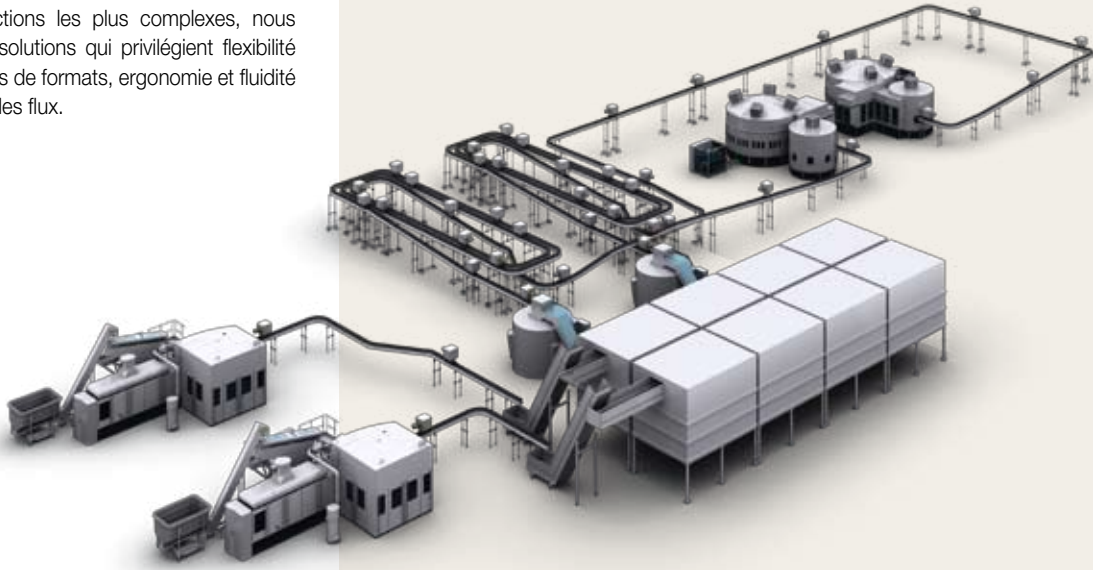
Les ventilateurs s'ajustent automatiquement à la vitesse des machines et au taux d'occupation du convoyeur. La lubrification sèche du guide sous col améliore la fiabilité tout en réduisant la consommation électrique des variateurs de 20%.

GERER LE MULTI-PRODUITS

Vous devez gérer, chaque jour, une gamme étendue mariant des produits, des formats et des types de contenants différents ?

Pour les productions les plus complexes, nous concevons des solutions qui privilégient flexibilité aux changements de formats, ergonomie et fluidité dans la gestion des flux.

La structure flexible du nouvel aiguillage breveté par Sidel réduit au minimum les temps de changement de format pour un rendement accru de 20% et des cadences jusqu'à 80 000 bouteilles par heure en 3 voies.

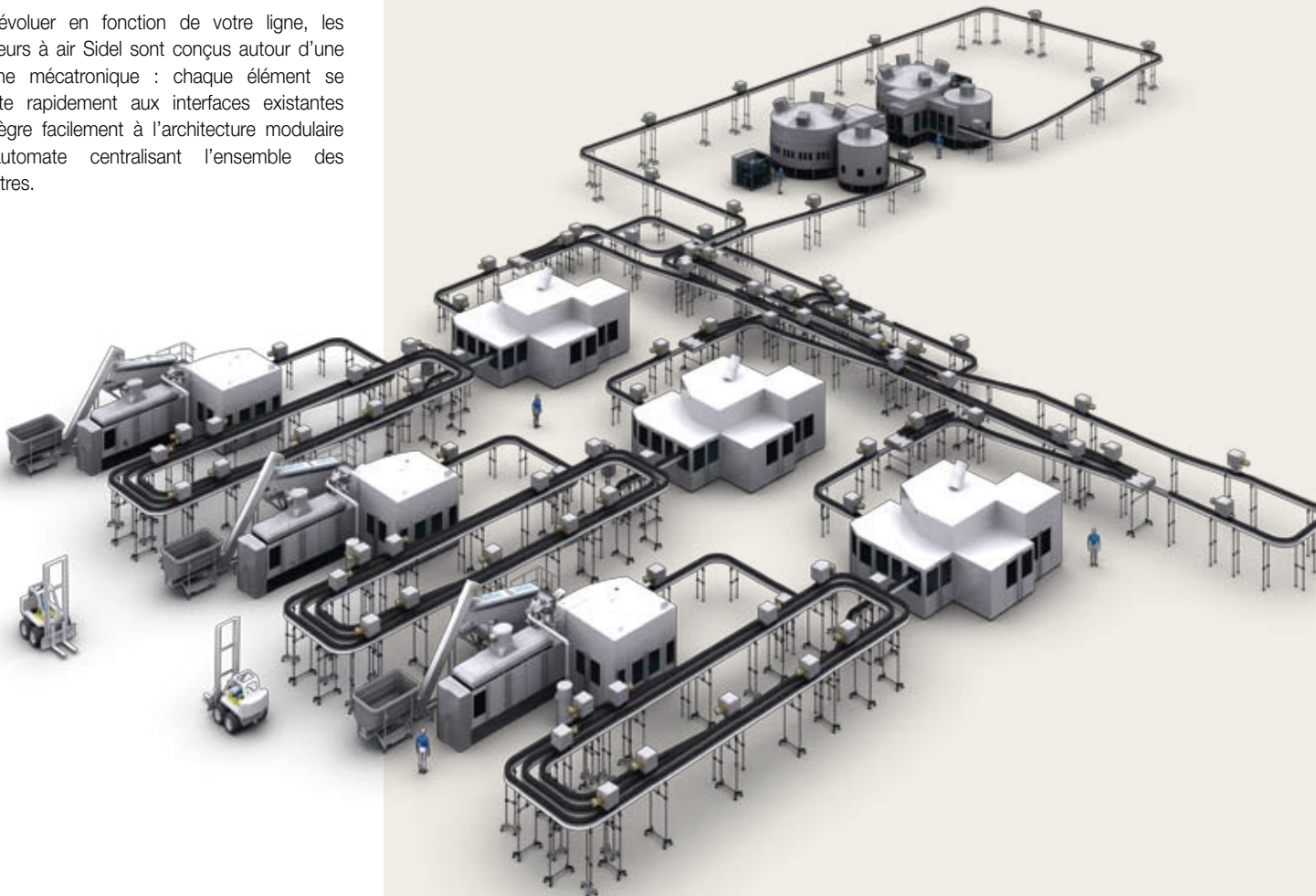


MODIFIER OU AGRANDIR VOTRE LIGNE

Vous envisagez d'investir dans une solution barrière Actis™, pour améliorer la durée de vie de vos produits ? D'étiqueter vos bouteilles avant de les remplir ? De palettiser vos bouteilles vides ?

Afin d'évoluer en fonction de votre ligne, les convoyeurs à air Sidel sont conçus autour d'une approche mécatronique : chaque élément se connecte rapidement aux interfaces existantes et s'intègre facilement à l'architecture modulaire de l'automate centralisant l'ensemble des paramètres.

Parce que les lignes Actis™ requièrent des longueurs de convoyeur à air conséquentes et plusieurs aiguillages, les solutions Sidel utilisent des technologies d'automatisme évoluées : variateurs déportés, communication en réseau Ethernet avec chaque machine, interface HMI performante...



Respecter votre produit, développer votre performance

Grâce à une conception centrée sur vos besoins

Performance

Ergonomie au quotidien



1

CAPOTAGE SUPERIEUR

Protection et facilité d'accès aux chemins de câbles.



2

PROFIL ALUMINIUM RAINURÉ

Pour l'installation de périphériques (supportage, cellules...)



3

GUIDAGE SOUS-COL

Enclipsable et ajustable manuellement ou automatiquement.

Changements de format rapides



4

PUPITRE DE COMMANDE

Convivial et préconfiguré.



5

GUIDAGE LATÉRAL

Ajustable manuellement ou automatique 2 ou 3 positions.



6

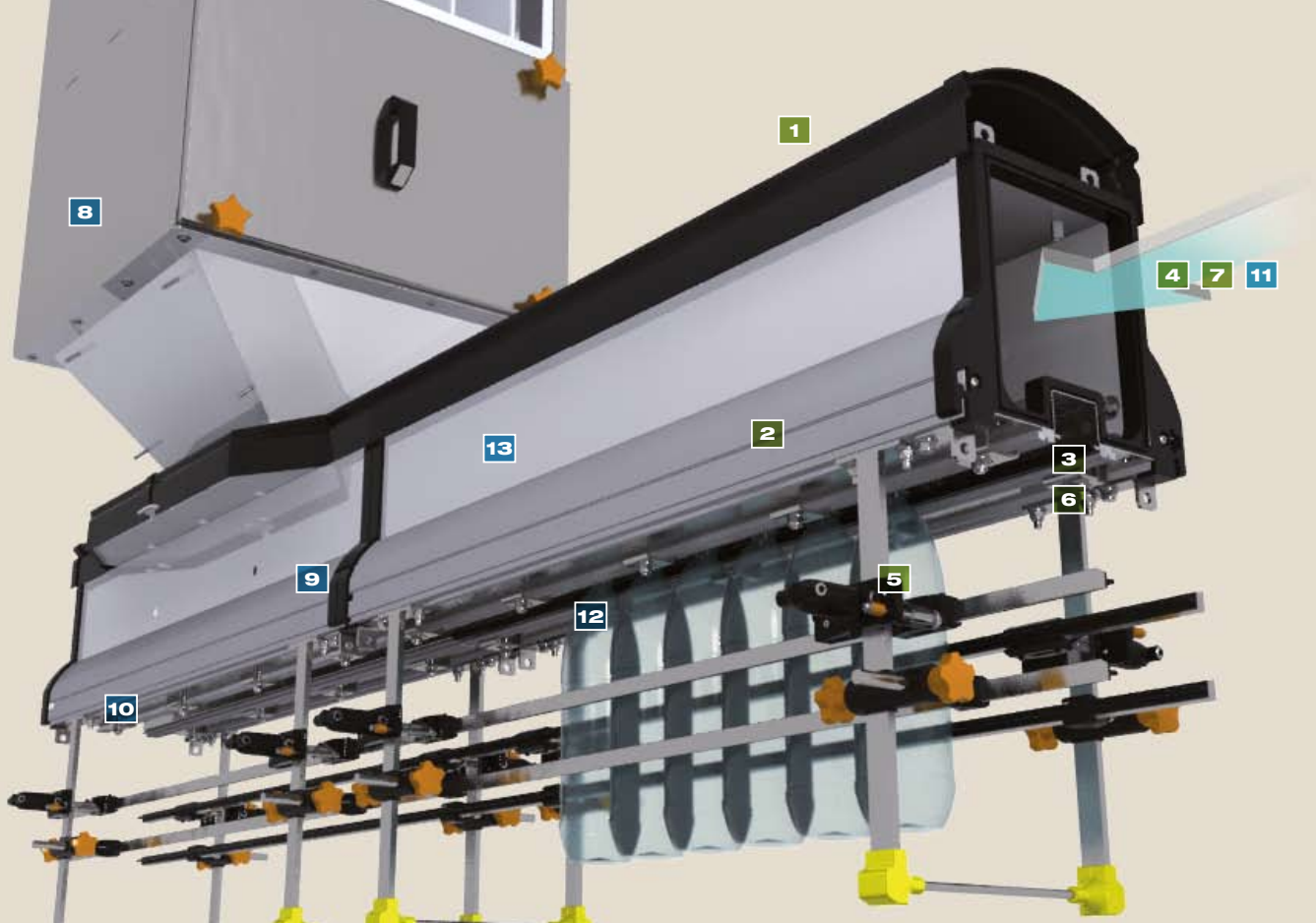
LUBRIFICATION SECHE

Performance et économie d'énergie.

7

COMPENSATION AUTOMATIQUE DES FILTRES

Pour une pression constante.



Hygiène

Contrôle de l'air

OPACIMETRIQUE

Filtration Haute efficacité - 95% à 0.5 µm

GRAVIMETRIQUE

Pré-filtration - 95% à 5 µm



FILTRE HEPA

Filtration Absolue - 99.99% à 0.5 µm

8

NIVEAUX DE FILTRATION

Contrôle de l'étanchéité



9

JONCTIONS INTER-CAISSONS

Pour une étanchéité parfaite.

10

CAPOTAGE LATÉRAL OU INTÉGRAL

Pour une atmosphère confinée.

11

SUPPRESSION PERMANENTE

Pour un air contrôlé.

Propreté



12

TABLIER DEMONTABLE

Pour le nettoyage intérieur.

13

DESIGN ET MATERIAU

Choisis pour un nettoyage optimum.



www.sidel.com